Библиотека СОК

IGC

ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ

КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ



СОДЕРЖАНИЕ

Стильный и современный дизайн

Комфорт и удобство

Эффективная очистка воздуха

Энергоэффективность класса А

Простота в эксплуатации

Расширенная гарантия и сервис



Содержание 01
О бренде 02
История бренда IGC 03
Модельный ряд 06
Функциональные особенности 09

ЧИЛЛЕРЫ

Чиллеры. Обозначение 12
Модульные чиллеры серии S 15
Модульные чиллеры серии T 17
Полностью инверторные модульные чиллеры серии Q 19
Модульные чиллеры серии X 21
Модульные чиллеры серий R «тепло-холод» и «только холод» на основе спиральных компрессоров большой производительности 24
Full DC Inverter мини-чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора 26
Модульные воздухоохлаждаемые чиллеры с винтовым компрессором 27
Водоохлаждаемые чиллеры с винтовым компрессором 28
Модульные чиллеры серии T тропического исполнения 30
Модульные воздухоохлаждаемые чиллеры с винтовым компрессором тропического исполнения 31
Система управления для чиллеров 32

ФАНКОЙЛЫ

Фанкойлы. Обозначение 34
Кассетные однопоточные 35
Кассетные четырехпоточные компактные 37
Кассетные четырехпоточные полноразмерные 38
Кассетные четырехпоточные 39
Кассетные четырехтрубные 41
Настенные 44
Напольно-потолочные 46
Канальные 49
Канальные серия X 52
Канальные высоконапорные, большой мощности 54
Канальные четырехтрубные фанкойлы 55
Управление фанкойлами 57

ККБ

Компрессорно-конденсаторные блоки. Обозначение 61
Компрессорно-конденсаторные блоки 62

РУФТОПЫ

Руфтопы 66
Системы управления руфтопов 70

СПЛИТ И МУЛЬТИСПЛИТ СИСТЕМЫ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ

Кассетные мультисплит-системы большой мощности, DC INVERTER 72
Канальные средне- и высоконапорные сплит-системы большой мощности, DC INVERTER 74
Колонные сплит-системы большой мощности 75
Универсальные наружные блоки 76
Полупромышленная серия большой мощности, DC INVERTER 77
Канальные сплит-системы большой мощности, 3D DC INVERTER 78
Канальные сплит-системы большой мощности ON/OFF 80
Колонные сплит-системы большой мощности ON/OFF 82

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ

Тепловые насосы для бассейнов моноблочные, прямого нагрева, ON/OFF 85
Тепловые насосы для отопления и ГВС моноблочные, косвенного нагрева, DC INVERTER 86
Тепловые насосы для ГВС, прямого нагрева, ON/OFF 89

О БРЕНДЕ

Торговая марка IGC, принадлежащая корпорации Industrial Global Climate (Великобритания), была создана в 2006 году с целью вывода на Российский рынок современной климатической техники, отвечающей международным стандартам энергоэффективности и экологии.

Производственная база расположена в странах Юго-Восточной Азии. В России эксклюзивным дистрибьютором IGC является группа компаний Информтех, которая уже более 20 лет работает на рынке климатической техники России, обеспечивая своим клиентам комфортные условия труда и отдыха, предоставляя профессиональные консультации по выбору оборудования, оказывая услуги по проектированию, монтажу и сервисному обслуживанию систем кондиционирования и вентиляции.

Бренд IGC был создан, чтобы обеспечить своим партнерам стабильную прибыль, а своим клиентам - надежную работу техники и комфорт.

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- Бытовые и полупромышленные кондиционеры
- VRF системы
- Чиллеры и фанкойлы
- ККБ
- Руфтопы
- Сплит и мультисплит системы большой мощности
- Тепловые насосы





ИСТОРИЯ IGC

Основным видом деятельности корпорации IGC является разработка и производство климатического оборудования. Производственная база компании расположена в странах Юго-Восточной Азии.

В России эксклюзивным дистрибьютором IGC является группа компаний «Информтех». На данный момент под маркой IGC в Россию поставляется полный спектр профессионального климатического оборудования для создания оптимальных микроклиматических условий в жилых, офисных или производственных помещениях. За 15 лет существования на рынке торговая марка IGC стала широко известным брендом, который гарантирует стабильное и надёжное сотрудничество, рентабельный бизнес, а своим клиентам - превосходное качество, надежность и сервис.

2006 Все началось в 2006 году, когда группе энтузиастов в области климатических технологий пришла в голову мысль зарегистрировать торговую марку, которая станет флагманом в этой сфере. Марку, которая станет синонимом комфорта и защиты окружающей среды.

2007 Запущены в производство первые линейки бытовых и коммерческих кондиционеров и тепловых приборов бытового назначения. В этом же году развернут сервисный центр и установлены деловые контакты с профессионалами климатических технологий в России.

2010 К 2010 году торговая марка IGC была представлена в 25 крупнейших городах России полным спектром климатического оборудования. Технические специалисты начали проводить обучающие семинары, в том числе выездные.

2012 Налажено производство передовых мультизональных систем кондиционирования воздуха типа VRF. Мультизональные системы VRF IGC установлены в большинстве городов России на более чем 50 объектах.

2014 IGC становится спонсором международной специализированной выставки климатического оборудования «МИР КП И МАТА 2014». Развернуты авторизованные сервисные центры IGC в основных регионах России.

2015 Старт продаж модульных чиллеров серий Multi power и L-Force мощностью от30 кВт до 1400 кВт. Конструкция чиллеров позволяет объединять их в один модуль с максимальной мощностью до 11260 кВт, а также получать оптимальные комбинации требуемой мощности. Модули, составленные из нескольких агрегатов, обладают повышенной надежностью.

2016 После совместных испытаний ИНФОРМТЕХ и МГТУ им. Баумана на кафедре «Холодильной и криогенной техники, систем кондиционирования и жизнеобеспечения», получено заключение, подтверждающее возможность эксплуатации кондиционеров IGC при отрицательных температурах наружного воздуха.

2018 Запуск производства инверторных VRF систем 6-го поколения IMS6 Full DC Inverter, в которых применяются три самые передовые технологии: Технология VER (Variable Energy-efficiency Regulation) - регулирование энергоэффективности, Технология EVI (Enhanced Vapor Injection) дополнительная инжекция фреона в компрессор и Технология дополнительного переохлаждения.

2019 Внедрены новейшие технологии системы управления оборудованием от индивидуального до централизованного, с помощью пультов управления, по сети WI-FI, с использованием программного обеспечения на ПК, с возможностью интеграции в систему диспетчеризации здания BMS, «Умный дом» по протоколам BACnet, MODBUS, Lonworks, KNX и др.

2020 Начало продаж инверторных компрессорно-конденсаторных блоков и инверторных полупромышленных сплит-систем. Разработка системы решения вопросов, связанных с настройкой и обслуживанием систем кондиционирования в online режиме.

2022 Специалистами ИНФОРМТЕХ было проведено более 10 семинаров и конференций в Москве и других городах России, которые посетили сотни сотрудников климатической индустрии.

ВЫБИРАЯ IGC ВЫ ПОЛУЧАЕТЕ:

СТИЛЬНЫЙ И СОВРЕМЕННЫЙ ДИЗАЙН

Широкий модельный ряд и компактные внутренние блоки отлично подойдут под любой интерьер

КОМФОРТ И УДОБСТВО

Бесшумная работа, режим сна, программируемый таймер и автоматическая регулировка поворота.

ЭФФЕКТИВНУЮ ОЧИСТКУ ВОЗДУХА

Поглощение пыли, неприятных запахов, вредных газов и болезнетворных бактерий, а также ионизация воздуха. Мы позаботились о Вашем здоровье.

ЭНЕРГО-ЭФФЕКТИВНОСТЬ КЛАССАА

Японские инверторные технологии и отличные технические характеристики оборудования отвечают международным стандартам энергосбережения.

ПРОСТОТУ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

Эргономичная конструкция, интуитивное управление, легкий доступ к фильтрам и другим узлам.

РАСШИРЕННУЮ ГАРАНТИЮ И СЕРВИС

Расширенная гарантия и качественный сервис, наличие запчастей на складе и авторизованные сервисные центры по всей России.



НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ ЦЕНТРЫ

Компания IGC располагает собственными научно-исследовательскими центрами в Китае, Японии, Америке, Австрии, куда привлечены эксперты высочайшего международного уровня: ученые и инженеры с уникальным опытом разработки климатичекого оборудования и холодильных технологий. Специалисты Центров занимаются развитием инверторных технологий, поиском новых возможностей и решений для снижения уровня шума и вибрации, повышения эффективности систем, для еще более эффективной работы компрессоров, моторов вентилятора и других узлов и агрегатов. Именно отсюда выходят новые поколения VRF-систем, чиллеров, бытовых конди ционеров, программное обеспечение.
Один из показателей успешности работы Центров - 6000 патентов в области холодильной техники, систем кондиционирования и вентиляции.

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

На заводах действует строжайшая система контроля качества. Тщательной проверке подвергаются все этапы производства: от отбора поставщиков материалов до сборки оборудования и подготовки его к транспортировке. 1% готовой продукции выборочно проходит дополнительную проверку.

Особое внимание уделяется качеству комплектующих: 80% деталей производится на заводах в юго-восточной Азии, остальные 20% - продукция надежных японских или американских брендов.



СЕРТИФИКАТЫ:

ISO 9001 : 2000 Certificate No.: CC 454

ISO 14001: 2004 Certificate No.:CC1417

ЧИЛЛЕРЫ

Мини-чиллеры

МОДЕЛЬ	MIN	MAX	ОПИСАНИЕ	СТР.
	5.7 кВт	12.9 кВт	Полностью инверторные мини-чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора	26

Чиллеры моноблочные с воздушным охлаждением

МОДЕЛЬ	MIN	MAX	ОПИСАНИЕ	СТР.
	35 кВт	130 кВт	Модульные чиллера серии S	15
	185 кВт	250 кВт	Модульные чиллеры серии T с воздушным охлаждением конденсатора, R410a, с опциональным гидромодулем.	17
	27.6 кВт	82 кВт	Полностью инверторные модульные чиллеры серии Q	19
	30 кВт	130 кВт	Модульные чиллеры серии X	21
	330 кВт	440 кВт	Модульные чиллеры серий R “тепло-холод» и “только холод» на основе спиральных компрессоров большой производительности	24
	180 кВт	250 кВт	Модульные чиллеры серии T тропического исполнения	30
	373.4 кВт	1411 кВт	Модульные воздухоохлаждаемые чиллеры с винтовым компрессором	27
	376 кВт	1411 кВт	Модульные воздухоохлаждаемые чиллеры с винтовым компрессором тропического исполнения	31

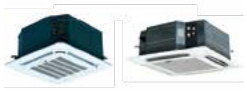
Чиллеры с водяным охлаждением кондиционера

МОДЕЛЬ	MIN	MAX	ОПИСАНИЕ	СТР.
	336.6 кВт	1759 кВт	Водоохлаждаемые чиллеры с винтовым компрессором	28

Система управления

МОДЕЛЬ	MIN	MAX	ОПИСАНИЕ	СТР.
	-	-	Система управления для чиллеров	32

ФАНКОЙЛЫ

МОДЕЛЬ	MIN	MAX	ОПИСАНИЕ	СТР.
	3.04 кВт	5,09 кВт	Кассетные однопоточные серия M	35
	1.8 кВт	4.5 кВт	Кассетные однопоточные серия X	36
	3.0 кВт	4.5 кВт	Кассетные четырехпоточные компактные серия M	37
	5.7 кВт	12.9 кВт	Кассетные четырехпоточные полноразмерные серия M	38
	3.3 кВт	12.6 кВт	Кассетные четырехпоточные фанкойлы серия X	39
	2.0 кВт	11.5 кВт	Кассетные четырехтрубные серия M	41
	2.63 кВт	5.0 кВт	Настенные серии M	44
	1.8 кВт	7.2 кВт	Настенные серия X	45
	1.65 кВт	8.25 кВт	Напольно-потолочные серия M	46
	3.6 кВт	9 кВт	Напольно-потолочные серия X	48
	1.65 кВт	8.25 кВт	Канальные серия M	49
	1.8 кВт	12.6 кВт	Канальные серия X	52
	6.6 кВт	19.9 кВт	Канальные высоконапорные, большой мощности серия M	54
	2.0 кВт	10.5 кВт	Канальные четырехтрубные фанкойлы серия M	55
	-	-	Управление фанкойлами	57

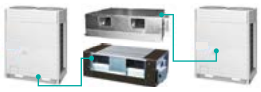
ККБ

МОДЕЛЬ	MIN	MAX	ОПИСАНИЕ	СТР.
	3.2 кВт	105 кВт	Компрессорно-конденсаторные блоки	62
	7 кВт	16 кВт	Компрессорно-конденсаторные блоки серии X	65

РУФТОПЫ

	14.1 кВт	105 кВт	Руфтопы	67
	-	-	Система управления руфтопов	70

ПОЛУПРОМЫШЛЕННАЯ СЕРИЯ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ

МОДЕЛЬ	MIN	MAX	ОПИСАНИЕ	СТР.
	26.0 кВт	26.0 кВт	Кассетные мульти-сплит-системы большой мощности, DC INVERTER	72
	26.0 кВт	26.0 кВт	Канальные средне- и высоконапорные сплит-системы большой мощности, DC INVERTER	74
	28.0 кВт	28.0 кВт	Колонные сплит-системы большой мощности	75
	26.0 кВт	28.0 кВт	Универсальные наружные блоки	76
	26.0 кВт	28.0 кВт	Полупромышленная серия большой мощности, DC INVERTER	77
	28.0 кВт	28.0 кВт	Канальные сплит-системы большой мощности, 3D DC INVERTER	78
	22.3 кВт	56.3 кВт	Канальные сплит-системы большой мощности ON/OFF	80
	22.3 кВт	28.1 кВт	Колонные сплит-системы большой мощности ON/OFF	82

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ

МОДЕЛЬ	MIN	MAX	ОПИСАНИЕ	СТР.
	6.0 кВт	14.0 кВт	Тепловые насосы для бассейнов моноблочные, прямого нагрева, ON/OFF	85
	4.65 кВт	16.3 кВт	Тепловые насосы для отопления и ГВС моноблочные, косвенного нагрева, DC INVERTER.	86
	11.8 кВт	80 кВт	Тепловые насосы для ГВС, прямого нагрева, ON/OFF.	89

Эффеективность



НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ КОМПЛЕКТ
Обеспечивает работу кондиционера в режиме охлаждения при температуре наружного воздуха до -25°C. При уличной температуре от +5°C до +15°C (в вечернее и ночное время летом или в межсезонье) сохраняется 100% холодопроизводительность кондиционера.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОТТАЙКА ИНЕЯ
Защищает теплообменник наружного блока от излишнего обрастания инеем, исключая тем самым потери производительности кондиционера и экономя электроэнергию.



МЕДНЫЕ ТРУБКИ С ВНУТРЕННИМИ КАНАВКАМИ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ ФОРМЫ
По сравнению с традиционными медными трубками, они обеспечивают большую эффективность теплообмена, снижая энергопотребление.



DC-МОТОР ВЕНТИЛЯТОРА
Мотор вентилятора постоянного тока (DC-мотор) обеспечивает низкий уровень шума и высокую эффектив ность работы внутренних блоков.

Функциональность



ТАЙМЕР
При помощи таймера время включения и выключени



ПРОВОДНОЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ
В отличие от инфракрасного дистанционного пульта управления, проводной пульт может быть закреплен на стене, что предотвращает его потерю. Это очень удобно для использования в офисах и на предприятиях.



ОТКЛЮЧЕНИЕ ДИСПЛЕЯ С ПУЛЬТА ДУ
Кондиционеры IGC имеют функцию отключения подсветки дисплея внутреннего блока для обеспечения максимального комфорта пользователя.



РЕЖИМ ECO
Кнопка ECO позволяет одним нажатием перевести кондиционер в экономичный режим. Благодаря автоматическому регулированию выставленной температуры, скорости вентилятора и режима работы наружного блока, кондиционер работает в наиболее оптимальном режиме.



ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИЯ И ЦЕНТРАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ



КЛЕММЫ ВЫВОДА СИГНАЛА ОБ АВАРИИ

Здоровье и комфорт



АВТОМАТИЧЕСКАЯ РАБОТА ВОЗДУШНЫХ ЗАСЛОНОК
Возможность автоматического качания вертикальных и горизонтальных заслонок обеспечивает распределение воздушного потока по большой площади.



АВТОМАТИЧЕСКОЕ КАЧАНИЕ ЗАСЛОНОК
Автоматическое качание горизонтальных заслонок распределяет холодный и теплый воздух по максимальной площади.



НЕЗАВИСИМОЕ ОСУШЕНИЕ
Режим независимого осушения эффективно уменьшает влажность в помещении, и при этом не так заметно снижает температуру в комнате, как режим охлаждения.



ТЕПЛЫЙ ПУСК
При включении режима нагрева скорость вращения вентилятора автоматически возрастает от наименьшей до установленной пользователем в соответствии с ростом температуры испарителя. Эта функция позволяет предотвратить поступление холодного воздуха в начале работы и избежать некомфортных ощущений.



ФУНКЦИЯ FOLLOW ME
При активации этой функции кондиционер отслеживает температуру в помещении с помощью датчика, который расположен в пульте дистанционного управления. Положив пульт рядом с собой, пользователь обеспечит комфортную температуру непосредственно в той части комнаты, где находится.



ПОДДЕРЖАНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ ±0.5°C
Настройка и поддержание температуры с точностью до 0.5°C обеспечивает максимальный комфорт.



КРУГОВОЕ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 4D AIRFLOW
Кассетные внутренние блоки имеют круговое воздухораспределение, благодаря чему охлажденный или нагретый воздух равномерно распределяется по помещению.



7 СКОРОСТЕЙ ВЕНТИЛЯТОРА
DC-инверторный мотор вентилятора с 7 скоростями позволяет точно настроить желаемую скорость воздушного потока.



БЕСШУМНАЯ РАБОТА
При включении этого режима, кондиционер IGC переходит в режим тишины, максимально снижая шум.



ДВУХСТОРОННЕЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА
Консольные внутренние блоки имеют уникальное двухстороннее распределение воздуха - вверх и вниз вдоль стены, что обеспечивает высокий уровень комфорта пользователя и быстрое охлаждение помещения.



5 ПОЛОЖЕНИЙ ЖАЛЮЗИ
Внутренние блоки IGC имеют 5 положений жалюзи для точной настройки направления воздушного потока.

Надежность

ФУНКЦИЯ САМОДИАГНОСТИКИ
Микроконтроллер кондиционера, отслеживающий нештатный режим работы или неисправность узлов, автоматически остановит и защитит от поломки систему. В это время на дисплее внутреннего блока отобразится код ошибки или аварии.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПЕРЕЗАПУСК
В случае непредвиденного отключения кондиционера из-за сбоя питания, после возобновления подачи электроэнергии он автоматически возвращается к работе с предыдущими настройками.

АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ ТЕПЛООБМЕННИКОВ
Внутренних, и наружных блоков «Blue fin» или «Golden Fin» Применение покрытия Blue Fin или Golden Fin улучшает эффективность теплообмена, а также увеличивает срок эксплуатации кондиционера.

ЗАЩИТА ПО ВЫСОКОМУ/НИЗКОМУ ДАВЛЕНИЮ

ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРУЗКИ КОМПРЕССОРА

ЗАЩИТА ОТ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ КОНДЕНСАЦИИ

ЗАЩИТА ОТ ЗАМОРАЖИВАНИЯ ИСПАРИТЕЛЯ

ЗАЩИТА ОТ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ НАГНЕТАНИЯ

ФАЗОВЫЙ МОНИТОР

ЗАЩИТА ПО ПРОТОКУ ВОДЫ

ЗАЩИТА ОТ ЧАСТЫХ ЗАПУСКОВ КОМПРЕССОРА

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ ДАТЧИКОВ

Легкий монтаж и обслуживание

ПОДАЧА СВЕЖЕГО ВОЗДУХА
Для подачи свежего воздуха в помещение на корпусе кондиционера предусмотрены специальные отверстия, которые значительно упрощают монтаж.

ЛЕГКОМОЮЩАЯСЯ ПАНЕЛЬ
Лицевая панель внутреннего блока легко снимается для очистки.

КОМПАКТНЫЙ ДИЗАЙН
Сокращение до минимума габаритов изделия улучшает внешний вид и расширяет возможности установки.

МОЮЩИЙСЯ ФИЛЬТР
Моющийся фильтр легко очистить в домашних условиях.

ВСТРОЕННЫЙ ДРЕНАЖНЫЙ НАСОС
Дренажный насос способен поднять конденсат на высоту до 750 мм (в зависимости от модели).

ПОДАЧА ВОЗДУХА В СОСЕДНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ
Возможно подключение воздуховодов, что позволяет кондиционировать даже маленькие по площади дополнительные помещения.

ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ НАПОРА С ПУЛЬТА ДУ
Напор канальных внутренних блоков можно изменять с помощью проводных пультов ДУ*, что увеличивает скорость проведения пусконаладочных работ.
*Функция доступна не на всех пультах ДУ.


IGC
Air Conditioning Systems



ОБОЗНАЧЕНИЕ ЧИЛЛЕРОВ

I	**I:** IGC
M	Модульный чиллер
B	Тип теплообменника: **B**: кожухотрубный **C**: труба в трубе **P**: пластинчатый
|	
S	Серия **S/T/R/Q/C**
G	Код специальной функции **G**: Гидромодуль (если есть)
L	**L:** Низкотемпературный комплект (если есть)
/	
130	Номинальная мощность охлаждения (кВт)
A	Тип охлаждения конденсатора: **A**: возушное **W**: водяное
N	Тип фреона: **N**: R410a **C**: R134a
B	Напряжение электропитания: **H**: -220-240В/50 Гц/1Ф **B**: -380-415В/50 Гц/3Ф

IGC

МИНИ-ЧИЛЛЕРЫ

Мини чиллеры IGC-это простые и удобные в эксплуатации водяные чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора, предназначенные для работы как в режиме охлаждения, так и в режиме теплового насоса.

Мини чиллеры применяются в системе кондиционирования воздуха совместно с фанкойлами различных типов, а так же в системе обогрева в режиме теплых полов.

L-FORCE

Использование современных технологий при создании и совершенствовании конструкции холодильных машин IGC, а также многолетний опыт производства позволили создать модельный ряд модульных чиллеров с холодопроизводительностью от 364 до 72000 кВт, которая достигается благодаря возможности объединения до восьми агрегатов в единую систему холодоснабжения и работе в режиме ведущий/ведомый.

МИНИ-ЧИЛЛЕРЫ

I	I: IGC
UM	Мини-чиллер
V	DC инверторный компрессор
5	Мощность охлаждения
A	Тип охлаждения конденсатора A: воздушный
D2	Инверторный мотор вентилятора
N	Тип фреона N: R410a C: R134a
H	Напряжение электропитания H: однофазный B: трехфазный

ЧИЛЛЕРЫ С ВИНТОВЫМИ КОМПРЕССОРАМИ (L-FORCE)

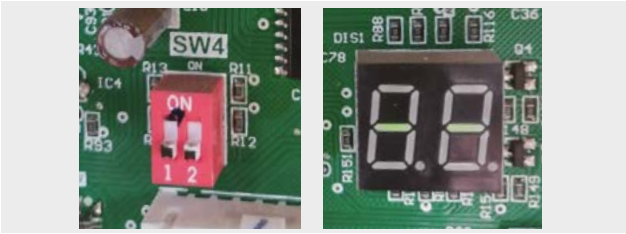
I	I: IGC
WC	Модульный чиллер
B	B: полугерметичный компрессор
S	S: винтовой компрессор
130	Мощность охлаждения
A	Тип охлаждения конденсатора A: воздушный W: водяной
C	Тип фреона N: R410a C: R134a
B	Напряжение электропитания H: однофазный B: трехфазный

ПРЕИМУЩЕСТВА ЧИЛЛЕРОВ IGC



1 ДО 16 ЧИЛЛЕРОВ В ОДНОМ МОДУЛЕ

Чиллеры IGC серий S и T можно объединять в модули (до 16 чиллеров в одном модуле). Никакого дополнительного оборудования при этом докупать не требуется.
Воздухоохлаждаемые чиллеры с винтовым компрессором можно объединять в модули (до 8 чиллеров в одном модуле). Модуль, составленный из нескольких чиллеров, обладает повышенной надежностью, а также дает возможность подобрать оптимальную производительность оборудования.



2 КОНТРОЛЬ ПАРАМЕТРОВ РАБОТЫ

Контроль параметров работы осуществляется непосредственно с платы управления или с контроллера. Это позволяет уменьшить время технического обслуживания и пусконаладки чиллера. Также на плату управления и контроллер выводятся коды ошибок.

3 ВСТРОЕННЫЙ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ КОМПЛЕКТ

В чиллерах серии S и T предустановленный низкотемпературный комплект обеспечивает работу чиллера в режиме охлаждения при температуре наружного воздуха от -10°C.
(при использовании гликолей).

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА



4 НАДЕЖНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Чиллеры IGC построены на основе комплектующих надежных мировых производителей:

- Компрессоры Danfoss, GMCC, Mitsubishi Electric, Copeland, Bitzer, Hanbell;
- Насосы WILO;
- Модули управления электронным ТРВ Carel.

МОДУЛЬНЫЕ ЧИЛЛЕРЫ СЕРИИ S



Модульные чиллеры серии S представлены моделями производительностью 35, 65, 80 и 130 кВт. Агрегаты построены на основе спиральных компрессоров Danfoss, оснащены испарителем кожухотрубного типа улучшенной конструкции, благодаря которой внутри теплообменника не остается «мертвых» зон для потока теплоносителя, а также ЭРВ (электронным расширительным вентилем). Конденсатор чиллеров серии S имеет Н-образную форму и охлаждается воздухом. При модульном соединении чиллеров поддерживается ротация «ведущий-ведомый» для выравнивания моточасов работы компрессоров.

от 35 до 130 кВт

Гарантия 3 года



Проводной пульт ДУ IJRM-120D/BMK-E
В комплекте

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Защита по высокому/низкому давлению
- Защита от перегрузки компрессора
- Защита от высокой температуры конденсации
- Защита от замораживания испарителя
- Защита от высокой температуры нагнетания
- Фазовый монитор
- Защита по протоку воды
- Защита от частых запусков компрессора
- Автоматическое тестирование датчиков

ПРЕИМУЩЕСТВА

16 ЧИЛЛЕРОВ В ОДНОМ МОДУЛЕ
Чиллеры IGC серии S можно объединять в модули в их стандартной комплектации, никакого дополнительного оборудования для этого докупать не требуется. В один модуль допустимо объединять до 16 чиллеров, что позволяет построить систему холодопроизводительностью до 2080 кВт.

КОНТРОЛЬ ПАРАМЕТРОВ РАБОТЫ
Контроль параметров работы осуществляется с платы управления или с контроллера. Также на них выводятся коды ошибок, что делает сервисное обслуживание и пусконаладку системы быстрым и удобным.

ВСТРОЕННЫЙ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ КОМПЛЕКТ
Предустановленный низкотемпературный комплект обеспечивает работу чиллера в режиме охлаждения при температуре наружного воздуха до -10°С (при использовании гликолей). Нижняя граница температуры наружного воздуха при работе чиллера в режиме нагрева составляет -15°С.

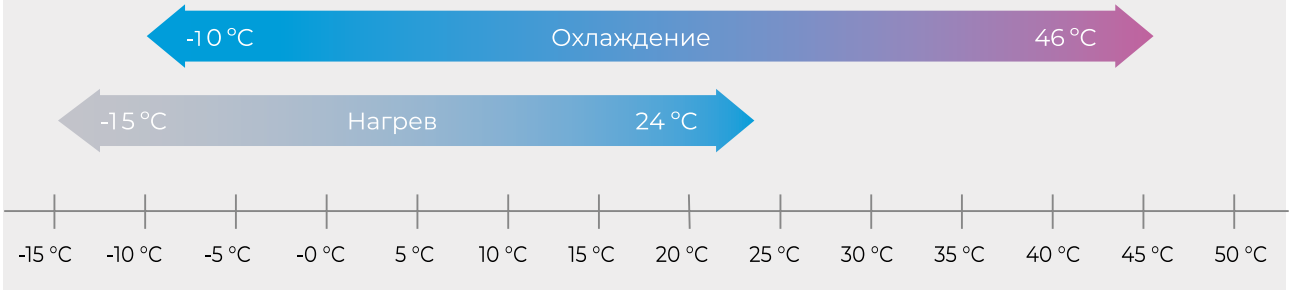
НАДЕЖНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ
Чиллеры серии S комплектуются надежными компрессорами Danfoss.
В моделях производительностью от 80 кВт при аварии одного из компрессоров чиллер продолжит свою работу.

МАЛАЯ ЗАНИМАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ
Чиллеры серии S оснащаются Н-образным теплообменником, благодаря чему обладают компактными размерами, их можно разместить даже в условиях крайне ограниченного пространства.

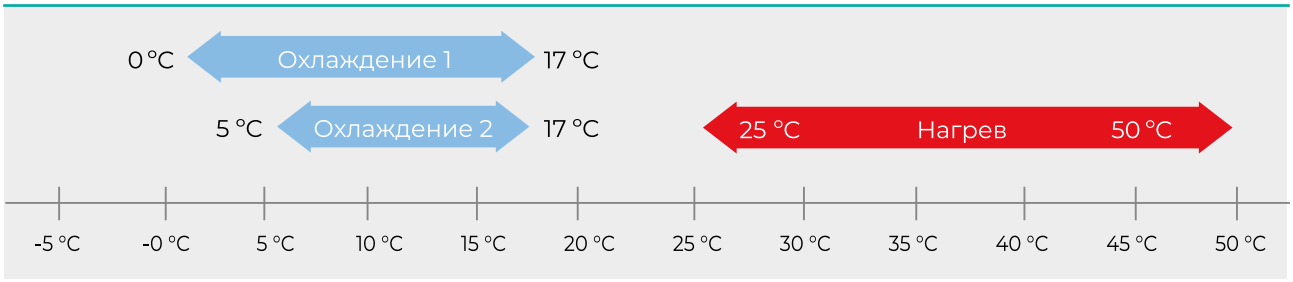
ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР

РЕЖИМ	ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА	ТЕМПЕРАТУРА ВОДЫ
Охлаждение	-10°C ~ +46°C	0°C ~ +17°C
Нагрев	-15°C ~ +24°C	+25°C ~ +50°C

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА



РЕГУЛИРОВКА ТЕМПЕРАТУРЫ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ



МОДЕЛЬ			IMCSL-F35A/NB	IMBSL-F65A/NB	IMBSL-F80A/NB	IMBSL-F130A/NB
Производительность	Охлаждение	кВт	35	65	80	130
	Нагрев	кВт	37	69	85	138
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3			
Охлаждение	Номинальная потр. мощность	кВт	11,5	20,4	25,8	42,3
	Номинальный потр. ток	А	19	36,5	43,8	73
Нагрев	Номинальная потр. мощность	кВт	11,3	21,5	26,5	43
	Номинальный потр. ток	А	20	37,2	40	74,4
EER		Вт/Вт	3,04	3,19	3,1	3,07
COP		Вт/Вт	3,27	3,21	3,21	3,21
Максимальная потребляемая мощность		кВт	14	29	34,6	59
Максимальный ток		А	27	54,5	65	109
Пусковой ток		А	177	260	197	308
Компрессор	Модель		SH140A4ALC	CH290A4BBA	SH184A4ALC	CH290A4BBA
	Тип		Спиральный			
	Бренд		Danfoss			
Гидравлические параметры испарителя	Сопротивление	кПа	55	30	30	40
	Расход воды	м³/ч	6	11,2	13,8	22,4
	Объем воды	л	10	35	47,5	60
	Диаметр труб	Дн, мм	40	65		
Хладагент	Тип		R410a			
	Заводская заправка	кг	5,4	11,5	6,5*2	10,5*2
Уровень шума		ДБ(А)	65	67		68
Размер	Ш х В х Г	мм	1020*1770*980	2000*1770*960		2200*2060*1120
Размер в упаковке	Ш х В х Г	мм	1070*1900*1030	2090*1890*1030		2250*2200*1180
Вес нетто		кг	320	530	645	965
Вес брутто		кг	330	590	710	1035
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	Охлаждение	°C	-10°C~+46°C			
	Нагрев	°C	-15°C~+24°C			
Пределы регулировки температуры теплоносителя	Охлаждение	°C	0°C - +17°C (по умолчанию 5°C - 17°C)			
	Нагрев	°C	+25°C ~ +50°C			
Производительность дана при следующих условиях:		°C	Охлаждение^ выходящей/входящей воды: 7/12°C, t наружного воздуха: 35°C (CT). Нагрев: t входящей/выходящей воды: 40/45°C, t наружного воздуха: 7°C(CT).			

МОДУЛЬНЫЕ ЧИЛЛЕРЫ СЕРИИ T



Модульные чиллеры серии T представлены моделями производительностью 185, 250 кВт, построены на основе спиральных компрессоров Danfoss и Copeland, оснащены испарителями «труба в трубе» или кожухотрубного типа (в зависимости от мощности чиллера) и имеют воздушное охлаждение конденсатора. Модульный принцип исполнения позволяет построить систему холодопроизводительностью до 2000 кВт, при этом работа нескольких чиллеров в модуле осуществляется в режиме «ведущий/ведомый».

от 185 до 250 кВт

Гарантия 3 года



Проводной пульт ДУ
IJRM-120D/BMK-E
В комплекте

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Защита по высокому/низкому давлению
- Защита от перегрузки компрессора
- Защита от высокой температуры конденсации
- Защита от замораживания испарителя
- Защита от высокой температуры нагнетания
- Фазовый монитор
- Защита по протоку воды
- Защита от частых запусков компрессора
- Автоматическое тестирование датчиков

ПРЕИМУЩЕСТВА

8 ЧИЛЛЕРОВ В ОДНОМ МОДУЛЕ

Чиллеры IGC серии T можно объединять в модули в их стандартной комплектации, никакого дополнительного оборудования для этого докупать не требуется. Модульная конструкция чиллеров дает большие преимущества при монтаже, эксплуатации, техническом и сервисном обслуживании.

- 8 чиллеров производительностью 250 кВт в одном модуле;
- 5 чиллеров производительностью 185 кВт в одном модуле.



КОНТРОЛЬ ПАРАМЕТРОВ РАБОТЫ

Контроль параметров работы осуществляется с платы управления или с контроллера. Также на них выводятся коды ошибок, что делает сервисное обслуживание и пусконаладку системы быстрым и удобным.

НАДЕЖНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ

Чиллеры серии T комплектуются надежными компрессорами Copeland или Danfoss.
При аварии одного из компрессоров чиллер продолжит свою работу.

ВОЗМОЖНОСТЬ ОРГАНИЗАЦИИ ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИИ

С помощью шлюза для интеграции в систему управления зданием (Опция) возможно организовать диспетчеризацию.

ВСТРОЕННЫЙ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ КОМПЛЕКТ

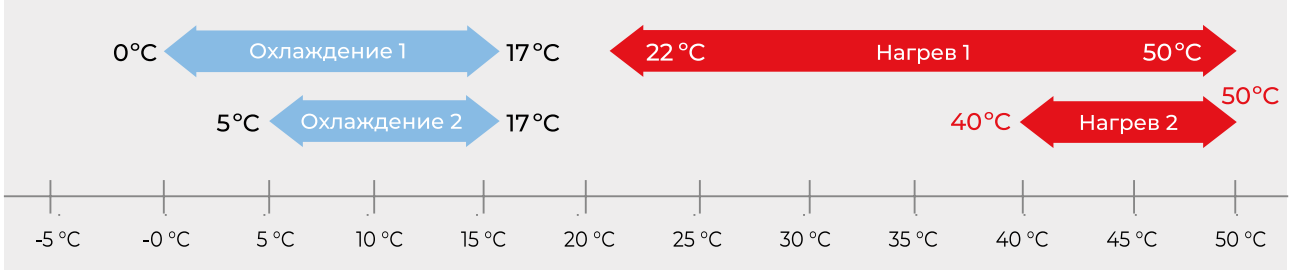
Предустановленный низкотемпературный комплект обеспечивает работу чиллера в режиме охлаждения при температуре наружного воздуха до -10°C (при использовании гликолей). Нижняя граница температуры наружного воздуха при работе чиллера в режиме нагрева составляет-10°C

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА



РЕГУЛИРОВКА ТЕМПЕРАТУРЫ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ



МОДЕЛЬ			IMBTL-F200A/NB	IMBTL-F250A/NB
Производительность	Охлаждение	кВт	185	250
	Нагрев	кВт	200	270
Электропитание		В/Гц/Ф	380/50/3	
Ном. потребл. мощность	Охлаждение	кВт	63	78,3
	Нагрев	кВт	61	80
Гидравлические параметры испарителя	Сопротивление	кПа	30	40
	Расход воды	м³/ч	31,8	43
Уровень шума		ДБ(А)	74	74
Хладагент	Тип		R410a	
Размер	Ш x В x Г	мм	2850*2110*2000	3800*2130*2000
Вес нетто		Кг	1730	2450
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	Охлаждение	°C	-10°C ~ +46°C	
	Нагрев	°C	-10°C ~ +21°C	
Пределы регулировки температуры теплоносителя	Охлаждение	°C	+5°C ~ +17°C (0°C ~ +17°C)	
	Нагрев	°C	+40°C ~ +50°C (+22°C - +50°C)	
Максимальная потребляемая мощность		кВт	78,3	104,9
Максимальный потребляемый ток		A	150	200
Пусковой ток		A	312	344
Подключение (фланец)		мм	DN80	DN100
Производительность дана при следующих условиях:		°C	Охлаждение: t выходящей/входящей воды: 7/12°C, t наружного воздуха: 35°C (CT). Нагрев: t входящей/выходящей воды: 40/45°C, t наружного воздуха: 7°C(CT).	

ПОЛНОСТЬЮ ИНВЕРТОРНЫЕ МОДУЛЬНЫЕ ЧИЛЛЕРЫ СЕРИИ Q



НОВАЯ СЕРИЯ модульных полностью инверторных чиллеров серии Q представлена моделями производительностью от 27.6 до 82 кВт. Чиллеры оснащены испарителями пластинчатого типа и имеют воздушное охлаждение конденсатора. Модульный принцип исполнения позволяет построить систему холодопроизводительностью до 1312 кВт (объединив 16 чиллеров в модуль).

от 27.6 до 82 кВт

Гарантия 3 года

DC-Inverter



Проводной пульт IJRM-120H/BMWKO-E
в комплекте с чиллерами
IMPQ-V3OA/NB
и IMPQ-V60A/NB



Проводной пульт IJRM-120H/BMWKO3-E
в комплекте с чиллерами
IMPQ-V90A/NB

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Защита по высокому/низкому давлению
- Защита от перегрузки компрессора
- Защита от высокой температуры конденсации
- Защита от замораживания испарителя
- Защита от высокой температуры нагнетания
- Фазовый монитор
- Защита по протоку воды
- Защита от частых запусков компрессора
- Автоматическое тестирование датчиков

ПРЕИМУЩЕСТВА

ПОЛНОСТЬЮ ИНВЕРТОРНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ
Чиллеры серии Q оснащаются DC-инверторным компрессорами и DC-инверторными двигателями вентиляторов. Применение технологии полного DC-Inverter обеспечивает высокий уровень энергоэффективности A++, надежность системы и низкий уровень шума.

ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК
Теплообменник пластинчатого типа вода-хладагент используется для получения максимальной энергоэффективности.

ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ ОБОРУДОВАНИЯ
При соединении чиллеров в модуль, платы управления чиллерами будут выполнять функцию выравнивания моточасов компрессоров для увеличения жизненного цикла чиллера.

ИНТЕГРАЦИЯ В СИСТЕМУ ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИИ ЗДАНИЯ (BMS) ПО ПРОТОКОЛУ MODBUS
Интеграция чиллера в BMS позволяет упростить управление и контроль за состоянием чиллера. Для интеграции чиллеров в сисетму BMS необходим пульт IJRM-120H/BMWKO3-E (в комплекте чиллера IMPQ-V90A/NB, опция для чиллеров IMPQ(G)-V3OA/NB, IMPQ(G)-V60A/NB).

ВСТРОЕННЫЙ ГИДРОМОДУЛЬ (Опция)
Чиллеры серии Q могут поставляться со встроенным гидромодулем (модели с символом «G» в обозначении). Гидромодуль представляет собой насос, расширительный бак и реле протока.

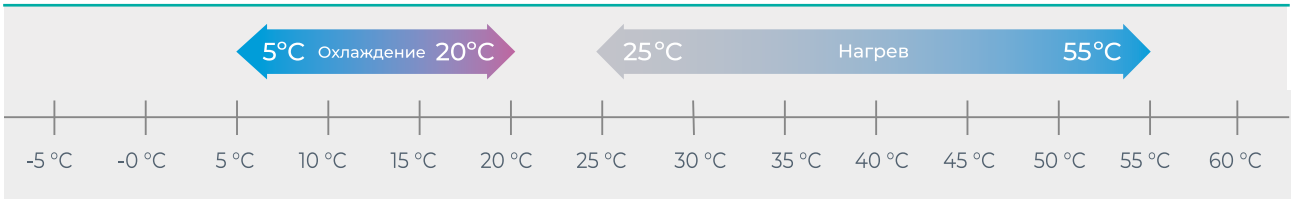
16-ТЬ ЧИЛЛЕРОВ В ОДНОМ МОДУЛЕ
Чиллеры серии Q можно объединять в модули.
В один модуль допустимо объединять до 16 чиллеров, что позволяет построить систему холодопроизводительностью до 1312 кВт.

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА



ПРЕДЕЛЫ РЕГУЛИРОВКИ ТЕМПЕРАТУРЫ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ



МОДЕЛЬ			IMPQ-V30A/NB	IMPQG-V30A/NB	IMPQ-V60A/NB	IMPQG-V60A/NB	IMPQ-V90A/NB	IMPQG-V90A/NB
Производительность	Охлаждение	кВт	27,6	28,2	55,0		82,0	
	Нагрев	кВт	31,4	30,8	61,6	60,0	90,0	
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3					
Охлаждение	Номинальная потребляемая мощность	кВт	11,00	10,90	21,80	22,50	36,80	38,00
	Номинальный потребляемый ток	А	15,90	15,75	31,50	32,52	53,18	54,91
	EER	Вт/Вт	2,52	2,58	2,52	2,44	2,23	2,15
	SEER	Вт/Вт	4,08	3,93		4,25	4,08	3,83
Нагрев	Номинальная потребляемая мощность	кВт	10,64	10,62	20,07	21,20	32,80	34,00
	Номинальный потребляемый ток	А	15,38	15,35	29,00	30,64	47,40	49,13
	COP	Вт/Вт	2,95	2,90	3,07	2,83	2,74	2,65
	SCOP	Вт/Вт	4,01	3,27	3,85	3,45	3,99	3,75
Максимальная потребляемая мощность		кВт	12,46	13,63	25,47	25,53	41,52	47,33
Максимальный потребляемый ток		А	18,0	19,7	36,8	36,9	60,0	68,4
Компрессор	Количество		1		2			
Гидравлические параметры испарителя	Тип		Пластинчатый					
	Сопротивление	кПа	55	130	61	200	75	250
	Расход воды	м³/ч	5,0		9,8		15,0	
Напор насоса		м	-	15	-	15	-	15
Диаметр труб		мм	DN40		DN50			
Хладагент	Тип		R410a					
	Заводская заправка	кг	10,5		17,0		27,0	
Уровень шума		ДБ(А)	65,8	68	72,1	73	80,1	81
Размер		мм	1870*1175*1000		2220*1325*1055		3220*1513*1095	
Размер в упаковке		мм	1910*1225*1035		2250*1370*1090		3275*1540*1130	
Вес нетто		Кг	300	335	480	515	710	748
Вес брутто		Кг	310	345	490	525	739	777
Рабочий диапазон температур наружного воздуха*	Охлаждение	°C	-10°C - +43°C					
	Нагрев	°C	-15°C - +30°C				-20°C - +30°C	
Пределы регулировки температуры теплоносителя**	Охлаждение	°C	+5°C ~ +20°C					
	Нагрев	°C	+25°C - +55°C					

МОДУЛЬНЫЕ ЧИЛЛЕРЫ СЕРИИ X



Проводной контроллер
WR-02D в комплекте

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК
Применение в теплообменнике трубки с внутренней нарезкой повысило эффективность на 10%

РЕЗЕРВИРОВАНИЕ КОМПРЕССОРОВ
При выходе из строя одного из компрессоров возможно его резервирование, при этом остальные компрессоры продолжат работу.

МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ЧИЛЛЕРА
Чиллеры объединяются в один модуль с общей мощностью до 2080 кВт. В один модуль можно объединить до 16 блоков.

КОМПАКТНОСТЬ
Чиллер занимает меньше места при размещении.

от 30 до 130 кВт **Гарантия 3 года**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ			IMBX-F30A/NB	IMBX-F65A/NB	IMBX-F130A/NB
Производительность Холод/Тепло		БТЕ/ч	100000/110000	222000/242000	443600/484500
		кВт	30/33	65/71	130/140
Электрические параметры	Питание	Ф/В/Гц	-3/380-415/50	-3/380-415/50	-3/380-415/50
	Потребление (холод/тепло)	кВт	9.40/10	19.2/21.5	38.4/40.5
	Рабочий ток (холод/тепло)	А	17.7/18.0	36.3/38.9	72.6/73.3
Компрессор	Тип		Роторный	Спиральный	Спиральный
	Количество	шт.	2	2	2
Хладагент			R410A		
Теплообменник	Тип		Медные трубки/ алюминиевые пластины	Медные трубки/ алюминиевые пластины	Медные трубки/ алюминиевые пластины
Вентилятор	Количество	шт	1	2	2
	Расход воздуха	м³/ч	13500	13500*2	27000x2
Теплообменник	Тип		Труба в трубе	Кожухотрубный	Кожухотрубный
	Потери давления	кПа	45	45	55
	Расход воды	м³/ч	5.2	11.2	22.4
	Max. давление	МПа	1	1	1
Габаритные размеры (Ш*Г*В)	Без упаковки	мм	1000*950x1880	2000*950x1880	2200*1100*2270
	Упаковка	мм	1050*1000*1980	2050*1000*1980	2250*1150*2370
Вес	Нетто/Брутто	кг	310/325	580/595	945/965
Вход/выход воды		мм	DN32	DN50	DN65
Уровень шума		дБ(А)	≤ 65	≤ 65	≤68
Защита Safety Protection			Кожухотрубный теплообменникдащига по высокому и низкому давлению воды, отсутствие и неправильное подключение фаз, защита от отсутствия воды, реле протока водыёё, защита от обмерзания и т.п.		

Параметры в таблице получены при следующих условиях:
1.Режим охлаждения: расход воды 0.172 м3/(ч·кВт), температура охлажденной воды (вход/выход) 12°C/7°C,температура окружающего воздуха 35°C;
2.Режим обогрева: расход воды 172 м3/(ч·кВт),температура нагретой воды (вход/выход) 40°C/45°C,температура окружающего воздуха (DB/WB) 7°C/6°C;
3.Уровень шума получен в акустической камере на расстоянии 1 м и высоте 1,5м от фронтальной панели при фоновом уровне шума не более 30дБ(A);
4.Производитель оставляет за собой право вносить изменения, не ухудшающие конструкцию, без предварительного уведомления.

ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ПРИ РАЗЛИЧНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И ВОДЫ НА ВЫХОДЕ

ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ЧИЛЛЕРА МОДЕЛИ IMBX-F30A/NB (ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ 90%)

ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА DB (°C)										
Температура охлажденной воды на выходе (°C)	-12		-5		0		7		12	
	Тепло-произв-ть кВт	Потр. мощность кВт	Тепло-произв-ть кВт	Потр. мощность кВт	Тепло-произв-ть кВт	Потр. мощность кВт	Тепло-произв-ть кВт	Потр. мощность кВт	Тепло-произв-ть кВт	Потр. мощность кВт
35	–	–	22.17	10.41	27.46	10.59	33.5	10.86	39.62	11.04
40	–	–	22.89	9.56	28.28	9.69	33	10	40.75	10.14
45	19.22	8.52	23.73	8.72	29.22	8.9	35.92	9.19	42.01	9.29
50	19.79	7.94	24.36	8.13	30.11	8.19	36.71	8.42	43.28	8.66

ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ЧИЛЛЕРА МОДЕЛИ IMBX-F65A/NB

ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА DB (°C)										
Температура охлажденной воды на выходе (°C)	-12		-5		0		7		12	
	Тепло-произв-ть кВт	Потр. мощность кВт	Тепло-произв-ть кВт	Потр. мощность кВт	Тепло-произв-ть кВт	Потр. мощность кВт	Тепло-произв-ть кВт	Потр. мощность кВт	Тепло-произв-ть кВт	Потр. мощность кВт
35	39.38	17.17	48.62	17.5	60.03	17.84	73.2	18.18	86.38	18.53
40	38.24	18.58	47.2	18.94	58.28	19.3	72.07	19.68	83.86	20.05
45	–	–	45.83	20.5	56.58	20.89	71	21.5	81.42	21.71
50	–	–	44.49	22.19	54.93	22.62	66.99	23.07	79.05	23.51

ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ЧИЛЛЕРА МОДЕЛИ IMBX-F130A/NB (ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ 90%)

ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА DB (°C)										
Температура охлажденной воды на выходе (°C)	-12		-5		0		7		12	
	Тепло-произв-ть кВт	Потр. мощность кВт	Тепло-произв-ть кВт	Потр. мощность кВт	Тепло-произв-ть кВт	Потр. мощность кВт	Тепло-произв-ть кВт	Потр. мощность кВт	Тепло-произв-ть кВт	Потр. мощность кВт
35	79.34	31.42	97.95	32.08	120.92	33.76	147.47	34.45	174.01	35.14
40	77.03	34.24	95.09	35.96	117.4	36.7	143.17	37.44	168.94	38.19
45	–	–	92.32	37.59	113.98	38.89	140	40.5	164.02	41.51
50	–	–	89.63	40.89	110.66	41.35	134.95	43.24	159.24	45.12

*Примечание:
Производитель оставляет за собой право вносить изменения, не ухудшающие конструкцию, без предварительного уведомления.

ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ПРИ РАЗЛИЧНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И ВОДЫ НА ВЫХОДЕ

ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ЧИЛЛЕРА МОДЕЛИ IMBX-F30A/NB

ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА (°C)												
Температура охлажденной воды на выходе (°C)	25		30		35		40		47		49	
	Холодо-производ. кВт	Потр. мощность кВт	Холодо-производ. кВт	Потр. мощность кВт	Холодо-производ. кВт	Потр. мощность кВт	Холодо-производ. кВт	Потр. мощность кВт	Холодо-производ. кВт	Потр. мощность кВт	Холодо-производ. кВт	Потр. мощность кВт
5	33.68	8.35	31.62	8.61	29.19	8.73	28.36	10.53	27.01	11.52	26.74	11.63
7	34.95	8.44	33.41	9.14	30	9.4	29.92	10.69	28.5	11.7	28.22	11.82
10	37.13	8.54	35.46	9.21	33.38	10.37	31.64	10.81	30.13	11.83	29.83	11.94
13	38.43	8.63	36.4	9.35	34.66	10.67	33.07	10.92	31.49	11.95	31.18	12.06

ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ЧИЛЛЕРА МОДЕЛИ IMBX-F65A/NB

ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА (°C)												
Температура охлажденной воды на выходе (°C)	25		30		35		40		47		49	
	Холодо-производ. кВт	Потр. мощность кВт	Холодо-производ. кВт	Потр. мощность кВт	Холодо-производ. кВт	Потр. мощность кВт	Холодо-производ. кВт	Потр. мощность кВт	Холодо-производ. кВт	Потр. мощность кВт	Холодо-производ. кВт	Потр. мощность кВт
5	66.53	15.42	63.18	16.8	60	18.32	56.98	19.97	54.11	21.76	53.29	22.27
7	69.85	15.57	66.34	16.97	65	19.2	59.83	20.37	56.82	21.98	56.14	22.66
10	73.35	15.73	69.66	17.14	66.15	19.84	62.82	20.49	59.66	22.53	59.13	22.78
13	77.02	15.88	73.14	17.31	69.46	20.02	65.96	20.75	62.64	22.82	58.95	23.06

ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ЧИЛЛЕРА МОДЕЛИ IMBX-F130A/NB

ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА (°C)												
Температура охлажденной воды на выходе (°C)	25		30		35		40		47		49	
	Холодо-производ. кВт	Потр. мощность кВт	Холодо-производ. кВт	Потр. мощность кВт	Холодо-производ. кВт	Потр. мощность кВт	Холодо-производ. кВт	Потр. мощность кВт	Холодо-производ. кВт	Потр. мощность кВт	Холодо-производ. кВт	Потр. мощность кВт
5	133.06	30.83	126.36	33.61	123	36.63	113.96	39.93	108.22	43.52	106.58	44.01
7	139.71	31.14	132.68	33.94	130	38.4	119.66	40.33	113.64	43.96	112.28	44.95
10	146.7	31.45	139.31	34.28	132.3	38.57	125.64	40.73	119.32	44.4	118.26	45.36
13	154.03	31.77	146.28	34.63	138.92	39.74	131.92	41.14	125.28	44.84	125.54	45.77

*Примечания:
- Производитель оставляет за собой право вносить изменения, не ухудшающие конструкцию, без предварительного уведомления.
- Технические характеристики указаны на шильдике чиллера.

МОДУЛЬНЫЕ ЧИЛЛЕРЫ СЕРИИ R «ТЕПЛО-ХОЛОД» И «ТОЛЬКО ХОЛОД» НА ОСНОВЕ СПИРАЛЬНЫХ КОМПРЕССОРОВ БОЛЬШОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ





Встроенный LCD-контроллер с сенсорной панелью Touch Screen

Модульные воздухоохлаждаемые чиллеры серии R «тепло-холод» и «только холод» представлены моделями производительностью 330 и 440 кВт. Также возможно объединение до 8 чиллеров в один модуль производительностью до 3.52 МВт! Холодильные машины построены на основе спиральных компрессоров Danfoss последнего поколения и оснащены испарителем кожухотрубного типа с уникальной системой спирального потока теплоносителя. Применение такой системы внутри теплообменника не оставляет "мертвых" зон для потока теплоносителя, что улучшает теплообмен. Регулировка подачи жидкого хладагента на испаритель осуществляется электронным TPB (Danfoss и Carel). Конденсаторы V-образного типа позволяют делать "бесшовное" соединение чиллеров в модуль, то есть устанавливать их вплотную боковыми сторонами. При модульном соединении чиллеров поддерживается ротация «ведущий-ведомый» для выравнивания моточасов работы компрессоров.

от 330 до 440 кВт **Гарантия 3 года**

ПРЕИМУЩЕСТВА

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЙ ОТДЕЛИТЕЛЬ ЖИДКОСТИ

Чиллеры IGC серии R оборудованы высокоэффективным отделителем жидкого хладагента для безопасной работы компрессора.

ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА

В режиме охлаждения диапазон температур наружного воздуха составляет от 0°C до 48°C. В режиме обогрева (только для серии R) диапазон температур наружного воздуха составляет от -15°C до 35°C. Потеря производительности от номинальной в режиме обогрева при температуре наружного -15°C составляет всего 38%.

ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ ОБОРУДОВАНИЯ

При соединении чиллеров в модуль платы управления чиллерами будут выполнять функцию выравнивания моточасов компрессоров для увеличения жизненного цикла чиллера.

НАДЕЖНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ

Чиллеры серий R комплектуются надежными компрессорами Danfoss последнего поколения. В этих компрессорах применяется промежуточный нагнетательный клапан для повышения эффективности работы.

ВСТРОЕННЫЙ КОНТРОЛЛЕР С ЦВЕТНЫМ LCD TOUCH SCREEN-ЭКРАНОМ

Чиллер оборудован устройством ввода и отображения информации на базе цветного семидюймового Touch Screen дисплея Schneider, семейство Magelis. Визуализация информации делает управление чиллером более удобным.

УДОБНЫЙ МОНТАЖ

Используемый тип соединения труб теплоносителя - Victaulic, это делает монтаж быстрее и удобнее.

ИНТЕГРАЦИЯ В BMS MODBUS

Чиллеры IGC серии R оснащены выходом для прямого подключения к BMS Modbus.

МОДЕЛЬ			IMBR-F330A/NB	IMBR-F450A/NB
Производительность	Охлаждение	кВт	330	440
	Нагрев	кВт	350	465
Электропитание		В/Гц/ф	380-415/50/3	
Номинальный потребляемый ток		А	189	250,9
Максимальный потребляемый ток		А	234,8	316,2
Пусковой ток		А	589	673
Охлаждение	Номинальная потр. мощность	кВт	106	141
Нагрев	Номинальная потр. мощность	кВт	109	145
EER		Вт/Вт	3,11	3,12
IPLV		Вт/Вт	3,704	3,712
COP		Вт/Вт	3,21	3,21
Компрессор	Количество		3	4
	Тип		Спиральный	
	Бренд		Danfoss	Danfoss
Гидравлические параметры пластинчатого испарителя	Сопротивление	кПа	36	42
	Расход воды	м³/ч	57	76
	Диаметр труб	DN, мм	125	125
	Тип присоединения		Victaulic	
Хладагент	Тип		R410a	
	Заводская заправка	кг	47+23	47+47
Размер	Ш х В х Г	мм	3530*2560*2300	4700*2560*2300
Вес нетто		кг	2900	3870
Вес брутто		кг	3000	3920
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	Охлаждение	°C	0°C ~ +48°C	
	Нагрев	°C	-15°C ~ +35°C	
Пределы регулировки температуры теплоносителя	Охлаждение	°C	+5°C ~ +15°C	
	Нагрев	°C	+20°C ~ +50°C	

МОДЕЛЬ			IMBC-F330A/NB	IMBC-F450A/NB
Холодопроизводительность		кВт	330	440
Электропитание		В/Гц/ф	380-415/50/3	
Охлаждение	Номинальная потребляемая мощность	кВт	106	141
	Номинальный потребляемый ток	А	189	250,9
	EER	Вт/Вт	3,11	3,12
	IPLV	Вт/Вт	3,70	3,71
Максимальная потребляемая мощность		кВт	178,5	238,1
Максимальный потребляемый ток		А	258	344
Пусковой ток		А	589	673
Компрессор	Количество		3	4
	Тип		Спиральный	
	Бренд		Danfoss	
Гидравлические параметры пластинчатого испарителя	Сопротивление	кПа	47	63
	Расход воды	м³/ч	56,8	75,7
Диаметр труб/Гип подключения		мм	DN125	
Хладагент	Тип		R410a	
	Заводская заправка	кг	47+23	47+47
Размер	Ш х В х Г	мм	3530*2500*2300	4700*2500*2300
Вес нетто		кг	2900	3870
Вес брутто		кг	3000	3920
Рабочий диапазон температур наружного воздуха (охлаждение)		°C	0°C ~ +48°C	
Пределы регулировки температуры теплоносителя (охлаждение)		°C	+5°C ~ +15°C	

Производительность дана при следующих условиях: **охлаждение**: t выходящей/входящей воды: 7/12'C, t наружного воздуха: 35°C (DB);
нагрев: t входящей/выходящей воды: 40/45°C, t наружного воздуха: 7°C(DB).

ПОЛНОСТЬЮ ИНВЕРТОРНЫЕ МИНИ-ЧИЛЛЕРЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА





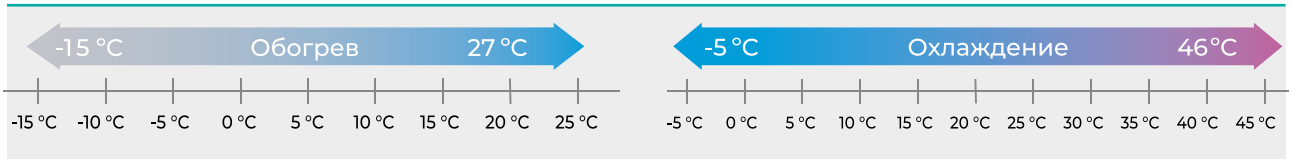
Полностью инверторные мини-чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора представлены моделями производительностью 5, 7, 10, 11.2, 12.5, 14.5 кВт, оснащаются испарителем пластинчатого типа. Используются для кондиционирования объектов сравнительно небольшой площади: квартир, коттеджей, торговых павильонов, мини-гостиниц и офисных зданий. Идеально подходят для небольших частных домов.

от 5.7 до 12.9 кВт

Гарантия 3 года

DC-Inverter

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА



ПРЕИМУЩЕСТВА

УСТРОЙСТВО В СБОРЕ

Полностью инверторные мини-чиллеры поставляются как устройства в сборе. Необходимо только подключить трубы с теплоносителем и электропитание, при этом не требуется работы с холодильным контуром, что значительно экономит время и затраты на монтаж.

ВСТРОЕННЫЙ КОНТРОЛЛЕР

Мини-чиллеры IGC поставляются со встроенным контроллером. Также возможно подключение опционального проводного пульта ДУ.

МОДЕЛЬ			IMU-V5A/D2NH	IMU-V7A/D2NH	IMU-V10A/D2NH	IMU-V12A/D2NB	IMU-V14A/D2NB	IMU-V16A/D2NB
Производительность	Охлаждение	кВт	5,0(1,9-5,8)	7,0 (2,1-7,8)	10,0(2,9-10,5)	11,2(3,1-12,0)	12,5(3,3-14,0)	14,5(3,5-15,5)
	Нагрев	кВт	6,2(2,1-7,0)	8,0(2,3-9,0)	11,0(3,2-12,0)	12,3(3,3-13,2)	13,8(3,5-15,4)	16,0(3,7-17,0)
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1			380-415/50/3		
Максимальная потребляемая мощность		кВт	2,8	3	4,8	5,2	5,6	5,9
Максимальный потребляемый ток		А	14,6	15,6	25	8,9	9,6	10,1
Охлаждение	Номинальная мощность	кВт	1,55	2,25	2,95	3,38	3,9	4,7
Нагрев	Номинальная мощность	кВт	1,9	2,5	3,14	3,72	4,25	4,85
EER		Вт/Вт	3,23	3,11	3,39	3,31	3,2	3,1
Компрессор	Тип		Ротационный					
	Модель		SNB172FJGMC	SNB172FJGMC	ATQ420D1UMU	ATQ420D1UMU	ATQ420D2UMU	ATQ420D2UMU
	Бренд		Mitsubishi Electric		GMCC			
Гидравлические параметры испарителя	Сопротивление	кПа	15		18		19	
	Расход воды	м³/ч	0,86	1,2	1,72	1,92	2,15	2,49
	Диаметр труб	DN, дюйм	1"	1"	1-1/4"			
Насос теплоносителя	Модель		RS15/6 RKC		RS25/7.5 RKC			
Хладагент	Тип		R410a					
	Заводская заправка	кг	2,5	2,5	2,8		2,9	3,2
Уровень шума		ДБ(А)	55	58	60		62	64
Размер	Ш х В х Г	Мм	990*966*354		970*1327*400			
Размер в упаковке	Ш х В х Г	мм	1120*1100*435		1082*1456*435			
Вес нетто		кг	81		110		111	
Вес брутто		кг	91		121		122	
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	Охлаждение	°C	-5°C ~ +46°C					
	Нагрев	°C	-15°C ~ +27°C					
Пределы регулировки температуры теплоносителя	Охлаждение	°C	+4°C ~ +20°C					
	Нагрев	°C	+30°C ~ +55°C					

Производительность дана при следующих условиях: **охлаждение**: t выходящей/входящей воды: 7/12'C, t наружного воздуха: 35°C (DB);
нагрев: t входящей/выходящей воды: 40/45°C, t наружного воздуха: 7°C(DB).
Параметры встроенного насоса теплоносителя приведены в технической документации.

МОДУЛЬНЫЕ ВОЗДУХООХЛАЖДАЕМЫЕ ЧИЛЛЕРЫ С ВИНТОВЫМ КОМПРЕССОРОМ







Высокоэффективный чиллер с двухвинтовым полугерметичным компрессором Bitzer (Германия)/ Hanbell (Тайвань) подходит для использования в качестве системы центрального кондиционирования, промышленной системы холодоснабжения.
В зависимости от тепловой нагрузки на чиллер загрузка компрессора осуществляется ступенчато на 25, 50, 75 или 100%. Возможен заказ опциональной системы плавного регулирования в диапазоне 50-100%.

от 373.4 до 1411 кВт **Гарантия 3 года**



Встроенный контроллер с цветным сенсорным LCD-дисплеем

ПРЕИМУЩЕСТВА

КОНКУРЕНТНОСПОСОБНАЯ ЦЕНА
Уровень цены обсуждается по каждому запросу индивидуально.

ДО 8 ЧИЛЛЕРОВ В ОДНОМ МОДУЛЕ
В один модуль можно объединять до 8 чиллеров, что позволяет построить систему холодопроизводитель-ностью до 11288 кВт.

ВСТРОЕННЫЙ КОНТРОЛЛЕР С ЦВЕТНЫМ СЕНСОРНЫМ LCD-ДИСПЛЕЕМ
Встроенный контроллер имеет удобную функцию одновременного просмотра нескольких рабочих параметров чиллера. Контроллер оснащен большим цветным LCD дисплеем, с помощью которого осущест-вляется простая и понятая визуализация - все данные сопровождаются графической информацией.
Контроллер имеет встроенный журнал аварийных ситуаций, возможность группового управления, интеграции в систему диспетчеризации и сохранения пользова-тельских настроек, а также поддерживает возможность автоматического резервирования контуров чиллера.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ:

- Обновленная программа управления;
- Модуль управления электронным TPB Carel;
- Манометры высокого и низкого давления в контуре хладагента;
- Устройство контроля питающего напряжения, подключенное непосредственно к клеммам компрессора;
- M-образный теплообменник увеличенной эффективности;
- Кожухотрубный испаритель с улучшенной системой циркуляции теплоносителя;
- Новый профиль крыльчаток вентиляторов для снижения уровня шума;
- Возможность интеграции в систему BMS по протоколу Modbus

МОДЕЛЬ			IWCBS-380A/CB	IWCBS-500A/CB	IWCBS-600A/CB	IWCBS-720A/CB	IWCBS-900A/CB	IWCBS-1000A/CB	IWCBS-1200A/CB	IWCBS-1420A/CB
Производительность	Охлаждение	кВт	373,4	492,6	590,6	716,1	890,9	989,5	1196	1411
Электропитание		В/ Гц/Ф	380-415/50/3							
Охлаждение	Номинальная потр. мощность	кВт	123,7	158,6	186,7	233,5	284,4	317,3	380,1	464,9
Энергоэффективность, EER		Вт/Вт	3,01	3,10	3,16	3,06	3,13	3,11	3,14	3,03
Кол-во компрессоров		ШТ	1				2			
Регулировка производительности		%	25-50-75-100 (опционально плавная 50 -100)							
Хладагент	Тип		R134a							
Г идравлические параметры	Сопротивление	кПа	32,1	44,2	46,7	47,8	60,1	60,8	58,2	56,4
	Расход воды	М³/ч	58,8	77,3	92,9	111,4	138,5	154,7	185,9	219,8
Диаметр труб теплоносителя			125			150			200	
Тип присоединения труб теплоносителя			Victaulic							
Рабочие показатели	Кол-во вентиля-торов	шт	6	8	10	10	14	16	16	20
	Расход воздуха	м³/ч	23000*6	23000*8	23000*10	23000*10	23000*14	23000*16	23000*16	23000*20
	Уровень шума	ДБ(А)	83,0	83,7	84,3	84,5	84,7	85	85,1	85,5
Размер	Ш х В х Г	Мм	3810*2400*2280	4865*2400*2280	5800*2400*2280		8800*2400*2280	9640*2400*2280		11700*2400*2280
Вес брутто		кг	3320	4330	5000	5500	7750	8900	9100	11100
Рабочий диапазон температур наружного воздуха		°C	+15°C~+43°C							
Пределы регулировки температуры теплоносителя		°C	+5°C~+15°C							

Производительность дана при следующих условиях: **охлаждение**: t выходящей/входящей воды: 6,7/12,2°C,t наружного воздуха: 35°C (DB).

ВОДООХЛАЖДАЕМЫЕ ЧИЛЛЕРЫ С ВИНТОВЫМ КОМПРЕССОРОМ



Новое поколение водоохлаждаемых чиллеров на базе винтовых компрессоров Hanbell (Тайвань). В линейке представлены модели производительностью от336.6 до 1759 кВт. Применяются в качестве систем центрального кондиционирования, промышленных систем холодоснабжения. Чиллеры могут работать с BMS Modbus и бесплатной программой Midea MSC.

от 336.6 до 1759 кВт **Гарантия 3 года**



Встроенный контроллер с цветным сенсорным LCD-дисплеем

ПРЕИМУЩЕСТВА

КОНКУРЕНТОСПОСОБНАЯ ЦЕНА
Уровень цен обсуждается по каждому запросу индивидуально.

НАДЕЖНЫЙ КОМПРЕССОР
Водоохлаждаемые чиллеры построены на базе высокоэффективных двухвинтовых полугерметичных компрессоров с асимметричным профилем зубьев, производства Hanbell (Taiwan). Регулирование холодопроизводительности винтового компрессора осуществляется в автоматическом режиме (в зависимости от текущей тепловой нагрузки на чиллер), ступенчато, от 0 до 100% с шагом 25%.

ВСТРОЕННЫЙ КОНТРОЛЛЕР С ЦВЕТНЫМ СЕНСОРНЫМ LCD-ДИСПЛЕЕМ
Встроенный контроллер имеет удобную функцию одновременного просмотра нескольких рабочих параметров чиллера. Контроллер оснащен большим цветным LCD дисплеем, с помощью которого осуществляется простая и понятая визуализация - все данные сопровождаются графической информацией. Контроллер имеет встроенный журнал аварийных ситуаций, возможность группового управления, интеграции в систему диспетчеризации и сохранения пользовательских настроек, а также поддерживает возможность автоматического резервирования контуров чиллера.

КОНТРОЛЛЕР ЭЛЕКТРОННОГО ТРВ ПРОИЗВОДСТВА CAREL
В винтовых чиллерах IGC применены распространенные контроллеры фирмы Carel. Компания Carel входит в тройку мировых лидеров по производству систем управления климатическим оборудованием.

ПРЕИМУЩЕСТВА МОНТАЖА И ОБСЛУЖИВАНИЯ
Водоохлаждаемые чиллеры имеют более низкий вес и меньшие габариты по сравнению с предыдущим поколением водоохлаждемых чиллеров. Надежные комплектующие и постоянная проверка качества обеспечивают малые амортизационные затраты при эксплуатации оборудования. Благодаря применению полугерметичных винтовых компрессоров, улучшена ремонтопригодность и простота обслуживания чиллера.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Показатель энергоэффективности EER на 10% выше по сравнению с предыдущим поколением и достигает значения 5.78.
- Высокая надежность, средний срок наработки на отказ более 60000 часов.
- Автоматическая защита по высокому и низкому давлению в холодильном контуре, от отсутствия протока воды, перегрузки электродвигателя, пропадания фазы, перекоса фаз, защита от размораживания.
- Контроль чередования фаз, уровня масла в компрессоре и давление масла.
- Реле защиты компрессора от нештатных напряжений и температур.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

МОДЕЛЬ			IWCBS-340W/CB	IWCBS-440W/CB	IWCBS-540W/CB	IWCBS-720W/CB	IWCBS-805W/CB	IWCBS-890W/CB
Производительность	Охлаждение	кВт	336,6	435,7	534,5	712,7	797,2	881,5
Электропитание		В/Гц/ф	380-415/50/3					
Охлаждение	Номинальная потр. мощность	кВт	59,77	76,71	93,65	127	143,7	154,4
EER		Вт/Вт	5,63	5,68	5,71	5,61	5,55	5,71
Количество компрессоров		ШТ	1					
Компрессор	Тип		Винтовой, двухроторный, полугерметичный					
Хладагент	Тип		R134a					
Гидравлические параметры (испаритель, кожухотруб н ы й, затопленного типа)	Сопротивление	кПа	24,4	26,2		22	27	26,9
	Расход воды	м³/ч	52,17	67,55	82,83	110,5	123,6	136,7
	Диаметр труб	DN, мм	150	150	150	200	200	200
Г идравлические параметры (конденсатор, кожухотрубный)	Сопротивление	кПа	30,9	32,3	32,7	30,1	32,6	34,8
	Расход воды	м³/ч	65,18	84,42	103,6	138,1	154,5	170,8
	Диаметр труб	DN, мм	150			200		
Тип присоединения труб			Victaulic					
Размер	Ш х В х Г	мм	3496*1716*1200		3496*1848*1200	3521*1928*1400	3521*2026*1400	
Вес брутто		кг	2525	2540	2875	3580	3980	4060
Вес рабочий		кг	2515	2560	2935	3800	4210	4300

МОДЕЛЬ			IWCBS-1055W/CB	IWCBS-1080W/CB	IWCBS-1200W/CB	IWCBS-1300W/CB	IWCBS-1410W/CB	IWCBS-1620W/CB	IWCBS-1780W/CB
Производительность	Охлаждение	кВт	1045	1076	1186	1286	1396	1600	1759
Электропитание		В/Гц/ф	380-415/50/3						
Охлаждение	Номинальная потр. мощность	кВт	185,9	183,6	205,2	230,7	248,7	290,3	304,8
EER		Вт/Вт	5,621	5,86	5,779	5,574	5,613	5,512	5,771
Количество компрессоров		ШТ	1	2					
Компрессор			Винтовой, двухроторный, полугерметичный						
Хладагент	Тип		R134a						
Гидравлические параметры (испаритель, кожухотруб н ы й, затопленного типа)	Сопротивление	кПа	26,2	53,8	51	57,6	52,7	57,4	62,4
	Расход воды	м³/ч	162	166,7	183,8	199,3	216,4	248	272,7
	Диаметр труб	мм	200	200	200	200	200	200	200
Г идра вл ические параметры (конденсатор, кожухотрубный)	Сопротивление	кПа	30,7	58,0	58,6	66,3	66,7	68	69,8
	Расход воды	м³/ч	202,5	208,4	229,6	249,2	270,5	310	340,8
	Диаметр труб	мм	200						
Тип присоединения труб			Victaulic						
Размер	Ш х В х Г	мм	3588*2250*1500	4593*2191*1500		4593*2241*1500		4611*2343*1600	
Вес брутто		кг	5210	5102	6262	6362	6410	7730	7850
Вес рабочий		кг	5470	5322	6482	6582	6680	8250	8400

Производительность дана при следующих условиях: **охлаждение**: t выходящей/входящей охлажденной воды: 6,67/12,2°C, t входящей/выходящей охлаждающей воды: 29,44/34,44°C.

МОДУЛЬНЫЕ ЧИЛЛЕРЫ СЕРИИ Т ТРОПИЧЕСКОГО ИСПОЛНЕНИЯ



Модульные чиллеры серии Т, тропического исполнения представлены моделями производительностью 180, 250 кВт, построены на основе спиральных компрессоров Copeland, оснащены испарителями «труба в трубе» или кожухотрубного типа (в зависимости от мощности чиллера) и имеют воздушное охлаждение конденсатора. Модульный принцип исполнения позволяет построить систему холодопроизводительностью до 2000 кВт, при этом работа нескольких чиллеров в модуле осуществляется в режиме «ведущий/ведомый».



Проводной пульт ДУ
IJRM-120D/BMK-E
В комплекте

от 180 до 250 кВт **Гарантия 3 года**

ПРЕИМУЩЕСТВА

ТРОПИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ (Т3) Позволяет работать при температурах наружного воздуха до +52°С.

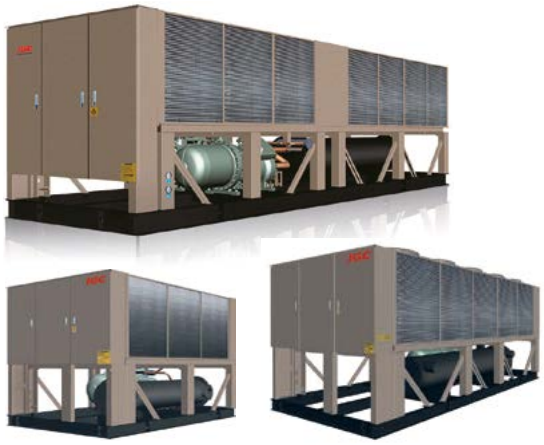
16 ЧИЛЛЕРОВ ВОДНОМ МОДУЛЕ. Чиллеры IGC серии Т, тропического исполнения можно объединять в модули в их стандартной комплектации, никакого дополнительного оборудования для этого докупать не требуется. Модульная конструкция чиллеров дает большие преимущества при монтаже, эксплуатации, техническом и сервисном обслуживании.

КОНТРОЛЬ ПАРАМЕТРОВ РАБОТЫ. Контроль параметров работы осуществляется с платы управления или с контроллера. Также на них выводятся коды ошибок, что делает сервисное обслуживание и пусконаладку системы быстрыми и удобными.

МОДЕЛЬ			IMBT-F200A/NB(T3)	IMBT-F250A/NB(T3)
Производи-тельность	Охлаждение T1/T3	кВт	180/155,8	250/216
	Нагрев	кВт	195	270
EER T1/T3		Вт/Вт	3,11/2,66	3,19/2,50
COP		Вт/Вт	3,28	3,38
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3	
Охлаждение	Ном. потрбл. мощность T1/T3	кВт	57,9/58,5	78,3/86,3
Нагрев	Ном. потрбл. мощность	кВт	59,4	80
Гидравлические параметры испарителя	Сопротивление	кПа	30	40
	Расход воды	м³/ч	31	43
Уровень шума		ДБ(А)	74	
Хладагент	Тип		R410a	
Размер	Ш x В xГ	Мм	2850*2110*2000	3800*2130*2000
Вес нетто		кг	1730	2450
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	Охламдение	°C	+10°C ~ +52°C	
	Нагрев	°C	-10°C ~ +21 °C	
Пределы регулировки температуры теплоносителя	Охлаждение	°C	+5°C ~ +17°C	0°C ~ +17°C
	Нагрев	°C	+45°C ~ +50°C	+40°C ~ +50°C
Максимальная потребляемая мощность		кВт	78,3	104,9
Максимальный потребляемый ток		A	155,1	200
Пусковой ток		A	118	142
Подключение (фланец)		мм	DN80	DN100

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение (Т1): t выходящей/входящей воды: 7/12°C, t наружного воздуха: 35°C (CT); охлаждение (Т3): t выходящей/входящей воды : 7/12°C, t наружного воздуха: 46°C (DB); **нагрев**: t входящей/выходящей воды: 40/45°C,t наружного воздуха: 7°C(DB)

МОДУЛЬНЫЕ ВОЗДУХООХЛАЖДАЕМЫЕ ЧИЛЛЕРЫ С ВИНТОВЫМ КОМПРЕССОРОМ ТРОПИЧЕСКОГО ИСПОЛНЕНИЯ



Высокоэффективный чиллер с двухвинтовым полугерметичным компрессором Bitzer (Германия)/HanBe11 (Тайвань) подходит для использования в качестве системы центрального кондиционирования, промышленной системы холодоснабжения. В зависимости от тепловой нагрузки на чиллер загрузка компрессора осуществляется ступенчато на 25, 50, 75 или 100%. Возможен заказ опциональной системы плавного регулирования в диапазоне 50-100%.

от 376 до 1411 кВт

Гарантия 3 года



Встроенный контроллер с цветным сенсорным LCD-дисплеем

ПРЕИМУЩЕСТВА

ТРОПИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ (T3) позволяет работать при температурах наружного воздуха до +52°C.

ДО 8 ЧИЛЛЕРОВ В ОДНОМ МОДУЛЕ.
В один модуль можно объединять до 8 чиллеров, что позволяет построить систему холодопроизводительностью до 11288 кВт.

ВСТРОЕННЫЙ КОНТРОЛЛЕР С ЦВЕТНЫМ LCD И TOUCH SCREEN-ЭКРАНОМ.
Встроенный контроллер имеет удобную функцию одновременного просмотра нескольких рабочих параметров чиллера. Контроллер оснащен большим цветным LCD дисплеем, с помощью которого осуществляется простая и понятая визуализация — все данные сопровождаются графической информацией. Контроллер имеет встроенный журнал аварийных ситуаций, возможность группового управления, интеграции в систему диспетчеризации и сохранения пользовательских настроек, а также поддерживает возможность автоматического резервирования контуров чиллера.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ:

- Обновленная программа управления;
- Модульуправления электронным TPB Carel;
- Манометры высокого и низкого давления в контуре хладагента;
- Устройство контроля питающего напряжения, подключенное непосредственно к клеммам компрессора;
- М-образный теплообменник увеличенной эффективности;
- Кожухотрубный испаритель с улучшенной системой циркуляции теплоносителя;
- Новый профиль крыльчаток вентиляторов для снижения уровня шума;
- Возможность работы с BMS Modbus и бесплатной программой.

МОДЕЛЬ			IWCBS-380A/CB (T3)	IWCBS-500A/CB (T3)	IWCBS-600A/CB (T3)	IWCBS-720A/CB (T3)	IWCBS-900A/CB (T3)	IWCBS-1000A/CB (T3)	IWCBS-1200A/CB (T3)	IWCBS-1420A/CB (T3)
Производительность	Охлаждение	кВт	376,3	496,5	593,6	753,2	896,8	993,4	1201	1411
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3							
Охлаждение	Номинальная потр. мощность	кВт	120,8	154,7	185,4	241,5	278,4	309,3	371,3	464,9
Энергоэффективность, EER		Вт/Вт	3,11	3,2	3,2	3,11	3,16	3,13	3,16	3,05
Кол-во компрессоров		шт	1				2			
Регулировка производительности		%	25-50-75-100 (опционально плавная 50 -100)							
Хладагент	Тип		R134a							
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	32,6	44,8	47,1	62,3	60,8	61,3	58,7	56,4
	Расход воды		59,2	77,9	93,4	117,9	139,4	155,3	186,7	219,8
Диаметр труб теплоносителя		DN, мм	125			150			200	
Тип присоединения труб теплоносителя			Victaulic							
Рабочие показатели	Количество вентиляторов	шт	6	8	10	12	14	16	20	
	Расход воздуха	м³/ч	23000*6	23000*8	23000*10	23000*12	23000*14	23000*16	23000*20	23000*20
	Уровень шума	ДБ(А)	83,0	83,7	84,3	84,1	84,7	85	85,1	85,5
Размер	Ш х В х Г	Мм	3810*2400*2280	4865*2400*2280	5800*2400*2280	7400*2400*2280	8800*2400*2280	9640*2400*2280	11700*2400*2280	11700*2400*2280
Вес нетто		кг	3420	4460	5170	6630	7980	9160	9580	11100
Рабочий диапазон температур наружного воздуха		°C	+15°C ~ +52°C							
Пределы регулировки температуры теплоносителя		°C	+5°C ~ +15°C							

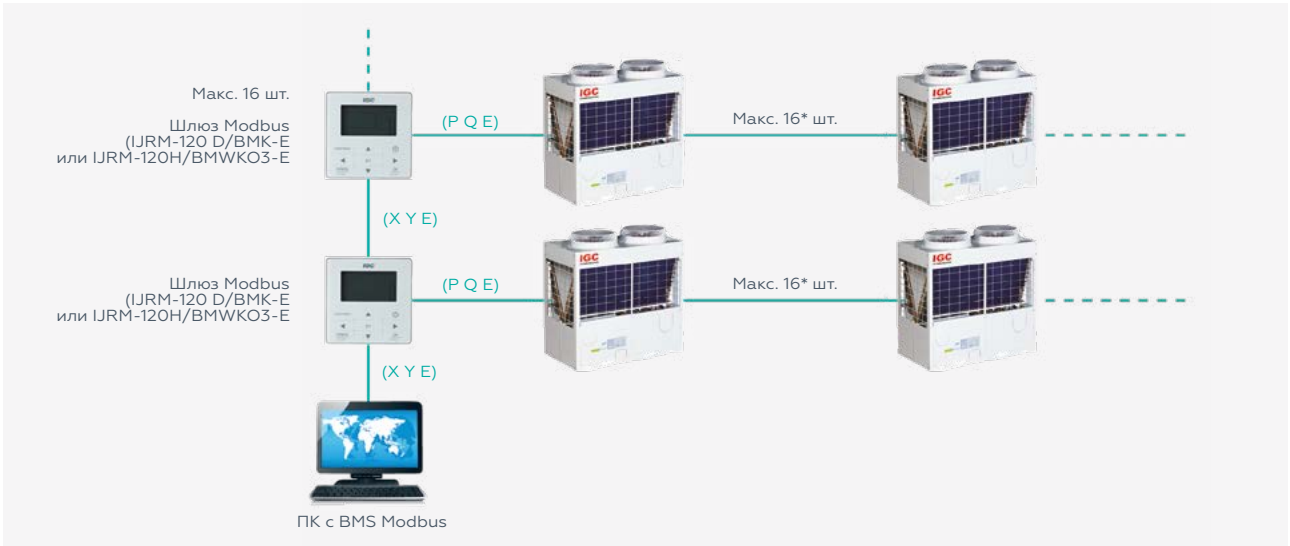
Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t выходящей\входящей воды:6.7/12.2°C, t наружного воздуха: 35°C (DB).

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ЧИЛЛЕРОВ

Управление чиллерами при помощи проводного пульта IJRM-120D/BMK-E или IJRM-120H/BMWKO3-E:	Серия S	Серия Q	Серия T	Серия T
Максимальное количество чиллеров в модуле (под управлением одного пульта IJRM-120D/BMK-E ИЛИ IJRM-120H/BMWKO3-E).	16	16	5	8
Управление по сети BMS Modbus при помощи проводного пульта IJRM-120D/BMK-E или IJRM-120H/BMWKO3-E	Серия S	Серия Q	Серия T	Серия T
Проводной пульт IJRM-120D/ BMK-E или IJRM-120H/BMWKO3-E -1 шт*	X	X	X	X
* Всего чиллеров под управлением BMS Modbus.	16	16	5	8

Модель	IJRM-120D/BMK-E	IJRM-120H/BMWKO-E IJRM-120H/BMWKO3-E
Внешний вид		
Основные функции	• Настройка параметров • Настройка расписания работы • Ручная перезагрузка • Настройка гистерезиса • Touch-style дизайн кнопок управления	• Настройка параметров • Настройка расписания работы • Ручная перезагрузка • Настройка гистерезиса • Touch-style дизайн кнопок управления • Выход на B MS Modbus (только пульт IJRM-120H/BMWKO3-E)
В комплекте с чиллерами:	Серии T & Q	Серия Q
Максимальное количество подключаемых чиллеров (к одному пульту)	16	16
Совместим с BMS	Modbus	Modbus

ПРИМЕР ОРГАНИЗАЦИИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ЧИЛЛЕРОВ IGC НА БАЗЕ BMS MODBUS



* В зависимости от модели и серии чиллера, подробнее см. в таблице «системы управления для чиллеров».





ОБОЗНАЧЕНИЕ ФАНКОЙЛОВ

I

I: IGC

W

Теплоноситель вода

F

Фанкойл

1600

Индекс производительности

D

Тип фанкойла
D: Канальный
T: Кассетный
K: Настенный
F3/FC3: Напольный/напольно-потолочный без корпуса
F4/FC4: Напольный/напольно-потолочный с забором воздуха спереди
F5/FC5: Напольный/напольно-потолочный с забором воздуха снизу

2

Тип теплообменника
2: 2х-трубный
4: 4х-трубный

4

Тип теплообменника
2: 2х-рядный
3: 3х-рядный
4: 4х-рядный

S

Конструктивное исполнение
B: В корпусе для напольно-потолочных
W: Белая панель для настенных
M: Компактные для кассетных
S: Стандартные для кассетных
Остутствие символа — напольно-потолочные скрытой установки

H

Высоконапорный вентилятор (для канальных)

100

Статическое давление, Па (канальные)

КАССЕТНЫЕ ОДНОПОТОЧНЫЕ СЕРИЯ М



Двухтрубные однопоточные кассетные фанкойлы IGC представлены моделями производительностью от 3.04 до 5.09 кВт. Поставляются в комплекте с противопылевым воздушным фильтром класса G2 и беспроводным пультом управления. Корпус фанкойла выполнен из ABS- и PS-пластика. Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивает низкий уровень шума агрегата и полное соответствие требованиям безопасности.



3-ходовые клапаны
Опция

от 3.04 до 5.09 кВт

Гарантия 3 года



Проводной пульт ДУ IJR-29B1/ IJR-12B
Опция



Центральный пульт управления ICCM30
Опция



Беспроводной пульт дистанционного управления IRM12
В комплекте

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Эффективность



Медные трубки

Надежность



Функция само-диагностики



Анти-коррозийное покрытие тепло-обменника



Автомати-ческий перезапуск

Функциональность



Таймер



Проводной пульт (Опция)

Здоровье и комфорт



Теплый пуск



Автомати-ческое качание заслонок



Функция follow me

Легкий монтаж и обслуживание



Встроенный дренажный насос



Моющийся фильтр



Компактный дизайн

ПРЕИМУЩЕСТВА

МАЛАЯ ВЫСОТА КОРПУСА ВНУТРЕННЕГО БЛОКА

Высота корпуса составляет всего 155 мм (для моделей на 3.04 и 3.79 кВт), что позволяет устанавливать фанкойлы в помещениях с ограниченным запотолочным пространством. Небольшие габариты позволяют разместить компактные кассетные однопоточные фанкойлы возле стен с большой площадью остекления для съема поступающих теплопритоков, а также использовать их для охлаждения сложных по конфигурации помещений.

ВСТРОЕННАЯ ДРЕНАЖНАЯ ПОМПА

Встроенная дренажная помпа с подъемом конденсата до 750 мм.

ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИЯ И ЦЕНТРАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Для реализации возможности диспетчеризации необходимо доукомплектовать фанкойл платой адресации NIM01 и шлюзом для определенной BMS. Для обеспечения центрального управления - платой адресации и центральным пультом управления.

ИДЕАЛЬНЫЙ СЪЕМ ТЕПЛОПРИТОКОВ ПРИ ПАНОРАМНОМ ОСТЕКЛЕНИИ

МОДЕЛЬ			IWF-300T22W	IWF-400T22W	IWF-600T22W
ПАНЕЛЬ			PCO-02		PCO-01
Производительность	Охлаждение (Выс./Ср./Низк. скорость)	кВт	3,04/2,79/2,56	3,79/3,58/3,38	5,09/4,36/3,58
	Нагрев (Выс./Ср./Низк. скорость)	кВт	5,13/4,69/4,04	6,41/5,86/5,11	5,57/4,58/3,44
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1		
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)		Вт	32	40	46
Рабочие показатели	Расход воздуха (Выс./Ср./Низк. скорость)	м³/ч	510/450/400	630/560/500	999/786/583
	Уровень шума (Выс./Ср./Ниэк. скорость)	ДБ(А)	36/34/32	37/35/34	44,6/38,6/33,1
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	14	20	38,22
	Расход воды	м³/ч	0,52	0,65	0,87
Размер	Ш х В х Г (корпус)	мм	1054*155*428		1275*189*452
	ШхВх Г (панель)	мм	1180*25*465		1350*25*505
Размер в упаковке	Ш х В х Г (корпус)	мм	1155*245*490		1400*295*505
	ШхВх Г (панель)	мм	1232*107*517		1410*95*560
Вес нетто	Корпус	кг	12,8		17,5
	Панель	кг	3,5		4
Вес брутто	Корпус	кг	16,6		23,5
	Панель	кг	5,2		5,4
Диаметр труб	Входная	дюйм	1/2" ВР		
	Выходная	дюйм	1/2" ВР		
	Дренажная труба (НД)	мм	25		

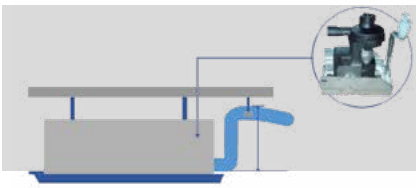
Данные в таблице получены при следующих условиях:
1. Холодопроизводительность: Температура входящего воздуха 27°C DB/19.5 °C WB, Температура воды вход/выход: 7°C/12°C;
2. Теплопроизводительность: Температура входящего воздуха 21°C DB.Температура воды на входе: 60°C;
3. Значения уровня шума получены в акустической камере.

КАССЕТНЫЕ ОДНОПОТОЧНЫЕ СЕРИЯ X

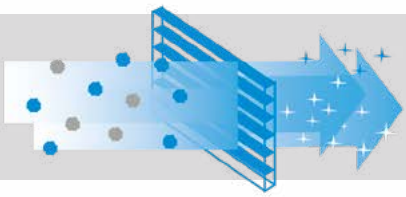


Встроенная дренажная помпа с высотой подъема конденсата до 700мм от поддона. Корпус блока имеет специальное теплоизолирующие покрытие, предотвращающее образование конденсата на поверхности. Фильтр-сетка используется в течение всего срока эксплуатации фанкойла. Возможность подключения притока свежего воздуха.

от 1.8 до 4.5 кВт **Гарантия 3 года**



Встроенная дренажная помпа с высотой подъема конденсата до 700мм от поддона.



Фильтр-сетка используется в течение всего срока эксплуатации фанкойла.



Возможность подключения притока свежего воздуха.

МОДЕЛЬ			IWF-X200T22W	IWF-X300T22W	IWF-X400T22W	IWF-X500T22W
Расход воздуха (H/M/L)		CFM	200/165/106	300/224/153	400/303/200	500/388/253
		м³/ч	340/280/180	510/380/260	680/515/340	850/660/430
Холодопроизводительность (H/M/L)		Вт	1800/1500/1390	2700/2460/2057	3600/3000/2479	4500/3715/2920
Теплой роизводительность (H/M/L)		Вт	2700/1950/1290	4050/2770/1774	5400/3935/2800	6750/4900/3505
Уровень шума		ДБ(А)	≤37	≤39	≤41	≤43
Вентилятор	Количество рабочих колес		1	1	1	1
	Кол-во электордвигателей		1	1	1	1
	Потребляемая мощность	Вт	37	52	62	76
Расход воды		м³/ч	0.31	0.46	0.62	0.77
Потери давления		кПа	10.8	10.8	20	20
Мах. рабочее давление		МПа	1.6	1.6	1.6	1.6
Размеры (Ш*Г*В)	Корпус	мм	850x400x235	850x400x235	850x400x235	850x400x235
	Упаковка корпуса	мм	1040x478x310	1040x478x310	1040x478x310	1040x478x310
	Панель	мм	1040x470x18	1040x470x18	1040x470x18	1040x470x18
	Упаковка панели	мм	1055x515x175	1055x515x175	1055x515x175	1055x515x175
Вес	Нетто/брутто корпуса	кг	22/26	22/26	23/27	23/27
	Нетто/брутто панели	кг	4/6	4/6	4/6	4/6
Вход/выход трубы			Внутренняя трубная коническая резьба Rc3/4* (диаметр трубы DN20)			
Дренажный отвод			Наружная трубная коническая резьба R3/4* (диаметр трубы DN20)			

Данные в таблице получены при следующих условиях:
1. **Холодопроизводительность:** Температура входящего воздуха 27°C DB/19.5 °C WB, Температура воды вход/выход: 7°C/12°C;
2. **Теплопроизводительность:** Температура входящего воздуха 21°C DB.Температура воды на входе: 60°C;
3. Значения уровня шума получены в акустической камере

КАССЕТНЫЕ ЧЕТЫРЕХПОТОЧНЫЕ СЕРИЯ М КОМПАКТНЫЕ



Двухтрубные кассетные компактные четырехпоточные фанкойлы IGC представлены моделями производительностью от 3 до 4.5 кВт. Поставляются в комплекте с воздушным противопылевым фильтром класса G2, беспроводным пультом управления и дренажным поддоном, разработанным с учетом подключения 3-ходового клапана к фанкойлу. Фанкойлы оснащены встроенной дренажной помпой.

от 3.0 до 4.5 кВт

Гарантия 3 года



Проводной пульт ДУ IJR-29B1/ IJR-12B
Опция



Центральный пульт управления ICCM30
Опция



3-ходовые клапаны
Опция



Беспроводной пульт дистанционного управления IRM12
В комплекте



Дренажный поддон 2011804A0020
В комплекте

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Эффективность



Медные трубки

Надежность



Функция само-диагностики



Анти-коррозийное покрытие тепло-обменника



Автомати-ческий перезапуск

Функциональность



Таймер



Проводной пульт (Опция)

Здоровье и комфорт



Теплый пуск



Автомати-ческое качание заслонок



Функция follow me

Легкий монтаж и обслуживание



Встроенный дренажный насос



Моющийся фильтр



Подача свежего воздуха

ПРЕИМУЩЕСТВА

ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИЯ И ЦЕНТРАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Для реализации диспетчеризации фанкойл необходимо доукомплектовать только шлюзом для определенной BMS (системы управлением зданием). Для обеспечения центрального управления - центральным пультом управления.*

ИНТЕГРАЦИЯ В СИСТЕМУ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Кассетные компактные фанкойлы IGC можно интегрировать в систему пожарной безопасности и отключать их в случае пожарной тревоги с помощью разъемов принудительного включения/отключения без применения дополнительного оборудования (разъемы принудительного включения/отключения размещены на плате управления фанкойла).

ВЫВОД ИНФОРМАЦИИ ОБ АВАРИИ ФАНКОЙЛА

В компактных кассетных фанкойлах IGC установлены разъемы для вывода сигнала об аварии, что позволяет контролировать состояние системы (разъемы вывода сигнала об аварии размещены на плате управления фанкойла).

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПЕРЕЗАПУСК

В случае непредвиденного отключения электропитания устройство автоматически возвращается к работе с предыдущими настройками после возобновления подачи электроэнергии.

МОДЕЛЬ			IWF-300T22M	IWF-400T22M	IWF-450T22M	IWF-500T22M
ПАНЕЛЬ			PCM-01			
Производительность	Охлаждение (Выс./Ср./Низк. скорость, t входящей/ выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (CT/MT))	кВт	3/2,58/2,16	3,7/3,18/2,66	4,1/3,3/2,83	4,5/3,6/3,06
	Нагрев (Выс./Ср./Низк. скорость, t входящей воды: 50°C, t входящего воздуха: 20°C(CT))	кВт	4/3,5/3,08	5,1/4,3/3,83	5,6/4,5/3,9	6/4,76/4,07
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1			
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)		Вт	50	70	80	95
Рабочие показатели	Расход воздуха (Выс./Ср./Низк. скорость)	м³/ч	510/440/360	680/580/480	760/650/540	850/730/600
	Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	ДБ(А)	36/33/28	42/39/32	43/40/33	45/42/34
Гидравлические параметры	Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	14	15	15	16
	Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/ч	0,522	0,642	0,684	0,774
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	575*261*575			
	Панель (Ш x В x Г)	мм	647*50*647			
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	655*290*655			
	Панель (Ш x В x Г)	мм	715*123*715			
Вес нетто	Корпус	кг	16,5			
	Панель	кг	3			
Вес брутто	Корпус	кг	20			
	Панель	кг	5			
Диаметр труб	Входная	дюйм	3/4" BP			
	Выходная	дюйм	3/4" BP			
	Дренажная труба(НД)	мм	25			

* Для фанкойлов с датой производства ранее 01 февраля 2019 года также необходим модуль адресации NIM01.

КАССЕТНЫЕ ЧЕТЫРЕХПОТОЧНЫЕ СЕРИЯ М ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ



Двухтрубные кассетные полноразмерные четырехпоточные фанкойлы IGC представлены моделями производительностью от 5.7 до 12.9 кВт. Высокая надежность фанкойлов достигается за счет многоступенчатого контроля качества применяемых компонентов. Поставляются В комплекте с воздушным противопылевым фильтром класса G2, беспроводным пультом управления и дренажным поддоном, разработанным с учетом подключения 3-х ходового клапана к фанкойлу. Фанкойлы оснащены встроенной дренажной помпой.

от 5.7 до 12.9 кВт

Гарантия 3 года



Проводной пульт ДУ IJR-29B1/ IJR-12B
Опция



Центральный пульт управления ICCM30
Опция



3-ходовые клапаны
Опция



Беспроводной пульт дистанционного управления IRM12
В комплекте

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Эффективность

- Медные трубки

Надежность

- Функция само-диагностики
- Анти-коррозийное покрытие тепло-обменника
- Автомати-ческий перезапуск

Функциональность

- Таймер
- Проводной пульт (Опция)

Здоровье и комфорт

- Теплый пуск
- Автомати-ческое качание заслонок
- Функция follow me

Легкий монтаж и обслуживание

- Встроенный дренажный насос
- Моющийся фильтр
- Подача свежего воздуха
- Подача воздуха в соседние помещения

ПРЕИМУЩЕСТВА

ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИЯ И ЦЕНТРАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Для реализации диспетчеризации фанкойл необходимо доукомплектовать только шлюзом для определенной BMS (системы управлением зданием). Для обеспечения центрального управления - центральным пультом управления.

ВЫВОД ИНФОРМАЦИИ ОБ АВАРИИ ФАНКОЙЛА

В полноразмерных кассетных фанкойлах IGC установлены разъемы для вывода сигнала об аварии, что позволяет контролировать состояние системы (разъемы вывода сигнала об аварии размещены на плате управления фанкойла).

ИНТЕГРАЦИЯ В СИСТЕМУ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Кассетные полноразмерные фанкойлы IGC можно интегрировать в систему пожарной безопасности и отключать их в случае пожарной тревоги с помощью разъемов принудительного включения\отключения без применения дополнительного оборудования (разъемы принудительного включения\отключения размещены на плате управления фанкойла).

ВОЗМОЖНОСТЬ ПОДАЧИ ВОЗДУХА В СОСЕДНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ

Возможно подключение дополнительных воздуховодов для кондиционирования даже маленьких по площади помещений.

МОДЕЛЬ			IWF-600T22S	IWF-750T22S	IWF-850T22S	IWF-950T22S	IWF-1200T22S	IWF-1500T22S
ПАНЕЛЬ			PCS -02					
Производительность	Охлаждение (Выс./Ср./Низк. ск., t входящей/выходящей воды:7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (CT/MT))	кВт	5,7/4,73/3,96	7,0/5,62/4,72	7,27/6,46/5,71	8,22/7,39/6,54	10,39/9,25/8,2	12,9/11,51/10,21
	Нагрев (Выо/Ср/Низк. ск, t входящей воды: 50°C, t входящего воздуха: 20°C(CT))	кВт	9,66/7,72/6,27	11,55/9,24/7,51	12,42/9,93/8,07	13,85/11,08/9	17,58/14,06/11,42	17,6/14,08/11,44
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)		Вт	125	130	150	155	190	190
Рабочие показатели	Расход воздуха (Выс./Ср./Низк. скорость)	м³/ч	1000/850/720	1250/1060/900	1400/1190/1010	1600/1360/1150	2000/1700/1440	2550/2170/1840
	Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	ДБ(А)	45/41/36	46/42/37	47/43/38	48/44/39	49/45/40	50/46/41
Гидравлические параметры	Падение давления воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	23,8	25,2	27	31,2	44	40
	Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/ч	0,984	1,2	1,248	1,416	1,788	2,214
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	840*230*840		840*300*840			
	Панель (Ш x В x Г)	мм	950*45*950					
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	900*237*900		900*307*900			
	Панель (Ш x В x Г)	мм	1035*90*1035					
Вес нетто	Корпус	кг	25		30,5			35
	Панель	кг	6					
Вес брутто	Корпус	кг	30		36,2			41
	Панель	кг	9					
Диаметр труб	Входная	дюйм	3/4" BP					
	Выходная	дюйм	3/4" BP					
	Дренажная труба (НД)	мм	19,6					

КАССЕТНЫЕ ЧЕТЫРЕХПОТОЧНЫЕ



4-х поточная панель



Пульт RC-101E
В комплекте



Проводной пульт
ДУ WR-04
Опция



Центральный
пульт WR-DM 01A
Опция

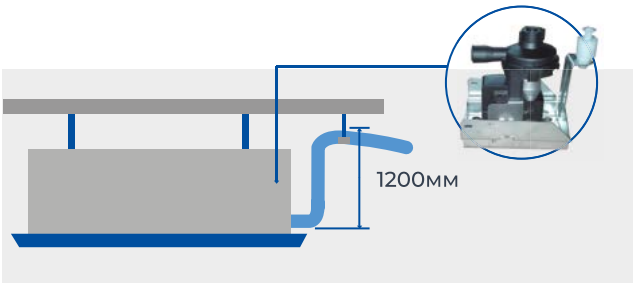
от 3.3 до 12.6 кВт

Гарантия 3 года

ПРЕИМУЩЕСТВА

ВСТРОЕННАЯ ДРЕНАЖНАЯ ПОМПА

Встроенная дренажная помпа с высотой подъема конденсата до 1200мм от поддона.



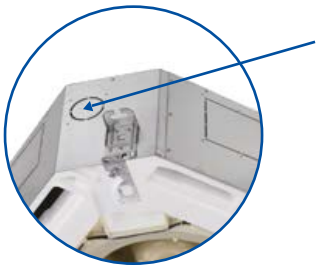
КРУГОВАЯ ФРОНТАЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ (ВОЗДУШНЫЙ ПОТОК 360°)



4-х поточная панель

ПРИТОК СВЕЖЕГО ВОЗДУХА

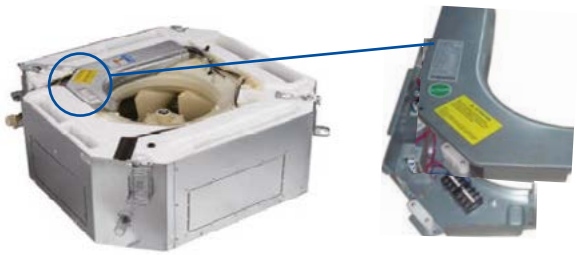
Приток свежего воздуха повышает комфорт внутри помещения.



Порт подключения воздуховода свежего воздуха

ОПТИМИЗИРОВАННЫЙ БЛОК ПИТАНИЯ

Пожарозащищенный и удобный в обслуживании блок питания.





Новый блок управления

КАССЕТНЫЕ ЧЕТЫРЁХПОТОЧНЫЕ КОМПАКТНЫЕ И ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ СЕРИЯ X

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ			IWF-X300T22M	IWF-X400T22M	IWF-X500T22M	IWF-X600T22S
Расход воздуха (H/M/L)		CFM	300/259/212	400/341/282	500/429/353	600/450/300
		М³/ч	510/440/360	680/580/480	850/730/600	1020/765/510
Холодопроизводительность (H/M/L)		Вт	3300/2840/2380	3900/3350/2810	4500/3600/3060	5406/4595/5514
Теплопроизводительность (H/M/L)		Вт	4800/4200/3700	5800/5100/4500	6750/5940/5200	8115/6898/5275
Уровень шума		ДБ(А)	≤39	≤42	≤45	≤45
Вентилятор	Количество рабочих колес	шт.	1	1	1	1
	Кол-во элекгордвигателей	шт.	1	1	1	1
	Потребляемая мощность	Вт	55	62	76	96
Расход воды		М³/ч	0.62	0.70	0.94	1.15
Потери давления		кПа	26	27	29	31
Мах. рабочее давление		МПа	1.6	1.6	1.6	1.6
Размеры (Ш«Г»В)	Корпус	мм	570*570*260	570x570x260	570x570x260	835x835x250
	Упаковка корпуса	мм	655x655x295	655x655x295	655x655x295	910x910x310
	Панель	мм	650x650x55	650x650«55	650x650x55	950x950x55
	Упаковка панели	мм	710*710x80	710x710x80	710x710x80	1000x1000x100
Вес	Нетто/бругго корпуса	кг	18/20.3	18/20.3	18/20.3	24.5/28
	Нетто/брутто панели	кг	2.2/3.7	2.2/3.7	2.2/3.7	5.3/7.8
Вход/выход трубы			Внутренняя трубная коническая резьба Pc3/4* (наружный диаметр трубы DN20)			
Дренажный отвод			Наружная трубная коническая резьба R3/4* (наружный диаметр трубы DN20)			

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ			IWF-X800T22M	IWF-X1000T22S	IWF-X1200T22S	IWF-X1400T22S
Расход воздуха (H/M/L)		CFM	800/600/400	1000/750/500	1200/900/600	1400/1050/700
		М³/ч	1360/1020/680	1700/1275/850	2040/1530/1020	2380/1785/1190
Холодопроизводительность (H/M/L)		Вт	7210/6129/4687	9018/7665/5862	10810/9189/7027	12600/10719/8197
Теплопроизводительность (H/M/L)		Вт	10807/9186/7025	13512/11485/8783	16205/13774/10553	18900/16066/12286
Уровень шума		ДБ(А)	≤46	≤48	≤50	≤52
Вентилятор	Количество рабочих колес	шт.	1	1	1	1
	Кол-во элекгордвигателей	шт.	1	1	1	1
	Потребляемая мощность	Вт	134	165	189	225
Расход воды		М³/ч	1.4	1.68	1.82	2.25
Потери давления		кПа	34	36	39	42
Мах. рабочее давление		МПа	1.6	1.6	1.6	1.6
Размеры (ШхГхВ)	Корпус	мм	835x835x250	835x835x290	835x835x290	835x835x290
	Упаковка корпуса	мм	910x910x310	910x910x350	910x910x350	910x910x350
	Панель	мм	950x950x55	950x950x55	950x950x55	950x950x55
	Упаковка панели	мм	1000x1000x100	1000x1000x100	1000x1000x100	1000*1000x100
Вес	Нетто/брутто корпуса	кг	25.5/29	26.5/31	28/32.5	28/32.5
	Нетто/брутто панели	кг	5.3/7.8	5.3/7.8	5.3/7.8	5.3/7.8
Вход/выход трубы			Внутренняя трубная коническая резьба Rc3/4* (диаметр трубы DN20)			
Дренажный отвод			Наружная трубная коническая резьба R3/4* (диаметр трубы DN20)			

Данные в таблице получены при следующих условиях:
1. Холодопроизводительность: Температура входящего воздуха 27°C DB/19.5 °C WB, Температура воды вход/выход: 7°C/12°C;
2. Теплопроизводительность: Температура входящего воздуха 21°C DB, Температура воды на входе: 60°C;
3 Значения уровня шума получены в акустической камере.

КАССЕТНЫЕ ЧЕТЫРЁХТРУБНЫЕ



IWF-__T__M



IWF-__T__S

Модельный ряд четырехтрубных фанкойлов IGC представлен следующими типами:

- кассетный компактный;
- кассетный полноразмерный;
- канальный.

от 2.5 до 10.5 кВт

Гарантия 3 года

Опции для кассетных четырехтрубных фанкойлов (компактных и полноразмерных):



Проводной пульт ДУ IJR-29B1/ IJR-12B
Опция



Центральный пульт управления ICCM30
Опция



3-ходовые клапаны
Опция



Беспроводной пульт дистанционного управления IRM12
В комплекте

Кассетные компактные и полноразмерные четырех-трубные фанкойлы IGC поставляются в комплекте с воздушным противопылевым фильтром класса G2, беспроводным пультом управления, дренажным поддоном, разработанным с учетом подключения 3-ходового клапана к фанкойлу, оснащены встроенной дренажной помпой.

Основное отличие 4-трубных фанкойлов от 2-трубных заключается в возможности одновременного подключения 4-трубных фанкойлов к источникам охлажденной (чиллер) и горячей воды (центральная система отопления). Это позволяет использовать фанкойлы для обогрева помещений в холодное время года вместо радиаторов центрального отопления (не используя для этого чиллер).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ			IWF-300T42M	IWF-400T42M	IWF-500T42M
ПАНЕЛЬ			PCM-01		
Производительность	Охлаждение (Выс. скорость,t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (CT/MT))	кВт	2,5	2,9	3,5
	Нагрев (Выс. скорость,t входящей/выходящей воды: 70/60°C,t входящего воздуха: 20°C(CT))	кВт	3,7	4,6	5,1
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1		
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)		Вт	50	70	95
Рабочие показатели	Расход воздуха (Выс. скорость)	м³/ч	510	680	850
	Уровень шума (Низк. скорость)	ДБ(А)	28	32	34
Гидравлические параметры	Сопротивление (Охлаждение)	кПа	22	16	24
	Сопротивление (Нагрев)	кПа	17	23	27
	Расход воды (Охлаждение)	м³/час	0,432	0,504	0,6
	Расход воды (Нагрев)	м³/час	0,318	0,396	0,438
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	575*261*575		
	Панель (Ш x В x Г)	мм	647*50*647		
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	670*290*670		
	Панель (Ш x В x Г)	мм	715*123*715		
Вес нетто	Корпус	кг	17,5		
	Панель	кг	3		
Вес брутто	Корпус	кг	21,5		
	Панель	кг	5		
Диаметр труб	Входная (Охлаждение)	дюйм	3/4" BP		
	Выходная (Охлаждение)	дюйм	3/4" BP		
	Входная (Нагрев)	дюйм	1/2" BP		
	Выходная (Нагрев)	дюйм	1/2" BP		
	Дренажная труба (НД)	мм	25		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ			IWF-600T42S	IWF-750T42S	IWF-850T42S	IWF-950T42S	IWF-1200T43S	IWF-1500T43S
ПАНЕЛЬ			PCS-02					
Производительность	Охлаждение (Выс. скорость,t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (CT/MT))	кВт	5,1	5,93	6,17	6,7	9,28	10,58
	Нагрев (Выс. скорость,t входящей/выходящей воды: 70/60°C,t входящего воздуха: 20°C(CT))	кВт	6,67	7,87	8,06	8,67	11,65	12,62
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)		Вт	170	188	198	205	197	234
Рабочие показатели	Расход воздуха (Выс. скорость)	м³/ч	1150	1460	1480	1720	1860	2100
	Уровень шума (Низк. скорость)	ДБ(А)	26	28	30	32	34	36
Гидравлические параметры	Сопротивление (Охлаждение)	кПа	15	17	20	22	32	38
	Сопротивление (Нагрев)	кПа	37	41	39	42	57	61
	Расход воды (Охлаждение)	м³/час	0,876	1,02	1,062	1,152	1,596	1,818
	Расход воды (Нагрев)	м³/час	0,576	0,678	0,696	0,744	1,002	1,086
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	840*300*840					
	Панель (Ш x В x Г)	мм	950*45*950					
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	900*330*900					
	Панель (Ш x В x Г)	мм	1035*90*1035					
Вес нетто	Корпус	кг	35				38	
	Панель	кг	6					
Вес брутто	Корпус	кг	41				44	
	Панель	кг	9					
Диаметр труб	Входная (Охлаждение)	дюйм	3/4" BP					
	Выходная (Охлаждение)	дюйм	3/4" BP					
	Входная (Нагрев)	дюйм	1/2" BP					
	Выходная (Нагрев)	дюйм	1/2" BP					
	Дренажная труба (НД)	мм	32					

КАССЕТНЫЕ ЧЕТЫРЁХПОТОЧНЫЕ ЧЕТЫРЕХТРУБНЫЕ КОМПАКТНЫЕ И ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ, СЕРИЯ X

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ			IWF-X600T42S	IWF-X750T42S	IWF-X850T42S
Расход воздуха (H/M/L)		CFM	676/496/401	858/568/455	870/633/536
		м³/ч	1150/844/683	1460/967/774	1480/1077/912
Холодопроизводительность (H/M/L)		Вт	5100	5930	6170
Теплопроизводительность (H/M/Ц		Вт	6670	7870	8060
Уровень шума		ДБ(А)	42	43	44
Вентилятор	Количество рабочих колес	шт.	1	1	1
	Кол-во элекгордвигателей	шт.	1	1	1
	Потребляемая мощность	Вт	96	134	134
Холодная вода	Расход воды	м³/ч	0.92	0.98	1.05
	Потери давления	кПа	15,2	17.1	20
Горячая вода	Расход воды	м³/ч	0,55	0.68	0.67
	Потери давления	кПа	36.9	40,5	39.1
Мак рабочее давление		МПа	0,55	1.6	1.6
Размеры (Ш*Г*В)	Корпус	мм	835X835X250	835X835X250	835X835X250
	Упаковка корпуса	мм	910X910X310	910X910X310	910X910X310
	Панель	мм	950X950X55	950X950X55	950X950X55
	Упаковка панели	мм	1000X1000X100	1000X1000X100	1000X1000X100
Вес	Нетто/брутто корпуса	кг	35/42	35/42	35/42
	Нетто/брутто панели	кг	5.2/7.8	5.2/7.8	5.2/7.8
Холодная вода (вход/выход)			Внутренняя трубная коническая резьба Rc 3/4»		
Горячая вода (вход/выход)			Внутренняя трубная коническая резьба Rc 1/2»		
Дренажный отвод		мм	Наружный диаметр Ø 32		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ			IWF-X950T42S	IWF-X1200T42S	IWF-X1500T42S
Расход воздуха (H/M/L)		CFM	1011/724/614	1094/750/644	1235/750/644
		М³/ч	1072/1231/1044	1860/1275/1095	2100/1275/1095
Холодопроизводительность (H/M/L)		Вт	6700	9280	10580
Теплопроизводительность (H/M/L)		Вт	8670	11650	12620
Уровень шума		ДБ(А)	45	46	47
Вентилятор	Количество рабочих колес	шт.	1	1	1
	Кол-во элекгордвигателей	шт.	1	1	1
	Потребляемая мощность	Вт	165	189	225
Холодная вода	Расход воды	М³/ч	1.12	1.55	1.67
	Потери давления	кПа	22	32.1	37.8
Горячая вода	Расход воды	М³/ч	0.71	1.02	1.06
	Потери давления	кПа	41.9	56.8	60.5
Мак рабочее давление		МПа	0.55	1.6	1.6
Размеры (Ш*Г*В)	Корпус	мм	835X835X290	835X835X290	835X835X290
	Упаковка корпуса	мм	910X910X350	910X910X350	910X910X350
	Панель	мм	950X950X55	950X950X55	950X950X55
	Упаковка панели	мм	1000X1000X100	1000X1000X100	1000X1000X100
Вес	Нетто/брутто корпуса	кг	35/42	38/45	38/45
	Нетто/брутто панели	кг	5.2/7.8	5.2/7.8	5.2/7.8
Холодная вода (вход/выход)			Внутренняя трубная коническая резьба Rc 3/4»		
Горячая вода (вход/выход)			Внутренняя трубная коническая резьба Rc 1/2»		
Дренажный отвод		мм	Наружный диаметр Ø 32		

Данные в таблице получены при следующих условиях:
1. Холодопроизводительность: Температура входящего воздуха 27°C DB/19.5 °C WB, Температура воды вход/выход: 7°C/12°C;
2. Теплопроизводительность: Температура входящего воздуха 21°C DB, Температура воды на входе: 60°C;
3 Значения уровня шума получены в акустической камере.

НАСТЕННЫЕ СЕРИИ M



Двухтрубные настенные фанкойлы IGC представлены моделями производительностью от 2.63 до 5 кВт. Поставляются В комплекте с воздушным противопылевым воздушным фильтром класса G2, беспроводным пультом управления, дренажным поддоном. Трехходовой клапан встроен в корпус фанкойла.

от 2.63 до 5.0 кВт

Гарантия 3 года



Беспроводной пульт дистанционного управления IRM12
В комплекте

EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE



Проводной пульт ДУ IJR-29B1/ IJR-12B
Опция



Центральный пульт управления ICCM30
Опция

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Эффективность

- Медные трубки

Надежность

- Функция само-диагностики
- Анти-коррозийное покрытие тепло-обменника
- Автомати-ческий перезапуск

Функциональность

- Таймер
- Проводной пульт (Опция)

Здоровье и комфорт

- Теплый пуск
- Автомати-ческое качание заслонок
- Функция follow me
- Независимое осушение

Легкий монтаж и обслуживание

- Легко моющаяся панель
- Моющийся фильтр

ПРЕИМУЩЕСТВА

ВСТРОЕННЫЙ 3-Х ХОДОВОЙ КЛАПАН

Настенные фанкойлы IGC поставляются с уже встроенным 3-ходовым клапаном, что увеличивает скорость монтажа и снижает его стоимость.

ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИЯ И ЦЕНТРАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Для реализации возможности диспетчеризации фанкойл необходимо доукомплектовать только шлюзом для определенной BMS (системы управлением зданием). Для обеспечения центрального управления - центральным пультом управления.

СЕРТИФИКАТ EUROVENT

Настенные фанкойлы IGC сертифицированы международной организацией EUROVENT, это означает, что оборудование полностью соответствует заявленным в технической документации характеристикам.

МОДЕЛЬ			IWF-250K22W	IWF-300K22W	IWF-400K22W	IWF-500K22W	IWF-600K22W
Производительность	Охлаждение (Выс./Ср./Низк. скорость)	кВт	2,63/2,41/2,16	2,97/2,47/2,12	3,28/2,83/2,41	4,25/3,85/3,32	5/4,47/3,97
	Нагрев (Выс./Ср./Низк. скорость)	кВт	3,36/3,1/2,79	3,91/3,26/2,77	4,37/3,73/3,17	5,81/5,17/4,43	6,7/6/5,28
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1				
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)		Вт	24	37	40	50	66
Рабочие показатели	Расход воздуха (Выс./Ср./Низк. скорость	М³/ч	425/390/350	510/470/390	680/550/460	850/745/620	1020/915/780
	Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	ДБ(А)	30/24/20	35/29/24	37/31/26	39/33/28	40/34/29
Гидравлические параметры	Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	29,4	35,6	43,5	31,8	42,5
	Расход теплоносителя (охлаждение)	М³/ч	0,452	0,511	0,564	0,731	0,86
Размер	Ш х В х Г	мм	915*290*230			1072*315*230	
Размер в упаковке	Ш х В х Г	мм	1020*390*315			1180*415*315	
Вес нетто		кг	13		13,3	15,8	
Вес брутто		кг	16,3		16,7	19,4	
Диаметр труб	Входная	дюйм	3/4" ВР				
	Выходная	дюйм	3/4" ВР				
	Дренажная труба (НД)	мм	20				

Производительность дана при следующих условиях: **охлаждение**: t входящей/выходящей воды: 7/12°C,t входящего воздуха: 27/19°C (DB/WB); **нагрев**: t входящей воды: 50°C, t входящего воздуха: 20°C(DB).

НАСТЕННЫЕ СЕРИЯ X





LH



LI



LK

ЛИНЕЙКА ФРОНТАЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ

Возможность выбора фронтальной панели для фанкойла.



Центральный контроллер WR-DM01A

Опция



2-х ходовые клапана

Опция



3-х ходовой клапан

Опция



Пульт RC-101E

В комплекте

ИНДИКАЦИЯ КОДОВ ОШИБОК

В случае возникновения неисправности на экране проводного пульта высвечивается код неисправности, что позволяет быстро найти и устранить её.



ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР-СЕТКА ДОЛГОСРОЧНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

При периодическом обслуживании воздушный фильтр-сетка может использоваться в течении всего срока эксплуатации фанкойла.

от 1.8 до 7.2 кВт

Гарантия 3 года

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ			IWF-X200K22W	IWF-X300K22W	IWF-X400K22W	IWF-X500K22W	IWF-X600K22W	IWF-X800K22W
Расход воздуха (H/M/L)		CFM	200/150/100	300/225/150	400/300/200	500/375/250	600/450/300	800/600/400
		м³/ч	340/255/170	510/383/255	680/510/340	850/638/425	1020/765/510	1360/1020/680
Холодопроизводительность (H/M/L)		Вт	1808/1537/1175	2712/2305/1763	3618/3075/2352	4514/3837/2934	5406/4595/3514	7210/6129/4687
Теплопроизводительность (H/M/L)		Вт	2709/2303/1761	4070/3460/2646	5418/4605/3522	6767/5752/4399	8155/6989/5275	10807/9186/7025
Уровень шума		ДБ(А)	≤42	≤42	≤43	≤47	≤47	≤49
Вентилятор	Количество рабочих колес	шт.	1	1	1	1	1	1
	Кол-во электордвигателей	шт.	1	1	1	1	1	1
	Потребляемая мощность	Вт	52	52	62	76	96	134
Расход воды		м³/ч	0.35	0.61	0.80	0.95	1.08	1.39
Потери давления		кПа	30	30	30	30	40	40
Max. рабочее давление		МПа	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
Размеры (ШхГ*В)	Блока	мм	850x300x198	850*300x198	850x300x198	970x315x235	970x315x235	1100x330x235
	Упаковки	мм	920x370x282	920x370*282	920x370x282	1047x385x317	1047x385*317	1180x400x317
Вес (нетто/брутто)		кг	11/12.5	11/12.5	12.6/14.5	15/17	16/18	20/23
Вход/выход трубы			Внутренняя трубная коническая резьба Rc1/2» (диаметр трубы DN15)					
Дренажный отвод			Наружная трубная коническая резьба R1/2» (диаметр трубы DN15)					

Данные в таблице получены при следующих условиях:
1. Холодопроизводительность: Температура входящего воздуха 27°C/19.5 °C (DB/WB), Температура воды вход/выход: 7°C/12°C;
2. Теплопроизводительность: Температура входящего воздуха 21°C DB, Температура воды на входе: 60°C;
3 Значения уровня шума получены в акустической камере.
4.'Опционально можно заказать вентилятор со статическим давлением 50 Па.

НАПОЛЬНО-ПОТОЛОЧНЫЕ СЕРИЯ М



IWF-___F523B



IWF-___F423B



IWF-___F323

Двухтрубные напольно-потолочные фанкойлы IGC представлены моделями производительностью от 1.65 до 8.25 кВт и поставляются в трёх исполнениях:
- бескорпусные (F323);
- в корпусе с нижним забором воздуха (F523B);
- корпусные с боковым забором воздуха (F423B).

от 1.65 до 8.25 кВт | **Гарантия 3 года**



Центральный пульт управления ICCM30
Опция



IJR-19B/E
Опция



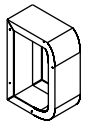
IJR-811
Опция



Комплект автоматики FCUKZ
Опция



3-ходовые клапаны
Опция



Комплект подставок: 12126200000334
Опция для IWF-___F523B

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Эффективность
- Медные трубки

Надежность
- Функция само-диагностики
- Анти-коррозийное покрытие тепло-обменника
- Автомати-ческий перезапуск

Функциональность
- Таймер
- Проводной пульт (Опция)

Здоровье и комфорт
- Теплый пуск
- Функция follow me

Легкий монтаж и обслуживание
- Моющийся фильтр

ПРЕИМУЩЕСТВА

ДВУСТОРОННЕЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ ФАНКОЙЛА
При монтаже фанкойла есть возможность выбора стороны подключения труб: справа или слева. Для смены стороны подключения необходимо повернуть теплообменник по оси и повернуть дренажный поддон.

ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИЯ И ЦЕНТРАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ФАНКОЙЛА (Опция)
Для реализации возможности диспетчеризации необходимо доукомплектовать фанкойл блоком управления и шлюзом для определенной BMS (система управления зданием). Для обеспечения центрального управления - блоком управления и центральным пультом управления.

НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА - ОТ 31 ДБ(А)
Напольные и напольно-потолочные фанкойлы IGC обладают низким уровнем шума.

ПРОТИВОПЫЛЕВОЙ ФИЛЬТР G2 В комплекте
Фанкойлы поставляются В комплекте с воздушным противопылевым фильтром класса G2, который очищает воздух от пыли и защищает внутренние части фанкойла от загрязнения.

СЕРТИФИКАТ EUROVENT
Напольные и напольно-потолочные фанкойлы IGC сертифицированы международной организацией EUROVENT, это означает, что оборудование полностью соответствует заявленным в технической документации характеристикам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ				IWF-150F523B IWF-150F323	IWF-150F524B IWF-150F324	IWF-250F523B IWF-250F323	IWF-250F524B IWF-250F324	IWF-350F523B IWF-350F323	IWF-350F524B IWF-350F324
Производительность	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)		кВт	1,65/1,22/1,09	2,25/1,85/1,46	2,65/2,02/1,40	3,05/2,26/1,63	3,85/3,19/2,46	4,20/3,38/2,48
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)		кВт	1,85/1,29/1,13	2,35/1,87/1,40	3,05/2,24/1,52	3,15/2,09/1,38	3,70/2,97/2,25	4,10/3,25/2,39
Электропитание			В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Потребляемая мощность (Охлаждение, Выс./Ср./Низк.)			Вт	35/17/14	40/24/15	47/26/14	47/26/14	51/32/19	
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)			М³/ч	255/165/142	255/192/139	400/273/180	425/284/184	595/447/319	595/450/319
Уровень шума (Выс./Ср./Низк.)			ДБ(А)	47/35/34	53/47/39	46/37/31	47/38/32	52/44/36	52/45/37
Модель 5..B	Размер	Ш х В х Г	мм	495*200*790		495*200*1020		495*200*1240	
	Размер в упаковке	Ш х В х Г	мм	595*300*895		595*300*1125		595*300*1345	
	Вес нетто		кг	163	16,7	20,0	20,8	24,0	25,4
	Вес брутто		кг	21,8	22,2	26,0	26,8	31,0	32,4
Модель 3..	Размер	Ш х В х Г	мм	455*200*607		455*200*837		455*200*1057	
	Размер в упаковке	Ш х В х Г	мм	555*255*755		555*255*985		555*255*1205	
	Вес нетто		кг	11,6	12,0	13,9	14,8	17,3	18,2
	Вес брутто		кг	15,9	16,3	19,4	20,3	24,0	24,9
Диаметр труб	Входная		дюйм	G3/4					
	Выходная		дюйм	G3/4					
	Дренажная труба (НД)		мм	18,5					

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ				IWF-500F523B IWF-500F323	IWF-500F524B IWF-500F324	IWF-700F523B IWF-700F323	IWF-700F524B IWF-700F324	IWF-800F523B IWF-800F323	IWF-800F524B IWF-800F324
Производительность	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)		кВт	4,65/3,80/2,92	5,35/4,25/3,31	6,00/5,03/3,71	6,75/5,80/4,24	7,35/6,51/5,15	8,25/7,52/5,87
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)		кВт	4,35/3,44/2,62	5,70/4,36/3,22	6,15/4,92/3,49	7,15/5,81/4,04	8,20/7,09/5,46	8,50/7,60/5,72
Электропитание			В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Потребляемая мощность (Охлаждение, Выс./Ср./Низк.)			Вт	91/54/34		123/98/68	110/89/64	123/109/83	118/104/82
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)			м³/ч	790/560/392	800/574/404	1190/855/555	1150/885/591	1300/1088/782	1300/1132/836
Уровень шума (Выс./Ср./Низк.)			ДБ(А)	59/51/43		63/56/45	62/56/46	62/58/50	62/58/50
Модель 5..B	Размер	Ш х В х Г	мм	495*200*1240		495*200*1360		591*200*1360	
	Размер в упаковке	Ш х В х Г	мм	595*300*1345		595*300*1465		695*300*1465	
	Вес нетто		кг	24,0	25,4	27,3	28,5	31,7	34,0
	Вес брутто		кг	31,0	32,4	34,8	36,0	40,2	42,0
Модель 3..	Размер	Ш х В х Г	мм	455*200*1057		455*200*1177		550*200*1177	
	Размер в упаковке	Ш х В х Г	мм	555*255*1205		555*255*1325		650*255*1325	
	Вес нетто		кг	17,9	18,8	20,5	21,7	24,0	25,2
	Вес брутто		кг	24,6	25,5	27,3	28,5	31,1	32,3
Диаметр труб	Входная		дюйм	G3/4					
	Выходная		дюйм	G3/4					
	Дренажная труба (НД)		мм	18,5					

НАПОЛЬНО-ПОТОЛОЧНЫЕ СЕРИЯ X





УЛЬТРА ТОНКИЙ ДИЗАЙН
Высота блока составляет всего 205 мм





ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР
Вентилятор блока имеет три скорости вращения. Скорость вентилятора выбирается в зависимости от объема помещения. Вентилятор обеспечивает большой расход воздуха при низком уровне шума.



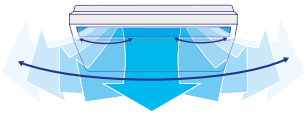
Пульт ДУ RC-1O1E
В комплекте

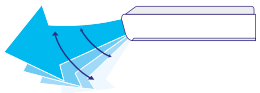


Центральный пульт
WR-DM01A
Опция



Проводной пульт
WR-04
Опция





ОБЪЕМНЫЙ ВОЗДУШНЫЙ ПОТОК
Вертикальные и горизонтальные жалюзи обеспечивают бъемный воздушный поток и равномерное охлаждение или обогрев помещения.





ГИБКОСТЬ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ И УСТАНОВКЕ
Высота блока составляет всего 205 мм

от 3.6 до 9.0 кВт **Гарантия 3 года**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ			IWF-X400F23	IWF-X500F23	IWF-X600F23	IWF-X800F23	IWF-X1000F23
Расход воздуха (H/M/L)		CFM	400/300/200	500/375/250	600/450/300	800/600/400	1000/750/500
		М³/ч	680/510/340	850/638/425	1020/765/510	1360/1020/680	1700/1275/850
Холодопроизводительность (H/M/L)		Вт	3600/3075/2352	4514/3837/2934	5406/4595/3514	7210/6129/4687	9000/7665/5862
Теплопроизводительность (H/M/Ц)		Вт	5418/4605/3522	6767/5752/4399	8115/6898/5275	10807/9186/7025	13512/11485/8786
Уровень шума		ДБ(А)	≤42	≤45	≤48	≤48	≤50
Вентилятор	Количество рабочих колес		2	2	3	3	4
	Кол-во элекгордвигателей		1	1	1	1	1
	Потребляемая мощность	Вт	78	93	117	190	230
Расход воды		м³/ч	0.62	0.80	0.98	1.25	1.58
Потери давления		кПа	16	20	22	30	44
Max. рабочее давление		МПа	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
Размеры (ШхГхВ)	Блока	мм	929*660*205	929*660*205	1280*660*205	1280*660*205	1631*660*205
	Упаковки	мм	1010*720*290	1010*720*290	1360*720*290	1360*720*290	1710*720*290
Вес (нетто/брутто)		кг	24/27	25/28	30/35	33/38	44/50
Вход/выход трубы			Внутренняя трубная резьба Rc1/2"				
Дренажный отвод			Наружная трубная резьба R1/2"				

Данные в таблице получены при следующих условиях:
1. Холодопроизводительность: Температура входящего воздуха 27°CDB/19.5 °C WB, Температура воды вход/выход: 7°C/12°C;
2. Теплопроизводительность: Температура входящего воздуха 21°C DB, Температура воды на входе: 60°C;
3 Значения уровня шума получены в акустической камере.

КАНАЛЬНЫЕ СЕРИЯ М



Двухтрубные канальные фанкойлы IGC представлены моделями производительностью от 2 до 12.5 кВт, с двух- или трехрядными теплообменниками и внешним статическим давлением 30 или 50 Па. Поставляются в комплекте с дренажным поддоном, разработанным с учетом подключения 3-ходового клапана к фанкойлу (клапан в комплект не входит) и быстросъемным воздушным противопылевым фильтром класса G2. Корпус выполнен из стали с гальваническим покрытием, хорошо противостоящим коррозии.

от 1.65 до 8.25 кВт **Гарантия 3 года**



Центральный пульт управления ICCM30
Опция



IJR-19B/E
Опция



IJR-811
Опция



Комплект автоматики FCUKZ
Опция



3-ходовые клапаны
Опция

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Эффективность
- Медные трубки

Надежность
- Функция само-диагностики
- Анти-коррозийное покрытие тепло-обменника

Функциональность
- Таймер
- Проводной пульт (Опция)

Здоровье и комфорт
- Теплый пуск
- Функция follow me

Легкий монтаж и обслуживание
- Моющийся фильтр

ПРЕИМУЩЕСТВА

БЫСТРОСЪЕМНЫЙ ПРОТИВОПЫЛЕВОЙ ФИЛЬТР (G2) в комплекте
В канальных фанкойлах IGC воздушный противопыле-вой фильтр класса G2 поставляется в стандартной комплектации.

ВЫБОР СТОРОНЫ СЪЕМА ПРОТИВОПЫЛЕВОГО ФИЛЬТРА
Сторону съема противопылевого фильтра можно выбрать самостоятельно при монтаже фанкойла. Фильтр может выниматься вверх, вниз, вправо и влево.

ДВУХСТОРОННЕЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ ФАНКОЙЛА
При монтаже фанкойла есть возможность выбора стороны подключения труб: справа или слева. Для смены стороны подключения необходимо перевернуть теплообменник по оси и повернуть дренажный поддон.

ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИЯ И ЦЕНТРАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ФАНКОЙЛА (Опция)
Для реализации возможности диспетчеризации необходимо доукомплектовать фанкойл блоком управления и шлюзом для определенной BMS. Для обеспечения центрального управления - блоком управления и центральным пультом управления.

СПЕЦИФИКАЦИИ КАНАЛЬНЫЕ ДВУХРЯДНЫЕ

МОДЕЛЬ			IWF-200D22S30(50)	IWF-300D22S30(50)	IWF-400D22S30(50)	IWF-500D22S30(50)	IWF-600D22S30(50)
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк. скорость)		м³/ч	340/255/170	510/385/255	680/510/430	850/640/425	1020/765/510
Холодопроизводительность (Выс./Ср./Низк. скорость)		кВт	2/1,74/1,52	2,7/2,31/2,03	3,6/3,11/2,66	4,4/3,74/3,25	5,5/4,58/4,09
Теплопроизводительность (Выс./Ср./Низк. ск.)		кВт	3,2/2,75/2,37	4,3/3,74/3,23	5,4/4,64/4,05	6,8/5,78/5,07	8,1/6,77/5,92
Расход теплоносителя (охлаждение)		м³/ч	0,344	0,464	0,619	0,757	0,946
Падение давления воды в теплообменнике (охлаждение)		кПа	5	11	19	22	14
ESP (статическое давление)		Па	30/50				
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1				
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)	12 Па		-	50	60	80	-
	30 Па	Вт	45	60	67	89	110
	50 Па	Вт	45	60	67	89	110
Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	12 Па		-	38/33/29	38/55/31	39/36/32	-
	30 Па	ДБ(А)	41/37/31	41/37/32	42/39/33	45/41/34	46/41/35
	50 Па	ДБ(А)	41/37/33	41/37/35	42/39/36	45/41/37	46/41/37
Рабочее давление		МПа	1,0				
Максимальная t воды		°C	75				
Размер	Ш x В x Г	мм	741*241*522	841*241*522	941*241*522		1161*241*522
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	790*260*550	890*260*550	990*260*550		1210*260*550
Вес нетто		кг	13,9	16,5	19,2		22
Вес брутто		кг	16,2	19	21,6		25
Подключение труб теплоносителя		дюйм	3/4" ВР				
Подключение дренажа (внешний диаметр)		мм	24				

МОДЕЛЬ			IWF-800D22S30(50)	IWF-1000D22S30(50)	IWF-1200D22S30(50)	IWF-1400D22S30(50)
Расход воздуха (Выс./Сред./Низк. скорость)		м³/ч	1360/1020/680	1700/1275/850	2040/1530/1020	2380/1785/1190
Холодопроизводительность (Выс./Сред./Низк. скорость)		кВт	7,5/6,33/5,68	8,9/7,61/6,41	10,8/9,13/7,93	12,3/10,46/9,27
Теплопроизводительность (Выс./Сред./Низк. ск.)		кВт	11/9,48/8,25	13,5/11,72/10,03	16,5/14,05/12,24	19,5/16,85/14,63
Расход теплоносителя (охлаждение)		м³/ч	1,290	1,531	1,858	2,116
Падение давления воды в теплообменнике (охлаждение)		кПа	14	22	39	46
ESP (статическое давление)		Па	30/50			
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1			
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)	30 Па	Вт	130	171	212	249
	50 Па	Вт	130	171	212	249
Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	30 Па	ДБ(А)	46/41/36	47/43/37	48/44/38	49/44/39
	50 Па	ДБ(А)	46/41/40	47/43/41	48/44/41	49/44/42
Рабочее давление		МПа	1.0			
Максимальная t воды		°C	75			
Размер	Ш x В x Г	мм	1461*241*522	1566*241*522	1856*241*522	2022*241*522
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1510*260*550	1615*260*550	1905*260*550	2070*260*550
Вес нетто		кг	30,9	33,4	38,5	42,1
Вес брутто		кг	34,5	37	42	47,5
Подключение труб теплоносителя		дюйм	3/4" ВР			
Подключение дренажа (внешний диаметр)		мм	24			

Производительность дана при следующих условиях: **охлаждение**: t входящей/выходящей: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (DB/WB); **нагрев**: t входящей воды:50°C,1 входящего воздуха: 20°C (WB).

* Двухрядные канальные фанкойлы MDKT2 с напорностью 12 Па сняты с производства. Информацию о наличии складских запасов уточняйте у дистрибьютора или вашего поставщикатехники IGC.

СПЕЦИФИКАЦИИ КАНАЛЬНЫЕ ТРЕХРЯДНЫЕ

МОДЕЛЬ			IWF-200D23S30(50)	IWF-300D23S30(50)	IWF-400D23S30(50)	IWF-500D23S30(50)	IWF-600D23S30(50)
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк. скорость)		м³/ч	340/255/170	510/385/255	680/510/430	850/640/425	1020/765/510
Холодопроизводительность (Выс./Ср./Низк. скорость)		кВт	2,2/1,9/1,68	3,1/2,7/2,3	4,0/3,4/2,95	4,6/3,96/3,45	5,8/4,88/4,45
Теплопроизводительность (Выс./Ср./Низк. ск.)		кВт	3,5/3,08/2,59	5,3/4,61/3,98	6,8/5,85/5,1	7,9/6,95/6	9,8/8,6/7,4
Расход теплоносителя (охлаждение)		м³/ч	0,378	0,533	0,688	0,791	0,998
Падение давления воды в теплообменнике (охлаждение)		кПа	14	26	18	24	36
ESP (статическое давление)		Па	30/50				
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1				
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)	30 Па	Вт	49	64	75	93	114
	50 Па	Вт	49	64	75	93	114
Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	30 Па	ДБ(А)	41/37/31	42/38/32	43/39/33	44/40/34	45/41/35
	50 Па	ДБ(А)	45/40/35	47/42/37	48/43/38	49/44/39	49/44/40
Рабочее давление		МПа	1,0				
Максимальная t воды		°C	75				
Размер	Ш x В x Г	мм	741*241*522	841*241*522	941*241*522		1161*241*522
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	790*260*550	890*260*550	990*260*550		1210*260*550
Вес нетто		кг	14,6	17	20,2		23
Вес брутто		кг	16,9	19,5	22,6		26
Подключение труб теплоносителя		дюйм	3/4" BP				
Подключение дренажа (внешний диаметр)		мм	24				

МОДЕЛЬ			IWF-800D23S30(50)	IWF-1000D23S30(50)	IWF-1200D23S30(50)	IWF-14000D23S30(50)
Расход воздуха (Выс./Сред./Низк. скорость)		м³/ч	1360/1020/680	1700/1275/850	2040/1530/1020	2380/1785/1190
Холодоп роизводител ьность (Выс./Сред./Низк. скорость)		кВт	8,2/6,88/6,25	9,0/7,8/6,57	11,0/9,8/8,35	12,5/10,8/9,44
Теплопроизводительность (Выс./Сред./Низк. ск.)		кВт	13,6/11,97/10,2	16,0/14,24/12,0	20,1/18,27/15,43	21,0/18,7/15,75
Расход теплоносителя (охлаждение)		м³/ч	1,410	1,548	1,892	2,150
Падение давления воды в теплообменнике (охлаждение)		кПа	39	32	39	45
ESP (статическое давление)		Па	30/50			
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1			
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)	30 Па	Вт	154	180	220	278
	50 Па	Вт	154	180	220	278
Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	30 Па	ДБ(А)	46/42/36	47/43/37	48/44/38	49/45/39
	50 Па	ДБ(А)	49/45/40	50/45/40	51/46/41	51/46/42
Рабочее давление		МПа	1,0			
Максимальная t воды		°C	75			
Размер	Ш x В x Г	мм	1461*241*522	1566*241*522	1856*241*522	2022*241*522
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1510*260*550	1615*260*550	1905*260*550	2070*260*550
Вес нетто		кг	31,9	34,4	39,5	43,1
Вес брутто		кг	35,5	38,1	43	48,4
Подключение труб теплоносителя		дюйм	3/4" BP			
Подключение дренажа (внешний диаметр)		мм	24			

Производительность дана при следующих условиях: **охлаждение**: t входящей/выходящей: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (DB/WB);
нагрев: t входящей воды:50°C,t входящего воздуха: 20°C (DB).

КАНАЛЬНЫЕ СЕРИЯ X





Проводной
контроллер-термостат AE-Y308
Опция



Центральный
контроллер WR-DMO1A
Опция

ПРЕИМУЩЕСТВА

ФИЛЬТР В ПЛЕНУМЕ ВХОДЯЩЕГО ВОЗДУХА
Наличие долгосрочного фильтра воздуха обеспечивает чистоту воздуха и предотвращает загрязнение тепло-обменника.

РЕГУЛИРОВАНИЕ СТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ ВЕНТИЛЯТОРА (ESP)
Статическое давление вентилятора по умолчанию 30Па.





СВОБОДНЫЙ ВЫБОР СТОРОНЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ТРУБОПРОВОДА ВОДЫ И ОТВОДА КОНДЕНСАТА
Подключение трубопровода подачи воды по умолчанию справа. Возможно подключение трубопровода слева. Подключение трубопровода отвода дренажа может быть как слева так и справа.

ПОВЫШЕННОЕ СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ (ESP).
Опционально могут быть установлены 3-х рядный теплообменник и стальное рабочее колесо вентилятора с повышенным статическим давлением (50Па).





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ			IWF-X200D22S30	IWF-X300D22S30	IWF-X400D22S30	IWF-X500D22S30	IWF-X600D22S30
Расход воздуха (H/M/L)		CFM	200/150/100	300/225/150	400/300/200	500/375/250	600/450/300
		м³/ч	340/255/170	510/382/255	680/510/340	850/638/425	1020/765/510
Холодопроизводительность (H/M/L)		кВт	1800/1537/1175	2700/2305/1763	3600/3075/2352	4500/3837/2934	5400/4595/3514
Теплопроизводительность (H/M/L)		кВт	2700/2303/1761	4050/3460/2646	5400/4605/3522	6750/5752/4399	8100/6898/5275
Статическое давление*		Па	Стандарт (30Па)				
Кол-во рядов**		шт.	2	2	2	2	2
Уровень шума		дБ(А)	≤40	≤42	≤44	≤46	≤47
Вентилятор	Кол-во рабочих колес		1	2	2	2	2
	Кол и-во эл. двигателей		1	1	1	1	1
	Потр. мощность	Вт	44	59	72	87	108
Расход воды		м³/ч	0.35	0.61	0.8	0.95	1.08
Потери давления		кПа	≤30	≤30	≤30	≤30	≤40
Max. рабочее давление		МПа	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
Размеры ШхГхВ)	Блока	мм	694*518*240	894*518*240	894*518*240	1039*518*240	1129*518*240
	Упаковки	мм	715*260*545	915*260*545	915*260*545	1060x260*545	1150*260*545
Вес нетто/брутто		кг	12.6/14.6	16.4/18.9	16.8/19.4	18.9/21.9	20.2/23.7
Вход/выход воды			Внутренняя трубная коническая резьба Pc3/4»				
Дренажный отвод			Наружная трубная коническая резьба R3/4»				

Данные в таблице получены при следующих условиях: 1. Холодопроизводительность: Температура входящего воздуха 27°C DB/19.5 °C WB, Температура воды вход/выход:7°C/12°C;
2. Теплопроизводительность: Температура входящего воздуха 21°C DB,Температура воды на входе: 60°C;
* Опционально можно заказать вентилятор со статическим давлением 50 Па;
**Может быть установлен 3-х рядный теплообменник

МОДЕЛЬ			IWF-X800D23S30	IWF-X1000D23S30	IWF-X1200D23S30	IWF-X1400D23S30
Расход воздуха (H/M/L)		CFM	800/600/400	1000/750/500	1200/900/600	1400/1050/700
		м³/ч	1360/1020/680	1700/1275/850	2040/1530/1020	2380/1785/1190
Холодопроизводительность (H/M/L)		Вт	7200/6129/4687	9000/7665/5862	10800/9189/7027	12600/10719/8197
Теплопроизводительность (H/M/L)		Вт	10800/9186/7025	13500/11485/8783	16200/13774/10533	18900/16066/12286
Статическое давление*		Па	Стандарт(30Па)			
Кол-во рядов**		шт.	3	3	3	3
Уровень шума		дБ(А)	≤48	≤50	≤52	≤54
Вентилятор	Кол-во рабочих колес		3	4	4	4
	Кол и-во эл. двигателей		1	1	1	1
	Потр. мощность	Вт	156	174	212	253
Расход воды		м³/ч	1.39	1.56	1.92	2.6
Потери давления		кПа	≤40	≤40	≤40	≤50
Max. рабочее давление		МПа	1.6	1.6	1.6	1.6
Размеры ШхГхВ)	Блока	мм	1319x518x240	1619x518x240	1719x518x240	1909x518x240
	Упаковки	мм	1340x260x545	1640x260x545	1740x260x545	1930x260x545
Вес нетто/брутто		кг	26/30	31.3/35.8	33.4/38	35.6/41.1
Вход/выход воды			Внутренняя трубная резьба Pc3/4"(диаметр трубы DN20)			
Дренажный отвод			Наружная трубная резьба R3/4" (диаметр трубы DN20)			

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: 3 РЯДНЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК СО СТАЛЬНЫМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ

МОДЕЛЬ			IWF-X200D23S30	IWF-X300D23S30	IWF-X400D23S30	IWF-X500D23S30	IWF-X600D23S30
Расход воздуха (H/M/L)		CFM	200/150/100	300/225/150	400/300/200	500/375/250	600/450/300
		м³/ч	340/255/170	510/382/255	680/510/340	850/638/425	1020/765/510
Холодопроизводительность (H/M/L)		Вт	1800/1537/1175	2700/2305/1763	3600/3075/2352	4500/3837/2934	5400/4595/3514
Теплопроизводительность (H/M/L)		Вт	2700/2303/1761	4050/3460/2646	5400/4605/3522	6750/5752/4399	8100/6898/5275
Статическое давление*		Па	Стандарт (30 Па)				
Кол-во рядов**		шт.	3	3	3	3	3
Уровень шума		дБ(А)	≤40	≤42	≤44	≤46	≤47
Вентилятор	Кол-во рабочих колес		1	2	2	2	2
	Кол и-во эл. двигателей		1	1	1	1	1
	Потр. мощность	Вт	44	59	72	87	108
Расход воды		м³/ч	0.4	0.55	0.75	0.85	1.08
Потери давления		кПа	≤30	≤30	≤30	≤30	≤40
Max. рабочее давление		МПа	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
Размеры ШхГхВ)	Блока	мм	694x518x240	894x518x240	894x518x240	1039x518x240	1129x518x240
	Упаковки	мм	715x260x545	915x260x545	915x260x545	1060x260x545	1150x260x545
Вес нетто/брутто		кг	14.1/16.1	18.3/20.8	18.6/21.2	20.8/23.8	22.2/25.7
Вход/выход воды			Внутренняя трубная резьба Pc3/4"(диаметр трубы DN20)				
Дренажный отвод			Внутренняя трубная резьба Pc3/4"(диаметр трубы DN20)				

МОДЕЛЬ			IWF-X800D22S30	IWF-X1000D23S30	IWF-X1200D22S30	IWF-X1400D22S30
Расход воздуха (H/M/L)		CFM	800/600/400	1000/750/500	1200/900/600	1400/1050/700
		м³/ч	1360/1020/680	1700/1275/850	2040/1530/1020	2380/1785/1190
Холодопроизводительность (H/M/L)		кВт	7200/6129/4687	9000/7665/5862	10800/9189/7027	12600/10719/8197
Теплопроизводительность (H/M/L)		кВт	10800/9186/7025	13500/11485/8783	16200/13774/10533	18900/16066/12286
Статическое давление*		Па	Стандарт (30 Па)			
Кол-во рядов**			3	3	3	3
Уровень шума		дБ(А)	≤48	≤50	≤52	≤54
Вентилятор	Кол-во рабочих колес		3	4	4	4
	Кол и-во эл. двигателей		2	2	2	2
	Потр. мощность	Вт	156	174	212	253
Расход воды		м³/ч	1.4	1.7	2.0	2.3
Потери давления		кПа	≤40	≤40	≤40	≤50
Max. рабочее давление		МПа	1.6	1.6	1.6	1.6
Размеры ШхГхВ)	Блока	мм	1319x518x240	1619x518x240	1719x518x240	1909*518x240
	Упаковки	мм	1340x260x545	1640x260x545	1740x260x545	1930x260x545
Вес нетто/брутто		кг	28.9/32.9	36.2/40.7	36.9/41.5	40.8/46.3
Вход/выход воды			Внутренняя трубная резьба Pc3/4"(диаметр трубы DN20)			
Дренажный отвод			Наружная трубная резьба R3/4" (диаметр трубы DN20)			

3. Значения уровня шума получены в акустической камере;
4. * Опционально можно заказать вентилятор со статическим давлением 50 Па;
5.**Может быть установлен 3-х рядный теплообменник

КАНАЛЬНЫЕ ВЫСОКОНАПОРНЫЕ СЕРИЯ М БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ



Двухтрубные канальные высоконапорные фанкойлы IGC представлены моделями производительностью от 6.6 до 19.9 кВт, с трехрядным и теплообменниками и внешним статическим давлением 70 или 100 Па. Поставляются в комплекте с дренажным поддоном и воздушным противопылевым фильтром класса С2. Корпус выполнен из стали с гальваническим покрытием, хорошо противостоящим коррозии.

от 6.6 до 19.9 кВт

Гарантия 3 года



Центральный пульт управления ICCM30
Опция



IJR-19B/E
Опция



IJR-811
Опция



Комплект FCUKZ
Опция



3-ходовые клапаны
Опция

ПРЕИМУЩЕСТВА

ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИЯ И ЦЕНТРАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ (Опция)
Для реализации возможности диспетчеризации необходимо доукомплектовать фанкойл блоком управления и шлюзом для определенной BMS. Для обеспечения центрального управления - блоком управления и центральным пультом.

СЕРТИФИКАТ EUROVENT
Настенные фанкойлы IGC сертифицированы международной организацией EUROVENT, это означает, что оборудование полностью соответствует заявленным в технической документации характеристикам.

ПРОТИВОПЫЛЕВОЙ ФИЛЬТР (G2) В комплекте
В канальных фанкойлах IGC противопылевой фильтр поставляется в стандартной комплектации.

МОДЕЛЬ		IWF-800D23H70	IWF-1000D23H70	IWF-1200D23H70	IWF-1400D23H70	IWF-1600D23H100	IWF-1800D23H100	IWF-2200D23H100
Расход воздуха (Выс./Ср./ Низк. скорость)	м³/ч	1360/1220/1090	1700/1530/1380	2040/1880/1610	2380/2120/1860	2720/2450/2170	3060/2750/2450	3740/3360/2990
Холодопроизводительность (Выс./Ср./Низк. скорость)	кВт	6,6/6,37/6,12	8,8/8,19/7,57	10,0/9,44/8,53	12,0/11,47/10,24	14,1/13,03/11,87	15,8/14,6/13,46	19,9/18,58/17,24
Теплопроизводительность (Выс./Ср./Низк. скорость)	кВт	9,7/8,54/7,18	13,2/11,48/9,9	15,0/12,9/11,25	17,9/15,75/13,6	21,2/18,23/15,69	23,8/20,94/17,85	30,0/26,7/22,5
Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/ч	1,135	1,514	1,72	2,064	2,425	2,718	3,423
Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	8	24	24	36	60	78	110
ESP (статическое давление)	Па	70				100		
Электропитание	В/Гц/Ф	220-240/50/1						
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)	Вт	320	350			550	800	950
Уровень шума (Выс./Ср./ Низк. ск.)	ДБ(А)	49/42/35	50/43/36	51/44/37	52/45/38	54/47/40	60/53/46	61/54/47
Рабочее давление	МПа	1,0						
Максимальная t воды	°C	75						
Размер (ШхВх Г)	мм	946*400*816				1290*400*809		
Размер в упаковке (Ш х В х Г)	мм	1015*480*857				1368*460*877		
Вес нетто	кг	50	52		54	76		
Вес брутто	кг	55	57		59	83		
Подключение труб теплоносителя (правостороннее)	дюйм	3/4" BP						
Дренажная труба (НД)	мм	32						

Производительность дана при следующих условиях:
охлаждение: t входящей/выходящей: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (DB/WB);
нагрев: t входящей воды: 50°C, t входящего воздуха: 20°C (DB).

КАНАЛЬНЫЕ, 4-ТРУБНЫЕ ФАНКОЙЛЫ СЕРИЯ М



IWF-__D4S3__

Модельный ряд четырехтрубных фанкойлов IGC представлен следующими типами:

- кассетный компактный;
- кассетный полноразмерный;
- канальный.

от 2.0 до 10.5 кВт **Гарантия 3 года**

Опции для канальных четырехтрубных фанкойлов:



Термостат IJR-18B/E-D



Центральный пульт управления ICCM30 **Опция**



Комплект автоматики FCUKZ

Канальные четырехтрубные фанкойлы IGC поставляются в комплекте с воздушным противопылевым фильтром класса G2 и дренажным поддоном.
Основное отличие 4-трубных фанкойлов от 2-трубных заключается в возможности одновременного подключения 4-трубных фанкойлов к источникам охлажденной (чиллер) и горячей воды (центральная система отопления). Это позволяет использовать фанкойлы для обогрева помещений в холодное время года вместо радиаторов центрального отопления (не используя для этого чиллер).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ			IWF-200D43S30(50)	IWF-300D43S30(50)	IWF-400D43S30(50)	IWF-500D43S30(50)	IWF-600D43S30(50)
Производительность	Охлаждение (Выс. скорость, t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (СТ/МТ))	кВт	2,0	2,7	3,6	4,3	5,0
	Нагрев (Выс. скорость, t входя щей/выходящей воды: 7О/6О°C, t входящего воздуха: 20°C(СТ))	кВт	3,0	4,0	5,2	5,7	7,2
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1				
Номинальная потр. мощность (охл.) S30/S50		Вт	49/49	64/64	75/75	96/96	114/114
Рабочие показатели	Расход воздуха (Выс. скорость)	м³/ч	340	510	680	850	1020
	Уровень шума, 3О Па (Низк. скорость)	ДБ(А)	31	32	33	34	35
	Уровень шума, 5О Па (Низк. скорость)	ДБ(А)	32	34	35	36	37
	Стат. Давление	Па	S30-30/S50-50				
Г идравлические параметры	Сопротивление (Охл.)	кПа	7,6	14,4	8,2	9,5	17,2
	Сопротивление (Нагрев)	кПа	6,8	12,5	23,5	24	40,7
	Расход воды (Охл.)	м³/ч	0,344	0,464	0,619	0,74	0,86
	Расход воды (Нагрев)	м³/ч	0,258	0,344	0,447	0,49	0,619
Размер	Ш х В х Г	мм	741*241*522	841*241*522	941*241*522		1161*241*522
Размер в упаковке	Ш х В х Г	мм	790*260*550	890*260*550	990*260*550		1210*260*550
Вес нетто		кг	15,1	17,5	20,7		23,5
Вес брутто		кг	17,4	20	23,1		26,5
Параметры портов подключения трубопроводов	Входная (Охлаждение)	дюйм	3/4′ (внутренняя резьба)				
	Выходная (Охлаждение)	дюйм	3/4′ (внутренняя резьба)				
	Входная (Нагрев)	дюйм	3/4′ (внутренняя резьба)				
	Выходная (Нагрев)	дюйм	3/4′ (внутренняя резьба)				
	Дренажная труба (НД)	мм	24 (наружный диаметр)				

Производительность дана при следующих условиях:
охлаждение: t входящей/выходящей: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (DB/WB);
нагрев: t входящей воды:50°C,t входящего воздуха: 20°C (DB).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ			IWF-800D43S30(50)	IWF-1000D43S30(50)	IWF-1200D43S30(50)	IWF-1400D43S30(50)
Производительность	Охлаждение (Выс. скорость, t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (CT/MT)}	кВт	6,8	7,8	10,2	11,5
	Нагрев (Выс. скорость, t входящей/выходящей воды: 70/60°C, t входящего воздуха: 20°C(CT))	кВт	9,6	10,8	13,5	15,5
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1			
Номинальная потр. мощность (охлаждение) S30/S50			154/154	193/193	230/230	278/278
Рабочие показатели	Расход воздуха (Выс. скорость)	м³/ч	1360	1700	2040	2380
	Уровень шума, 30 Па (Низк. скорость)	ДБ(А)	36	37	38	39
	Уровень шума, 50 Па (Низк. скорость)	ДБ(А)	38	39	40	41
	Стат. Давление	Па	S30-30/S50-50			
Гидравлические параметры	Сопротивление (Охлаждение)	кПа	18,8	30	40,3	51,9
	Сопротивление (Нагрев)	кПа	20,7	34,7	28,6	55,2
	Расход воды (Охлаждение)	м³/час	1,17	1,342	1,754	1,978
	Расход воды (Нагрев)	м³/час	0,826	0,929	1,161	1,333
Размер	Ш x В x Г	мм	1461*241*522	1566*241*522	1856*241*522	2022*241*522
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1510*260*550	1615*260*550	1905*260*550	2070*260*550
Вес нетто		кг	32,4	34,9	40	43,6
Вес брутто		кг	36	38,6	43,5	48,9
Параметры портов подключения трубопроводов	Входная (Охлаждение)	дюйм	3/4' (внутренняя резьба)			
	Выходная (Охлаждение)	дюйм	3/4' (внутренняя резьба)			
	Входная (Нагрев)	дюйм	3/4' (внутренняя резьба)			
	Выходная (Нагрев)	дюйм	3/4' (внутренняя резьба)			
	Дренажная труба (НД)	мм	24 (наружный диаметр)			

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ФАНКОЙЛОВ

УПРАВЛЕНИЕ ПРИ ПОМОЩИ ЦЕНТРАЛЬНОГО ПУЛЬТА	IWF-_K_	IWF-_T_M	IWF-_T_S	IWF-_D22_ IWF-_D23H70(100)	IWF-_F5_	IWF-_D23S30(50)
FCUKZ-03 -1 шт. на фанкойл	-	—	—	•	•	-
FCUKZ-04 -1 шт. на фанкойл	-	-	-	-	-	•
NIM01 -1 шт. на фанкойл	-	•**	—	—	—	-
CCMO3/E - максимум 64 фанкойла	•	•	•	•	•	•
УПРАВЛЕНИЕ ПО СЕТИ BACNET*	**IWF-_K_**	**IWF-_T_M**	**IWF-_T_S**	**IWF-_D22_ IWF-_D23H70(100)**	**IWF-_F5_**	**IWF-_D23S30(50)**
FCUKZ-03 -1 шт. на фанкойл	-	—	—	•	•	-
FCUKZ-04 -1 шт. на фанкойл	-	-	-	-	-	•
NIM01 -1 шт. на фанкойл	-	• **	—	—	—	-
CCM08/E - максимум 256 фанкойлов*	•	•	•	•	•	•
УПРАВЛЕНИЕ ПО СЕТИ LON WORKS	**IWF-_K_**	**IWF-_T_M**	**IWF-_T_S**	**IWF-_D22_ IWF-_D23H70(100)**	**IWF-_F5_**	**IWF-_D23S30(50)**
FCUKZ-03 -1 шт. на фанкойл	-	—	—	•	•	-
FCUKZ-04 -1 шт. на фанкойл	-	-	-	-	-	•
NIM01 -1 шт. на фанкойл	-	•	—	—	—	-
MD-LonCW64/E - максимум 64 фанкойла	•	•	•	•	•	•
УПРАВЛЕНИЕ ПО СЕТИ MODBUS	**IWF-_K_**	**IWF-_T_M**	**IWF-_T_S**	**IWF-_D22_ IWF-_D23H70(100)**	**IWF-_F5_**	**IWF-_D23S30(50)**
FCUKZ-03 -1 шт. на фанкойл	-	—	—	•	•	-
FCUKZ-04 -1 шт. на фанкойл	-	-	-	-	-	•
NIM01 -1 шт. на фанкойл	-	• **	—	—	—	-
MD-CCM18A/N - максимум 64 фанкойла	•	•	•	•	•	•
УПРАВЛЕНИЕ ПО СЕТИ KNX	**IWF-_K_**	**IWF-_T_M**	**IWF-_T_S**	**IWF-_D22_ IWF-_D23H70(100)**	**IWF-_F5_**	**IWF-_D23S30(50)**
FCUKZ-03 -1 шт. на фанкойл	-	—	—	•	•	-
FCUKZ-04 -1 шт. на фанкойл	-	—	—	—	—	•
NIM01 -1 шт. на фанкойл	-	• **	—	—	—	-
MD-KNX-01 - максимум 1 фанкойл, общее кол-во ограничено адресами KNX	•	•	•	•	•	•
УПРАВЛЕНИЕ TCP/IP, CLOUD SERVER	**IWF-_K_**	**IWF-_T_M**	**IWF-_T_S**	**IWF-_D22_ IWF-_D23H70(100)**	**IWF-_F5_**	**IWF-_D23S30(50)**
FCUKZ-03 -1 шт. на фанкойл	-	-	-	•	•	-
FCUKZ-04 -1 шт. на фанкойл	-	—	—	—	—	•
NIM01 -1 шт. на фанкойл	-	• **	-	-	-	-
CCM15 - максимум 64 фанкойла	•	•	•	•	•	•
УПРАВЛЕНИЕ ПО СЕТИ IMM (УПРАВЛЕНИЕ, РУЧНАЯ ТОПОЛОГИЯ)	**IWF-_K_**	**IWF-_T_M**	**IWF-_T_S**	**IWF-_D22_ XIWF-_D23H70(100)**	**IWF-_F5_**	**IWF-_D23S30(50)**
FCUKZ-03 -1 шт. на фанкойл	-	-	-	•	•	-
FCUKZ-04 -1 шт. на фанкойл	-	—	—	—	—	•
NIM01 -1 шт. на фанкойл	-	• **	-	-	-	-
CCMO3/E - максимум 64 фанкойла	•	•	•	•	•	•
IMM441V4PA58 - максимум 256 фанкойлов при использовании CCMO3/E - 4 шт.	•	•	•	•	•	•
IMM-ENET-MA - максимум 1024 фанкойла при использовании IMM441V4PA58 - 4 шт.	•	•	•	•	•	•

*ВНИМАНИЕ! Для интеграции фанкойлов IGC в BMS BACnet, может потребоваться перепрошивка шлюза CCM08/E. Одновременное использование пульта центрального управления CCMO3 и интеграция в BMS BACnet с помощью шлюза CCM08/E невозможна.

**NIM01 необходим для фанкойлов MDKD сдатой производства ранее 01.02.2019. Для фанкойлов с датой производства после 01.022019 модуль адресации NIM01 не требуется.

УПРАВЛЕНИЕ ФАНКОЙЛАМИ

КОМПЛЕКТ АВТОМАТИКИ FCUKZ ДЛЯ КАНАЛЬНЫХ, НАПОЛЬНЫХ И НАПОЛЬНО-ПОТОЛОЧНЫХ ФАНКОЙЛОВ



Комплект автоматики для фанкойлов серий MDKT, MDKH и MDKF. Позволяют реализовать управление с центрального пульта ICCM30, и использовать все возможности диспетчеризации, используя шлюзы протоколов BACNet* и LonWorks.

К ICCM30 возможно подключение до 64-х фанкойлов. Реализованы все возможности индивидуального и группового управления



Проводной пульт ДУ IJR-29B1
В комплекте

для 2-трубных

МОДЕЛЬ		FCUKZ-03
Электропитание, В/Гц/Ф		220-240В/50Гц/1Ф
Рабочий диапазон температур воздуха, °С		+17°С ~ +30°С
Максимальный уровень температуры теплоносителя, °С	Температура вх. воды	+75°С
Точность поддержания температуры, °С		±1°С
Габарит (Ш х В х Г), мм		296*66*212

МОДЕЛЬ	FCUKZ-03
Тип фанкойла	2-трубный
Проводной пульт ДУ (В комплекте)	✓
Возможность подключения к центральному пульту	✓
Возможность подключения к системе BMS Modbus	✓

*ВНИМАНИЕ! Для интеграции фанкойлов IGC в BMS BACnet, может потребоваться перепрошивка шлюза CCM08/E.
Одновременное использование пульта центрального управления CCM03 и интеграция в BMS BACnet с помощью шлюза CCM08/E невозможна.



IJR-120A

Семейство проводных пультов для модульных чиллеров. Все основные и необходимые функции.



IJR-15B/E(P)

Термостат для напольных и напольно-потолочных фанкойлов (только для напольной установки).



IJRM-120DT

Семейство проводных пультов с Touch-style панелью управления для модульных чиллеров. Управление до 16 модульных чиллеров.



IJR-(19/18)B / E(-B/D)

Термостаты для 2-х и 4-х трубных фанкойлов.



IJR-120F

Семейство проводных пультов с Touch-style панелью управления для мини-чиллеров. Все основные и необходимые функции.



IJR-811

Термостат для 2-трубных фанкойлов.



IJRM-120H/BMWK0(3)-E

Семейство проводных пультов с Touch-style панелью управления для инверторных модульных чиллеров серии Q. Управление до 16 модульных чиллеров.



IJR-12B

IJR-29B1

IJR-12B / IJR-29B1

Проводные пульты ДУ, могут подключаться к настенным и кассетным фанкойлам (опция).



IRM12

Беспроводной пульт ДУ входит в комплект настенных и кассетных фанкойлов.



Клапан с приводом универсальный и набором трубок.

УПРАВЛЕНИЕ ФАНКОЙЛАМИ СЕРИИ X

ИК- ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ



RC-10A

ПРОВОДНОЙ КОНТРОЛЛЕР



WR-16D



WR-05

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЛЕР



WR-DM01A
MAX 64 фанкойла



Адаптер AWR-CCOIA(CM-MTD/M01) для централизованного управления
Один адаптер на один фанкойл



Адаптер для централизованного управления для блоков канального типа
Один адаптер на один фанкойл



ОБОЗНАЧЕНИЕ КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫХ БЛОКОВ

I	**I:** IGC
CCU	Компрессорно-конденсаторные блоки
28	Производительность по холоду, кВт
C	Режим работы **H:** Обогрев и охлаждение **C:** Только охлаждение
N	Фреон **N:** R410a **C:** C-R134a
B	Напряжение электропитания **B:** ~380-415В/50 Гц/3Ф **H:** ~220-424В/50 Гц/1Ф

КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЕ БЛОКИ СЕРИИ M



ICCU-03CNH
ICCU-05CNH
ICCU-07CNH



ICCU-10CNB

Компрессорно-конденсаторный блок (ККБ) IGC являются частью установок систем центрального кондиционирования воздуха и предназначены для подготовки жидкого хладагента, который подается в теплообменник-испаритель приточной установки. Представлены моделями производительностью от 3 до 45 кВт (1 контур) и от 51 до 105 кВт (2 контура). ККБ состоят из теплообменника-конденсатора, компрессора, вентилятора и устройства внутреннего управления.

от 3.2 до 105 кВт **Гарантия 3 года**



ICCU-14CNB
ICCU-16CNB



ICCU-22CNB
ICCU-28CNB



ICCU-35CNB



ICCU-45CNB



ICCU-53CNB
ICCU-61CNB



ICCU-70CNB



ICCU-105CNB

ПРЕИМУЩЕСТВА

КОМПРЕССОРЫ ИЗВЕСТНЫХ МАРОК.
В ККБ IGC используются только качественные и надежные компрессоры известных производителей с мировым именем - Danfoss, HITACHI, Panasonic, Copeland, GMCC.

ВСТРОЕННЫЕ ЗАЩИТЫ (В ККБ ОТ 10 КВт ВКЛЮЧИТЕЛЬНО).
Для защиты ККБ от неправильной установки или использования, в нем предусмотрены система самодиагностики и встроенные защиты - контроль тока компрессора, защита по высокому давлению (в моделях от 10 кВт), защита по низкому давлению (в моделях от 14 кВт), фазовый монитор (в 3-х фазных моделях), защита от высокой температуры конденсации (модели от 10 кВт), защита от высокой температуры нагнетания (модели от 10 кВт), вывод кодов ошибок (модели от 10 кВт).

УПРАВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 0-50-100%.
Двухконтурные ККБ IGC (от 53 до 105 кВт) оснащаются системой ступенчатого управления производительностью (0%-50%-100%) (данную функцию имеют только ККБ с датой производства позже 01.01.2018). Только для ККБ 53-105 кВт с датой производства > 01.01.2018.

2-СКОРОСТНЫЕ ДВИГАТЕЛИ ВЕНТИЛЯТОРОВ (В ККБ ОТ 22 КВт ВКЛЮЧИТЕЛЬНО).
В ККБ IGC (производительностью от 22 кВт включительно) применены 2-скоростные двигатели вентиляторов, что позволяет изменять объем воздуха, проходящий через конденсатор и точно регулировать температуру конденсации. Это снижает нагрузку на компрессор, увеличивает срок службы компрессора, а, значит, и всего агрегата.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ			ICCU-03CNH	ICCU-05CNH	ICCU-07CNH	ICCU-10CNB	ICCU-14CNB
Холодопроизводительность		кВт	3,2	5,3	7,1	10,5	14
Количество контуров		шт.	1				
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1			380-415/50/3	
Номинальная потребляемая мощность		кВт	1,3	1,95	2,54	4	5,2
Макс. потребляемая мощность		кВт	1,79	2,57	3,44	5,3	6,1
Макс, потребляемый ток		А	9,2	13,2	17,5	10	12
Пусковой ток		А	29,9	40	66	52	66
Уровень шума		дБ(А)	49	55		56	
Хладагент	Тип		R410a				
	Заводская заправка	кг	0,75	0,96	1,40	2,5	3
Размер	Ш х В х Г	мм	722*555*300	795*550*330		1077*967*396	987*1167*400
Размер в упаковке	Ш х В х Г	мм	845*630*390	915*630*420		1120*1100*435	1032*1307*443
Вес нетто		кг	30	35,5	41	85,8	91,6
Вес брутто		кг	33	38,5	44	95,6	102
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	6,35 (1/4")		9,53 (3/8")		
	Газовая труба	мм(дюйм)	12,7 (1/2")			19,05 (3/4")	
Макс. длина труб		м	20			30	
Макс. перепад по высоте между ККБ и испарителем (ККБ ниже/выше)		м	10/10			20/20	
Рекомендуемое сечение кабеля (питание + управление)		мм²	3*2,5+1*1,5	3*4,0+1*1,5	3*6,0+1*1,5	5*4,0+1*1,5	
Рабочий диапазон температур наружного воздуха		°С	+17°С ~ +46°С				

МОДЕЛЬ			ICCU-16CNB	ICCU-22CNB	ICCU-28CNB	ICCU-35CNB	ICCU-45CNB
Холодопроизводительность		кВт	16	22	28	35	44
Количество контуров		шт.	1				
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3				
Номинальная потребляемая мощность		кВт	6,2	7,6	9,6	12,6	17,6
Макс. потребляемая мощность		кВт	8,5	11,7	14,4	17,3	26,9
Макс. потребляемый ток		А	13	19,3	23,7	28,5	47,9
Пусковой ток		А	67	86	110	147	62
Уровень шума		дБ(А)	57	65	67	69	70
Хладагент	Тип		R410a				
	Заводская заправка	кг	3,05	5,4	6	7,2	10,0
Размер	Ш х В х Г	мм	987*1167*400	1260*908*700			1250*1615*765
Размер в упаковке	Ш х В х Г	мм	1032*1307*443	1320*1060*730			1305*1790*820
Вес нетто		кг	96,6	171	185	199	288
Вес брутто		кг	107	190	202	215	308
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53(3/8")			12,7 (1/2")	15,88(5/8")
	Газовая труба	мм(дюйм)	19,05(3/4")	22(7/8")	25(1")	28,6(1"1/8")	31,75(1"1/4")
Макс. длина труб		м	30	50			
Макс. перепад по высоте между ККБ и испарителем (ККБ ниже/выше)		м	20/20	25/30			
Рекомендуемое сечение кабеля (питание + управление)		мм²	5*10,0+1*1,5	5*6,0+2*1,5			5*16,0+2*1,5
Рабочий диапазон температур наружного воздуха		°С	+17°С ~ +46°С	+17°С ~ +52°С			+17°С ~ +46°С

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ			ICCU-53CNB	ICCU-65CNB	ICCU-70CNB	ICCU-105CNB
Холодопроизводительность		кВт	53	61	70	105
Количество контуров		ШТ.	2			
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3			
Номинальная потребляемая мощность		кВт	16,8	19	22	28
Макс. потребляемая мощность		кВт	23,7	28,2	31,8	40,7
Макс. потребляемый ток		А	45,2	51	56,5	71,8
Пусковой ток		А	142	142	147	197
Уровень шума		дБ(А)	73	76		78
Хладагент	Тип		R410a			
	Заводская заправка	кг	11	12,4	17	18
Размер	Ш х В х Г	мм	1825*1245*899		2158*1258*1082	2158*1669*1082
Размер в упаковке	Ш х В х Г	мм	1844*1272*924		2168*1275*1105	2168*1686*1105
Размер нетто		кг	403	413	508	570
Размер брутто		кг	415	424	523	582
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм (дюйм)	12.7(1/2") x2			
	Газовая труба	мм (дюйм)	25(1") x2			
Макс. длина труб		м	50			
Макс. перепад по высоте между ККБ и испарителем (ККБ ниже/выше)		м	25/30			
Рекомендуемое сечение кабеля (питание + управление)		мм²	5*16,0+2*1,5	5*25,0+2*1,5		5*35,0+2*1,5
Рабочий диапазон температур наружного воздуха		°C	+18°C ~ +46°C	+17°C ~ +46°C		

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t воздуха в помещении: 27/19°C (DB/WB);t наружного воздуха: 35°C (DB); эквивалентная длина трубопровода: 7.5м (без перепада по высоте).



КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЕ БЛОКИ
СЕРИИ X





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ			ICCU-X24CNB	ICCU-X36CNB
Источник электропитания		Ф/В/Гц	~ 220-240/50	~ 3/380~415/50
Холодопроизводитель-ность		Btu/h	24000	36000
		кВт	7	10.6
Расход воздуха		CFM	1765	2265
		м³/ч	3000	3850
Уровень шума		dB(A)	58	60
Размеры (ШхГхВ)	Блока	мм	880x335x655	970x395x805
	Упаковки	мм	945x435x725	1105x495x890
Вес	Блока	кг	45	65
	Упаковки	кг	48.5	75

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ			ICCU-X48CNB	ICCU-X55CNB
Источник электропитания		Ф/В/Гц	~ 3/380~415/50	~ 3/380~415/50
Холодопроизводитель-ность		Btu/h	48000	55000
		кВт	14	16
Расход воздуха		CFM	3412	3412
		м³/ч	5800	5800
Уровень шума		dB(A)	60	60
Размеры (ШхГхВ)	Блока	мм	940x370x1325	940x370x1325
	Упаковки	мм	1080x430x1440	1080x430x1440
Вес	Блока	кг	95	99
	Упаковки	кг	105	109

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение - t воздуха в помещении: 27/19°C (DB/WB);
t наружного воздуха: 35°C (DB);
Эквивалентная длина трубопровода: 7.5м (без перепада по высоте)

IGC



РУФТОПЫ





Руфтоп - это моноблочный кондиционер, предназначенный для установки на крыше здания. Руфтопы используются для кондиционирования и вентиляции торговых центров, спортивных сооружений, аэропортов, складских комплексов и других зданий большой площади. Управление руфтопом осуществляется с помощью проводного микроконтроллерного пульта дистанционного управления.

от 14.1 до 105 кВт

Гарантия 3 года



Проводной пульт дистанционного управления IJR-29B1
В комплекте

ПРЕИМУЩЕСТВА

ДЕШЕВЫЙ ХОЛОД.
Применение руфтопов обеспечивает лучшее соотношение затрат на 1 кВт получаемого холода (в сравнении с решениями на других типах коммерческого оборудования).

ВОЗМОЖНОСТЬ ОРГАНИЗАЦИИ ЦЕНТРАЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ И ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИИ.
Для организации диспетчеризации необходимо доукомплектовать руфтоп модулем адресации и шлюзом-интерпретатором команд.
Плату управления при этом менять не требуется.
Для подключения центрального пульта управления необходимо доукомплектовать руфтопы модулем адресации и пультом центрального управления.

КОНТРОЛЬ ПАРАМЕТРОВ РАБОТЫ С ПЛАТЫ УПРАВЛЕНИЯ.
На плату управления руфтопа выводится информация о параметрах работы, что делает процесс пусконаладки или технического обслуживания оборудования более удобным и быстрым. Например, чтобы проконтролировать значение температуры конденсации, не требуется разбирать руфтоп, вся необходимая информация будет отображена на плате управления.

ИНТЕГРАЦИЯ В СИСТЕМУ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ.
Руфтопы можно интегрировать в систему пожарной безопасности здания и отключать их при поступлении сигнала о чрезвычайной ситуации:

• По сигналу системы управления зданием (в случае наличия диспетчеризации).

• По внешнему контакту принудительного отключения (в случае наличия центрального управления).

НАДЕЖНОСТЬ.
В руфтопах IGC применяются компрессоры ведущих производителей: Danfoss, Copeland, HITACHI.

ПРОТИВОПЫЛЕВОЙ ФИЛЬТР (опция).
Доступны для заказа фильтры толщиной 30 и 60 мм.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
(Только охлаждение; тропическое исполнение (T3))

МОДЕЛЬ		IRFT-048CA/NB	IRFT-060CA/NB	IRFT-062CA/NB	IRFT-075CA/NB	IRFT-085CA/NB	IRF7-100CA/NB
Электропитание	В/Гц/Ф	380-415/50/3					
Исполнение	Тип	T3					
Холодопроизводительность	кВт	14,1	17,0	22	26	30	35
Номинальная потр. мощность	кВт	4,1	5,0	6,6	7,9	9,2	10,7
Расход воздуха	м³/ч	2973	3398	4750	4810	5940	6960
Внешнее статическое давление	Па	75		80			90
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	°C	+10°C ~ +52°C					
Макс. потребляемая мощность	кВт	6,2	7,4	9	13,6	14,8	18
Макс. потребляемый ток	А	12,4	15,5	19,3	27,2	29,2	34,1
Хладагент	Тип	R410a					
	Заправка, кг	2,65	2,95	4	3,7	2,25*2	2,35*2
Компрессор	Тип	Спиральный					
	Бренд	Copeland			Danfoss	HITACHI	
	Кол-во	1				2	
	Модель	ZP51KSE-TFM-522	ZP61KCE-TFD-522	ZP72KCE-TFD-52E	HCJ106	E604DH-59D2G	E654DH-65D2G
Контроллер	Тип	Проводной					
Размер (Шх ВхГ)	мм	1310*900*840		1475*840*1130		1483*1231*1138	
Размер в упаковке (Ш х В х Г)	мм	1340*935*865		1495*870*1150		1500*1255*1155	
Вес нетто	кг	167	180	223	231	331	335
Вес брутто	кг	170	183	228	236	342	346

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение:t воздуха в помещении: 27/19°C (DB/WB); t наружного воздуха: 35°C (DB)

МОДЕЛЬ		IRFT-125CA/NB	IRFT-150CA/NB	IRFT-175CA/NB	IRFT-200CA/NB	IRH-250CA/NB	IRFT-300CA/NB
Электропитание	В/Гц/Ф	380-415/50/3					
Исполнение	Тип	T3					
Холодопроизводительность	кВт	44	53	61	70	87	105
Номинальная потр. мощность	кВт	13,3	16,7	19,1	22,6	28	34,3
Расход воздуха	м³/ч	9340	11890	12900	14950	16980	20380
Внешнее статическое давление	Па	110			120	110	270
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	°C	+10°C ~ +52°C					
Макс, потребляемая мощность	кВт	21	25	26,5	33	40,5	49,5
Макс, потребляемый ток	А	41,2	48	55	66,9	77,4	94,1
Хладагент	Тип	R410a					
	Заправка, кг	1,7+2,8	2,25+4,9	3,7*2	5,65*2	6*2	7,6*2
Компрессор	Тип	Спиральный					
	Бренд	Copeland				Danfoss	
	Кол-во	2					
	Модель	ZP61KCE-TFD-522 +ZP122KCE-TFD-522	ZP61KCE-TFD-522 +ZP144KCE-TFD-522	ZP122KCE-TFD-522	ZP144KCE-TFD-522	SH161A4ALC	SH184A4ALC
Контроллер	Тип	Проводной					
Размер (Шх ВхГ)	мм	1965*1230*1130		2192*1247*1670		2220*1245*2320	
Размер в упаковке (Ш х В х Г)	мм	1995*1255*1160		2212*1284*1695		2230*1275*2330	
Вес нетто	кг	433	470	590	670	895	910
Вес брутто	кг	453	490	620	700	925	940

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t воздуха в помещении: 27/19°C (DB/WB); t наружного воздуха: 35°C (DB)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
(Охлаждение, нагрев; тропическое исполнение (T1))

МОДЕЛЬ		IRF-062HA/NB	IRF-075HA/NB	IRF-085HA/NB	IRF-100HA/NB	IRF-125HA/NB
Электропитание	В/Гц/Ф	380-415/50/3				
Исполнение	Тип	T1				
Холодопроизводительность	кВт	22	26	30	35	44
Номинальная потребляемая мощность, охлаждение	кВт	6,6	7,9	9,3	10,7	13,3
Теплопроизводительность	кВт	26	30	35	40	45
Номинальная потребляемая мощность, нагрев	кВт	7,5	8,9	10,6	11,9	13,2
Расход воздуха	м³/ч	4750	4800	5940	6960	9340
Внешнее статическое давление	Па	80			90	110
Рабочий диапазон температур наружного воздуха (Охл.)	°C	+10°C ~ +46°C				
Рабочий диапазон температур наружного воздуха (Нагр.)	°C	-9°C ~ +24°C				
Макс. потребляемая мощность	кВт	8,6	12	13,6	16	19,7
Макс. потребляемый ток	A	18,3	24,8	26,5	28,8	38,2
Хладагент	Тип	R410a				
	Заправка, кг	5	4,8	2,5*2	2,9*2	2,1+3,4
Компрессор	Тип	Спиральный				
	Бренд	Copeland	Danfoss	HITACHI		Copeland
	Кол-во	1		2		
	Модель	ZP72KCE-TFD-52E	HCJ106	E604DH-59D2G	E654DH-65D2G	ZP61KCE-TFD-522 +ZP122KCE-TFD-522
Контроллер	Тип	Проводной				
Размер (Ш x В x Г)	мм	1475*840*1130		1483*1231*1138		1965*1230*1130
Размер в упаковке (Ш x Вх Г)	мм	1495*870*1150		1500*1255*1155		1995*1255*1160
Вес нетто	кг	229	244	340	343	451
Вес брутто	кг	234	249	350	354	471

Производительность дана при следующих условиях: Охлаждение: t воздуха в помещении: 27/19°C (DB/WB); t наружного воздуха: 35°C (DB);
Нагрев: t воздуха в помещении: 20/15°C (DB/WB); t наружного воздуха: 7°C (DB).

МОДЕЛЬ		IRF-150HA/NB	IRF-175HA/NB	IRF-200HA/NB	IRF-250HA/NB	IRF-300HA/NB
Электропитание	В/Гц/Ф	380-415/50/3				
Исполнение	Тип	T1				
Холодопроизводительность	кВт	53	61	70	88	98
Номинальная потребляемая мощность, охлаждение	кВт	16,7	19,1	22,6	28,9	32,8
Теплопроизводительность	кВт	56	64	75	97	1115
Номинальная потребляемая мощность, нагрев	кВт	17,2	19,5	23,6	30,3	36,5
Расход воздуха	м³/ч	11890	12900	14950	16980	19030
Внешнее статическое давление	Па	110		120	110	270
Рабочий диапазон температур наружного воздуха (Охл.)	°C	+10°C~+46°C				
Рабочий диапазон температур наружного воздуха (Нагр.)	°C	-9°C~+24°C				
Макс. потребляемая мощность	кВт	25	27	32,5	38,5	49,5
Макс. потребляемый ток	A	46,1	55,4	63,2	74,3	81,7
Хладагент	Тип	R410a				
	Заправка, кг	6,1+3,0	5,8*2	6,9*2	8,7*2	10*2
Компрессор	Тип	Спиральный				
	Бренд	Copeland			Danfoss	
	Кол-во	2				
	Модель	ZP61KCE-TFD-522 +ZP144KCE-TFD-522	ZP122KCE-TFD-522	ZP144KCE-TFD-522	SH161A4ALC	SH184A4ALC
Контроллер	Тип	Проводной				
Размер (Ш x В x Г)	мм	1965*1230*1130	2192*1247*1670		2220*1245*2320	
Размер в упаковке (Ш x Вх Г)	мм	1995*1255*1160	2212*1284*1695		2230*1275*2330	
Вес нетто	кг	492	615	690	940	970
Вес брутто	кг	512	645	720	970	1000

Производительность дана при следующих условиях: Охлаждение: t воздуха в помещении: 27/19°C (DB/WB); t наружного воздуха: 35°C (DB);
Нагрев: t воздуха в помещении: 20/15°C (DB/WB); t наружного воздуха: 7°C (DB).

ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ РУФТОПОВ

Управление при помощи центрального пульта	IRFT-048-300 IRF-062-300
NIM01 -1 шт. на один руфтоп	X
ICCM30 - максимум 64 руфтопа	X
Управление по сети BACnet	IRFT-048-300 IRF-062-300
NIM01 -1 шт. на один руфтоп	X
ICCM30 - максимум 64 руфтопа	X
ICCM08/E - максимум 256 руфтопов	X
Управление по сети Lonworks	IRFT-048-300 IRF-062-300
NIM01 -1 шт. на один руфтоп	X
IMD-LonGW64/E - максимум 64 руфтопа	X
Управление по сети Modbus	IRFT-048-300 IRF-062-300
NIM01 -1 шт. на один руфтоп	X
IMD-CCM18A/N - максимум 64 руфтопа	X
Управление по сети KNX	IRFT-048-300 IRF-062-300
NIM01 -1 шт. на один руфтоп	X
IMD-KNX-01 - максимум 1 руфтоп, общее кол-во ограничено адресами KNX	X
Управление TCP/IP, cloud server	IRFT-048-300 IRF-062-300
NIM01 -1 шт. на один руфтоп	X
ICCM15 - максимум 64 руфтопа	X
Управление по сети IMM (управление, ручная топология)	IRFT-048-300 IRF-062-300
NIM01 -1 шт. на один руфтоп	X
ICCM30 - максимум 64 руфтопа	X
IMM441V4PA58 - максимум 256 руфтопов при использовании ICCM03/E - 4шт.	X
IMM-ENET-MA - максимум 1024 руфтопа при использовании IMM441V4PA58 - 4шт.	X


IGC
Air Conditioning Systems

СПЛИТ-СИСТЕМЫ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ С ВНУТРЕННИМИ БЛОКАМИ КАССЕТНОГО ТИПА серии TWIN. DC INVERTER



Сплит-системы большой мощности DC инверторного типа серии TWIN представляют собой установку, состоящую из двух внутренних блоков кассетного типа и одного наружного блока.
Идеально подходят для помещений небольших банков, кафе, ресторанов, где требуется уменьшение количества наружных блоков на фасаде здания.
Внутренние блоки могут размещаться как в едином, так и в отдельных помещениях, а для каждого блока можно использовать свои температурные настройки, настройки скорости потока воздуха и т.д.*
Инверторная технология регулирования производительности позволяет точно поддерживать необходимые температурные условия.

*Внутренние блоки могут работать одновременно в одинаковом режиме, и например, в режиме охлаждения или обогрева.



Проводной пульт дистанционного управления IJR-29B1
Опция



Беспроводной пульт дистанционного управления IRM12
В комплекте

26 кВт

Гарантия 3 года

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Эффективность

- Медные трубки

Функциональность

- Проводной пульт (Опция)
- Диспетчеризация и центральное управление
- Клеммы вывода сигнала об аварии

Надежность

- Функция само-диагностики
- Автомати-ческий перезапуск
- Анти-коррозийное покрытие тепло-обменника

Здоровье и комфорт

- Круговое воздухо-распределение 4D Airflow
- Функция follow me
- Теплый пуск

Легкий монтаж и обслуживание

- Встроенный дренажный насос
- Моющийся фильтр
- Подача свежего воздуха

ПРЕИМУЩЕСТВА

КОМФОРТНОЕ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ
Внутренние блоки полупромышленных мульти-сплит-систем IGC оснащаются декоративными панелями с круговым распределением воздушного потока - для обеспечения максимального комфорта находящихся в помещениях людей. 8 направлений воздушного потока позволяют быстро и равномерно охладить помещение и поддерживать равномерную температуру во всем его объеме.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	ВНУТРЕННИЙ БЛОК		ICA-V48HRN (x2)
	НАРУЖНЫЙ БЛОК		IUT-V96HN-B
	ПАНЕЛЬ ВНУТРЕННЕГО БЛОКА		PCS-03
Производительность	Охлаждение	кВт	26,0 (13,0 x2)
	Нагрев	кВт	27,5 (13,75 x2)
Электропитание (внутренний блок)		В/Гц/Ф	220-240/50/1
Охлаждение	Номинальный ток*	А	13,10
	Номинальная потребляемая мощность*	кВт	8,20
	EER	Вт/Вт	3,17
Нагрев	Номинальный ток*	А	12,60
	Номинальная потребляемая мощность*	кВт	7,85
	COP	Вт/Вт	3,5
Общие данные	Расход воздуха (max скорость)	м³/ч	1800
	Уровень шума (max скорость)	ДБ(А)	41
Хладагент	Тип	/	R410a
Размеры внутреннего блока	Ш x В x Г	мм	840*300*840
Размеры панели	Ш x В x Г	мм	950*70*950
Размеры упаковки внутреннего блока	Ш x В x Г	мм	955*317*955
Размеры упаковки панели	Ш x В x Г	мм	1035*89*1035
Вес нетто	Внутренний блок	кг	29,2
	Панель	кг	5,8
Вес брутто	Внутренний блок	кг	35,2
	Панель	кг	7,9
Диаметр труб от внутреннего блока до рефнета	Жидкостная труба	мм (дюйм)	9,53(3/8′)
	Газовая труба	мм (дюйм)	15,88(5/8′)
Диаметр труб от наружного блока до рефнета	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53(3/8′)
	Газовая труба	мм (дюйм)	22,2(7/8′), если суммарная длина газовой + жидкостной трубы > 90м; 25,4(1′), если суммарная длина газовой + жидкостной трубы < 90м
Модель рефнета		/	FQZHN-02C
Максимальная суммарная фактическая длина труб		м	70
Максимальная фактическая длина труб от наружного до самого дальнего внутреннего блока		м	60
Максимальная эквивалентная длина труб от наружного до самого дальнего внутреннего блока		м	65
Максимальная эквивалентная длина труб между любым внутренним блоком и рефнетом		м	15
Максимальный перепад по высоте между внутренним и наружным блоками (наружный блок выше)		м	30
Максимальный перепад по высоте между внутренним и наружным блоками (наружный блок ниже)		м	20
Максимальный перепад по высоте между внутренними блоками		м	8
Диаметр дренажа (наружный)		мм	32
Подключение электропитания		/	к наружному блоку
Межблочный кабель (рекомендуемый)**		/	3*2.5мм² + 3*0.75мм² (экранированный)
Максимальная потребляемая мощность внутреннего блока		кВт	0,19
Максимальный потребляемый ток внутреннего блока		А	0,86

* Номинальный потребляемый ток и номинальная потребляемая мощность даны для кондиционера в целом (внутренние блоки + наружный блок).
** Межблочный кабель не входит в комплект поставок сплит-систем, докупается отдельно.

СПЛИТ-СИСТЕМЫ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ С ВНУТРЕННИМИ БЛОКАМИ КАНАЛЬНОГО ТИПА серии SINGLE.



Инверторные канальные средне- и высоконапорные полупромышленные сплит-системы большой мощности (96 kBTU) IGC идеально подходят для больших помещений, где требуется скрытая установка кондиционеров или распределение обработанного воздуха осуществляется с помощью воздуховодов. Инверторная технология регулирования производительности позволяет точно поддерживать необходимые температурные условия.

26 кВт

Гарантия 3 года



Проводной пульт дистанционного управления IJR-29B1
В комплекте



Беспроводной пульт дистанционного управления IRM12
Опция

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Эффективность

- Медные трубки

Надежность

- Функция само-диагностики
- Атвоматический перезапуск
- Анти-коррозийное покрытие теплообменника

Функциональность

- Проводной пульт **(Опция)**
- Диспетчеризация и центральное управление
- Клеммы вывода сигнала об аварии

Здоровье и комфорт

- Функция Follow me
- Теплый пуск

ТЕХНИЧЕСИКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	ВНУТРЕННИЙ БЛОК		IMD-V96HWN	IHD-V96HWN
	НАРУЖНЫЙ БЛОК		IUT-V96HN-B	
Производительность	Охлаждение	кВт	26,0	
	Нагрев	кВт	30,0	
Электропитание (внутренний блок)		В/Гц/Ф	220-240/50/1	
Охлаждение	Номинальный потребляемый ток*	А	20,5	
	Номинальная потре-бляемая мощность*	кВт	11,3	11,6
	EER	Вт/Вт	2,30	2,24
Нагрев	Номинальный потребляемый ток*	А	18	
	Номинальная потре-бляемая мощность*	кВт	10	
	COP	Вт/Вт	3,00	
Расход воздуха		м³/ч	4 400	4 600
ESP (статическое давление)		Па	100(50-150)	150(50-200)
Уровень шума		ДБ(А)	55	
Хладагент	Тип		R410a	
Размер	Ш x В x Г(ВБ)	Мм	1366*450*722	
Размер в упаковке			1555*500*875	
Вес нетто	Внутренний блок	кг	85	90
Вес брутто			94	99
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм (дюйм)	9,53 (3/8")	
	Газовая труба	мм (дюйм)	22,2(7/8') при длине до **30** м; 25,4(1') при длине от **30 ДО 50м**	
Максимальная длина труб		м	50	
Макс, перепад по высоте между внутренним и наружным блоками, НБ выше		м	30	
Макс, перепад по высоте между внутренним и наружным блоками, НБ ниже		м	20	
Диаметр дренажа (наружный)		мм	41	
Подключение электропитания			Наружный блок	
Межблочный кабель (рекомендуемый)**			3*2.5мм² + 3*0.75мм² в экране	
Максимальная потребляемая мощность***		кВт	1,00	1,20
Максимальный потребляемый ток***		А	4,36	5,46

* Номинальный потребляемый ток и номинальная потребляемая мощность даны для кондиционера в целом (внутренний+наружный блок).
** Межблочный кабель не входит в комплект поставок спл ит-систем, до купается отдельно.
*** Максимальный потребляемый ток и максимальная потребляемая мощность в таблице характеристик внутренних блоков даны только для внутренних блоков.

СПЛИТ-СИСТЕМЫ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ С ВНУТРЕННИМИ БЛОКАМИ КОЛОННОГО ТИПА



Инверторные колонные полупромышленные сплит-системы большой мощности (96 kBTU) IGC идеально подходят для открытых помещений большой площади и объема (например, выставочные залы или помещения автомобильных салонов). Сильный поток охлажденного воздуха, направленный от внутреннего блока вверх, отражается от потолка и равномерно распределяется по всему помещению. Инверторная технология регулирования производительности позволяет точно поддерживать необходимые температурные условия.

28 кВт

Гарантия 3 года



Беспроводной пульт дистанционного управления IRM12
В комплекте

Эффективность

- Медные трубки

Надежность

- Функция само-диагностики
- Атвоматический перезапуск
- Анти-коррозийное покрытие тепло-обменника

Функциональность

- Диспетчеризация и центральное управление
- Клеммы вывода сигнала об аварии

Здоровье и комфорт

- Функция follow me
- Теплый пуск
- Моющий фильтр

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТКИ

МОДЕЛЬ	ВНУТРЕННИЙ БЛОК		IFA-V96HRN
	НАРУЖНЫЙ БЛОК		IUT-V96HN-B
Производительность	Охлаждение	кВт	28
	Нагрев	кВт	30
Электропитание (внутренний блок)		В/Гц/Ф	220-240/50/1
Охлаждение	Номинальный потребляемый ток*	А	18,8
	Номинальная потре-бляемая мощность*	кВт	11,0
	EER	Вт/Вт	2,55
Нагрев	Номинальный потребляемый ток*	А	16,8
	Номинальная потре-бляемая мощность*	кВт	9,8
	COP	Вт/Вт	3,06
Расход воздуха		м³/ч	4500
Уровень шума		ДБ(А)	60
Хладагент	Тип		R410a
Размер	Ш x В x Г(ВБ)	мм	1200*1860*420
Размер в упаковке		мм	1362*2050*582
Вес нетто	Внутренний блок	кг	137
Вес брутто		кг	164
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм (дюйм)	9,53(3/8")
	Газовая труба	мм (дюйм)	<30 м=22,2(7/8"), от 30 до 60м=25,4(1")
Максимальная длина труб		м	60
Макс, перепад по высоте между внутренним и наружным блоками, НБ выше		м	30
Макс, перепад по высоте между внутренним и наружным блоками, НБ ниже		м	20
Диаметр дренажа (наружный)		мм	41
Подключение электропитания			Наружный блок
Межблочный кабель (рекомендуемый)**			3*2.5мм²+ 3*0.75мм² в экране
Максимальная потребляемая мощность***		кВт	0,60
Максимальный потребляемый ток***		А	2,73

* Номинальный потребляемый ток и номинальная потребляемая мощность даны для кондиционера в целом (внутренний+наружный блок).
** Межблочный кабель не входит в комплект поставок спл ит-систем, до купается отдельно.
*** Максимальный потребляемый ток и максимальная потребляемая мощность в таблице характеристик внутренних блоков даны только для внутренних блоков.

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ НАРУЖНЫЕ БЛОКИ

МОДЕЛЬ			IUT-V96HN-B
Электропитание (наружный блок)		В/Гц/Ф	380-415/50/3
Модель компрессора			ATQ580D66UNT
Тип компрессора			Ротационный
Бренд компрессора			GMCC
Уровень шума		дБ(А)	60
Хладагент	Тип		P410a
	Заводская заправка	кг	6
Размер	Ш x В x Г	мм	1120*1558*400
Размер в упаковке		мм	1270*1720*565
Вес нетто	Наружный блок	кг	142
Вес брутто		кг	164
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53 (3/8")
	Г азовая труба	мм(дюйм)	<30 м=22,2(7/8"), от 30 до 50м=25,4(1")
Максимальная длина труб		м	50
Максимальный перепад по высоте между внутренним и наружным блоками, наружный блок выше		м	30
Максимальный перепад по высоте между внутренним и наружным блоками, наружный блок ниже		м	20
Рабочие температурные границы, охлаждение		°C	+10°C~+55°C
Рабочие температурные границы, нагрев		°C	-15°C~+27°C
Максимальная потребляемая мощность (кассетн/канальн/колонн ВБ)**		кВт	11,8/14/13
Максимальный потребляемый ток (кассетн/канальн/колонн ВБ)**			21/27/29

* Универсальный наружный блок IUT-V96HN-B может использоваться с внутренними блоками колонного (IFA-V96HRN), канального (IMD-V96HWN и IHD-V96HWN) и кассетного (ICA-V48HRN) типов.
** Максимальный потребляемый ток и максимальная потребляемая мощность в таблице характеристик наружных блоков даны для кондиционера в целом (внутренний +наружный блок).

Производительность дана на следующих условиях: охлаждение: температура входящего воздуха: 27°C (сухой термометр); 19°C (мокрый термометр);температура наружного воздуха: 35°C (сухой термометр); нагрев: температура входящего воздуха: 20°C (сухой термометр);температура наружного воздуха: 7°C (сухой термометр), 6°C (мокрый термометр); эквивалентная длина трубопровода: 7,5 м (горизонтально).

ПРЕИМУЩЕСТВА

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ. Внутренние блоки подбираются в зависимости от типа помещения и используют универсальный наружный блок.

ВЫСОКИЕ ДЛИНЫ ТРАСС. Инверторная полупромышленная мульти-сплит-система IGC с 2 внутренними блоками кассетного типа обладает увеличенными максимальными значениями длин трасс - суммарная длина трассы может составлять до 70 метров, при этом от наружного блока идет только одна пара фреоновых труб, а подключение внутренних блоков осуществляется с помощью рефнета-разветвителя. Сплит-системы с колонными внутренними блоками обладают значениями длины трассы до 60 метров, а сплит-системы с канальными внутренними блоками - до 50 метров.



Суммарная длина трассы до 70 метров!

ШИРОКИЙ ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН. Инверторные полупромышленные сплит-системы обладают широким температурным диапазоном и могут работать на нагрев даже при температуре окружающей среды от-15°C!



ИНВЕРТОРНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ. Благодаря инверторному принципу регулирования производительности компрессора, полупромышленные сплит-системы IGC плавно регулируют и точно поддерживают температуру в помещении, а также не нагружают электросеть пусковыми токами.



НАДЕЖНОСТЬ. Противопылевой фильтр уже включен в комплект поставки для всех типов внутренних блоков - канальных, кассетных, колонных.

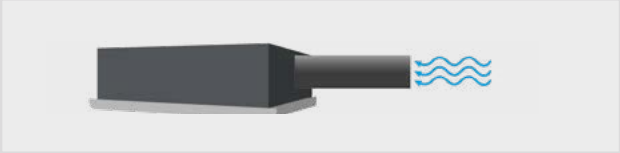
МУЛЬТИ-СПЛИТ-СИСТЕМЫ С НАРУЖНЫМ БЛОКОМ С БОКОВЫМ ВЫБРОСОМ ВОЗДУХА. К одному наружному блоку полупромышленной сплит-системы можно подключить 2 внутренних блока кассетного типа. Это позволит смонтировать систему кондиционирования даже в условиях ограниченного пространства для наружных блоков на фасаде здания. Кроме того, наружный блок сплит-систем IGC имеет боковой выброс воздуха, что позволяет осуществлять монтаж на кронштейнах, на стене здания.



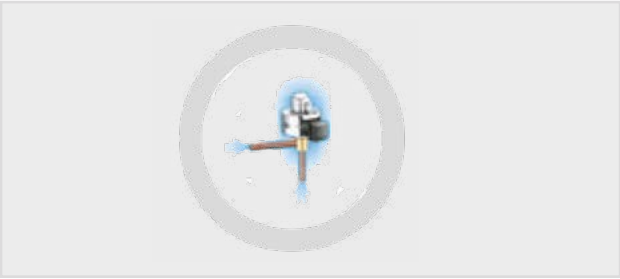
ОХЛАЖДАЕМЫЙ ХЛАДАГЕНТОМ РАДИАТОР АКТИВНЫХ ЭЛЕКТРОННЫХ КОМПОНЕНТОВ. Благодаря применению охлаждаемого хладагентом радиатора активных электронных компонентов удалось достичь стабильной работы сплит-систем IGC даже при температурах окружающей среды +55°C!



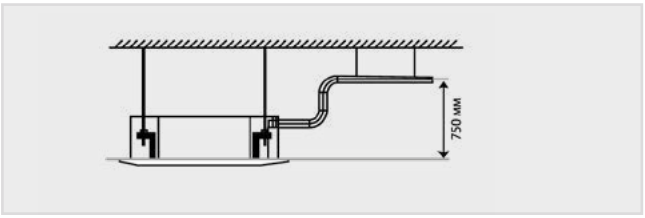
ПОДАЧА СВЕЖЕГО ВОЗДУХА. На корпусе кассетных внутренних блоков предусмотрены специальные подготовки под отверстия для подключения воздуховодов подачи свежего обработанного воздуха.



ВЫСОКОТОЧНЫЙ ЭРВ. Наружный блок инверторной полупромышленной сплит-системы IGC оснащается высокоскоростным высокоточным 480-шаговым электронным расширительным вентилем (ЭРВ) для точного дозирования хладагента и поддержания необходимой температуры

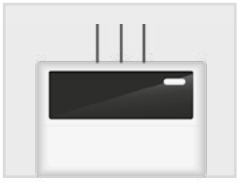


ВСТРОЕННАЯ ДРЕНАЖНАЯ ПОМПА. Кассетные внутренние блоки уже оснащены встроенной дренажной помпой для отвода конденсата на высоту до 750 мм.



РАЗЪЕМ ДЛЯ ВЫВОДА СИГНАЛА АВАРИИ. Внутренние блоки всех типов уже оснащены разъемами для вывода сигнала аварии - это значительно упрощает интеграцию сплит-систем в систему диспетчеризации.

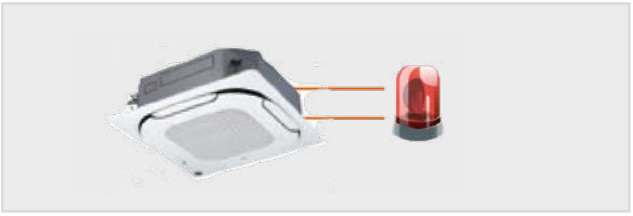
GMCC



ФУНКЦИЯ FOLLOW ME. Функция FOLLOW ME помогает создать комфортные условия в помещении и разумно расходовать электроэнергию. При активации этой функции кондиционер отслеживает температуру в помещении с помощью датчика, который расположен в пульте дистанционного управления (проводном или беспроводном). Таким образом, можно отслеживать и контролировать температуру именно в той части помещения, где находится основное скопление людей.



КОМПРЕССОР СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА. Инверторные полупромышленные сплит-системы IGC оснащаются компрессором завода GMCC (Guangdong Midea-Toshiba Compressor Corporation). Японские технологии и полный контроль качества от начала до конца производства - для надежной и стабильной работы кондиционера.



ЦЕНТРАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ И ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИЯ.
К центральному контроллеру или шлюзам систем диспетчеризации можно подключить до 64 внутренних блоков. Построение системы диспетчеризации возможно с использованием шлюзов протоколов BACnet, Lonworks, Modbus, KNX. Дополнительного оборудования не требуется - достаточно будет купить центральный пульт или шлюз-интерпритатор команд для определенной системы диспетчеризации.

КАНАЛЬНЫЕ СПЛИТ-СИСТЕМЫ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ, 3D DC-INVERTER



28 кВт

Гарантия 3 года



Проводной пульт дистанционного управления IJR-29B1
В комплекте



Беспроводной пульт дистанционного управления IRM12
Опция

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Надежность



Функция само-диагностики



Атвоматический перезапуск



Анти-коррозийное покрытие тепло-обменника

Функциональность



Проводной пульт **(опция)**



Диспетчеризация и центральное управление

Здоровье и комфорт



Функция Follow me



Теплый пуск

ПРЕИМУЩЕСТВА

ИНТЕГРАЦИЯ В СИСТЕМУ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ. Полупромышленные сплит-системы канального типа можно интегрировать в систему пожарной безопасности и отключать их при поступлении сигнала о чрезвычайной ситуации:

- По сигналу системы управления зданием в случае наличия системы диспетчеризации.
- По внешнему контакту принудительного отключения в случае наличия системы центрального управления.

FOLLOW ME. Функция FOLLOW ME позволяет контролировать температуру воздуха в зоне расположения пульта управления. В канальных сплит-системах применяется проводной пульт, который можно устанавливать на достаточно удаленном расстоянии от внутреннего блока кондиционера, обеспечивая необходимый уровень температуры в зоне расположения пульта.

ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИЯ И ЦЕНТРАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ. Для интеграции в систему диспетчеризации необходимо доукомплектовать внутренний блок только шлюзом для определенной BMS. Для организации системы центрального управления - только центральным пультом управления.



НАДЕЖНОСТЬ. Противопылевой фильтр в комплекте. Компрессоры надежных производителей (Mitsubishi).

ШИРОКИЙ ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН. Канальные полупромышленные инверторные сплит-системы канального типа имеют широкий температурный диапазон, и способны работать на охлаждение или обогрев от -15°C наружного воздуха

ВНУТРЕННИЙ БЛОК

МОДЕЛЬ			IHD-2V96HN-B
Производительность	Охлаждение	кВт	28,0 (21,0-30,8)
	Нагрев	кВт	31,5 (20,79-40,95)
Электропитание (внутренний блок)		В/Гц/Ф	220-240/50/1
Охлаждение	Номинальный потре-бляемый ток*	А	13,01
	Номинальная потре-бляемая мощ-ность*	кВт	9,0
	EER	Вт/Вт	3,11
Нагрев	Номинальный потре-бляемый ток*	А	12,28
	Номинальная потре-бляемая мощ-ность*	кВт	8,5
	COP	Вт/Вт	3,71
Расход воздуха		м³/ч	3000-4800
ESP (статическое давление) (номинал (диапазон))		Па	0-50 (0-150)
Уровень шума		дБ(А)	49-52
Хладагент	Тип		R410a
Размер	Ш x В x Г (ВБ)	Мм	1470*512*775
Размер в упаковке			1555*545*875
Вес нетто	Внутренний блок	кг	83
Вес брутто			92
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53 (3/8")
	Газовая труба	мм(дюйм)	25,4 (1")
Максимальная длина труб		м	50
Макс. перепад по высоте между внутренним и наружным блоками, НБ выше		м	25
Макс. перепад по высоте между внутренним и наружным блоками, НБ ниже		м	30
Диаметр дренажа (наружный)		мм	31
Подключение электропитания			наружный блок
Межблочный кабель (рекомендуемый)**			3*2.5 мм² +3*0.75 мм² в экране
Максимальная потребляемая мощность***		кВт	0,85
Максимальный потребляемый ток***		А	4,5

* Номинальный потребляемый ток и номинальная потребляемая мощность даны для кондиционера вцелом (внутренний+наружный блок).
** Межблочный кабель не входит в комплект поставок спл ит-систем, до купается отдельно.
*** Максимальный потребляемый ток и максимальная потребляемая мощность в таблице характеристик внутренних блоков даны только для внутренних блоков.

НАРУЖНЫЙ БЛОК

МОДЕЛЬ			IUT-2V96HN-B
Электропитание (наружный блок)		В/Гц/Ф	380-415/50/3
Модель компрессора			LNB53FCAMC
Тип компрессора			Ротационный
Бренд компрессора			MITSUBISHI
Уровень шума		ДБ(А)	59
Хладагент	Тип		R410a
	Заводская заправка	кг	7,2
Размер	Ш x В x Г	мм	1120*1558*528
Размер в упаковке		мм	1270*1720*565
Вес нетто	Наружный блок	кг	148
Вес брутто		кг	164
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53 (3/8")
	Газовая труба	мм(дюйм)	25,4 (1")
Максимальная длина труб		м	50
Максимальный перепад по высоте между внутрен-ним и наружным блоками, наружный блок выше		м	25
Максимальный перепад по высоте между внутрен-ним и наружным блоками, наружный блок ниже		м	30
Рабочие температурные границы, охлаждение		°C	-15°C~+48°C
Рабочие температурные границы, нагрев		°C	-15°C~+24°C
Максимальная потребляемая мощность*		кВт	11,7
Максимальный потребляемый ток*		А	16,0

*Максимальный потребляемый ток и максимальная потребляемая мощность в таблице характеристик наружных блоков даны для кондиционера в целом (внутренний +наружный блок).

Производительность дана на следующих условиях: Охлаждение: температура входящего воздуха: 27°C (сухой термометр); 19°C (мокрый термометр);температура наружного воздуха: 35°C (сухой термометр); Нагрев: температура входящего воздуха: 20°C (сухой термометр);температура наружного воздуха: 7°C (сухой термометр), 6°C (мокрый термометр); эквивалентная длина трубопровода: 7,5 м (горизонтально).

КАНАЛЬНЫЕ СПЛИТ-СИСТЕМЫ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ, ON/OFF



22.3 ДО 56.3 кВт

Гарантия 3 года



Проводной пульт дистанционного управления IJR-29B1
В комплекте



Беспроводной пульт дистанционного управления IRM12
Опция

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Эффективность

- Низкотемпературный комплект

Надежность

- Функция самодиагностики
- Атвоматический перезапуск
- Антикоррозийное покрытие теплообменника

Функциональность

- Проводной пульт (опция)
- Диспетчеризация и центральное управление

Здоровье и комфорт

- Функция Follow me
- Теплый пуск

ПРЕИМУЩЕСТВА

ИНТЕГРАЦИЯ В СИСТЕМУ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ. Полупромышленные сплит-системы канального типа можно интегрировать в систему пожарной безопасности и отключать их при поступлении сигнала о чрезвычайной ситуации:
• По сигналу системы управления зданием в случае наличия системы диспетчеризации.
• По внешнему контакту принудительного отключения в случае наличия системы центрального управления.

FOLLOW ME. Функция FOLLOW ME позволяет контролировать температуру воздуха в зоне расположения пульта управления. В канальных сплит-системах применяется проводной пульт, который можно устанавливать на достаточно удаленном расстоянии от внутреннего блока кондиционера, обеспечивая необходимый уровень температуры в зоне расположения пульта.

ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИЯ И ЦЕНТРАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ. Для интеграции в систему диспетчеризации необходимо доукомплектовать внутренний блок платой адресации NIM01 и шлюзом для определенной BMS. Для организации системы центрального управления - платой адресации NIM01 и центральным пультом управления.

НАДЕЖНОСТЬ. Противопылевой фильтр в комплекте. Компрессоры надежных производителей (Copeland, Danfoss, Hitachi).

HITACHI Copeland Danfoss

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ КОМПЛЕКТ (опция). Возможна комплектация низкотемпературным комплектом, который обеспечивает работу кондиционера в режиме охлаждения при температуре наружного воздуха до -25°С в режиме охлаждения. При уличной температуре от +15°С до +5°С (в вечернее и ночное время летом или в межсезонье) сохраняется 100% холодопроизводительность кондиционера.



100% производительность

ВНУТРЕННИЕ БЛОКИ, R410A (средненапорные и высоконапорные модели)

МОДЕЛЬ			IMD-76HWN	IHD-76HWN	IMB-96HWN	IHD-96HWN	IMD-120HWN	IHD-150HWN	IHD-192HWN
Производительность	Охлаждение	кВт	22,3		28,1		35,0	44,0	56,3
	Нагрев	кВт	25,0		31,1		38,0	47,0	58,6
Электропитание (внутренний блок)		В/Гц/Ф	220-240/50/1						
Охлаждение	Номинальный потребляемый ток*	А	11,4		14,6		18,1	24,8	33,7
	Номинальная потребляемая мощность*	кВт	7,5		9,6		11,9	16,3	22,0
	EER	Вт/Вт	2,97		2,93		2,94	2,70	2,56
Нагрев	Номинальный потребляемый ток*	А	12,6		15,7		19,4	23,9	29,4
	Номинальная потребляемая мощность*	кВт	8,3		10,3		12,7	15,7	19,3
	COP	Вт/Вт	3,01		3,02		2,99	2,99	3,04
Расход воздуха (Выс. скорость)		м³/ч	4 500		5100		6 375	8500	10800
ESP (статическое давление) (номинал)		Па	100	196	100	196	100	196	
Уровень шума (Выс. скорость)		ДБ(А)	56				63		65
Хладагент	Тип		R410a						
Размер	Ш х В х Г (ВБ)	мм	1452*462*797		1452*462*716		1452*462*797	1988*669*906	
Размер в упаковке			1555*500*875		1555*500*875		1555*500*875	2095*800*964	
Вес нетто	Внутренний блок	кг	94		97		97	208	215
Вес брутто			106		109		109	220	230
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм (дюйм)	9,53(3/8")		<30м=9,53(3/8"), от 30 до 50м=12,7(1/2")		12,7(1/2")	15,88(5/8")	
	Газовая труба	мм (дюйм)	22,2(7/8")		<30 м =25,4(1"), от 30 до 50 м =28,6(1 "1/8")		28,6(1"1/8")	31,75(1"1/4")	34,9(1"3/8")
Максимальная длина труб		м	50						
Макс. перепад по высоте между внутрен-ним и наружным блоками, НБ выше		м	25						
Макс. перепад по высоте между внутрен-ним и наружным блоками, НБ ниже		м	30						
Диаметр дренажа (наружный)		мм	41						
Подключение электропитания			Наружный блок						
Межблочный кабель (рекомендуемый)**			3*2,5мм²+4*1,5мм²						
Максимальная потребляемая мощность***		кВт	1,30		1,40		2,00	2,73	4,69
Максимальный потребляемый ток***		А	5,2		5,8		9,0	12,1	20,9

* Номинальный потребляемый ток и номинальная потребляемая мощность даны для кондиционера в целом (внутренний+наружный блок).
** Межблочный кабель не входит в комплект поставок сплит-систем, докупается отдельно.
*** Максимальный потребляемый ток и максимальная потребляемая мощность в таблице характеристик внутренних блоков даны только для внутренних блоков.

НАРУЖНЫЕ БЛОКИ, R410A

МОДЕЛЬ			IUT-76HN-B	IUT-96HN-B	IUT-120HN-B	IUT-150HN-B	IUT-192HN-B
Электропитание (наружный блок)		В/Гц/Ф	380-415/50/3				
Пусковой ток		А	95	125	147	62	64
Модель компрессора			ZP90KCE-TFD-522	HCJ121T4LC6	SH140A4ALC	E605DH-59D2YG	E655DH-65D2YG(GC)
Тип компрессора			Спиральный				
Бренд компрессора			Copeland	Danfoss		Hitachi	
Уровень шума		дБ(А)	68		69	70	73
Хладагент	Тип		R410a				
	Заводская заправка	кг	5,4	6,0	7,5	10,0	11,8
Размер	Ш х В х Г	мм	1260*908*700	1312*919*658	1260*908*700	1250*1615*765	1390*1615*765
Размер в упаковке		мм	1320*1060*730			1305*1790*820	1455*1790*830
Вес нетто	Наружный блок	кг	174	177	201	288	320
Вес брутто		кг	193	192	217	308	336
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53 (3/8")	<30м=9,53(3/8"), от 30 до 50м=12,7(1/2")	12,7 (1/2")	15,88 (5/8")	
	Газовая труба	мм(дюйм)	22,2 (7/8")	<30 м =25,4(1"), от 30 до 50м =28,6 (1"1/8")	28,6 (1'1/8")	31,75 (1'1/4")	34,9 (1'3/8")
Максимальная длина труб		м	50				
Максимальный перепад по высоте между внутрен-ним и наружным блоками, наружный блок выше		м	25				
Максимальный перепад по высоте между внутрен-ним и наружным блоками, наружный блок ниже		м	30				
Рабочие температурные границы, охлаждение		°С	+17 °С (-25°С*) ~ +46 °С				
Рабочие температурные границы, нагрев		°С	-7 °С ~ +24 °С				
Максимальная потребляемая мощность*		кВт	11,7	14,4	17,3	26,9	32,2
Максимальный потребляемый ток*		А	19,3	23,7	28,6	47,9	53,8

* При оснащении сплит-системы опциональным низкотемпературным комплектом
** Максимальный потребляемый ток и максимальная потребляемая мощность в таблице характеристик наружных блоков даны для кондиционера в целом (внутренний + наружный блок).

Производительность дана на следующих условиях: охлаждение: температура входящего воздуха: 27°С (сухой термометр); 19°С (мокрый термометр);температура наружного воздуха: 35°С (сухой термометр); нагрев: температура входящего воздуха: 20°С (сухой термометр);температура наружного воздуха: 7°С (сухой термометр), 6°С (мокрый термометр); эквивалентная длина трубопровода: 7,5 м (горизонтально).

КОЛОННЫЕ СПЛИТ-СИСТЕМЫ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ, ON/OFF



Колонные кондиционеры IGC— это сплит-системы большой мощности (76000, 96000 BTU). Их внутренние блоки имеют большой вес и устанавливаются на полу. Сильный поток охлажденного воздуха, направленный от внутреннего блока вверх, отражается от потолка и равномерно распределяется по всему помещению. Широкий воздушный поток и вертикальные жалюзи позволяют кондиционерам быстро охлаждать или обогревать помещения большой площади.

22.3, 28.1 кВт

Гарантия 3 года



Беспроводной пульт дистанционного управления IRM12
В комплекте

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Эффективность



Низко-температурный комплект



Медные трубки

Надежность



Функция само-диагностики



Атвоматический перезапуск



Анти-коррозийное покрытие тепло-обменника

Здоровье и комфорт



Функция Follow me



Теплый пуск

Легкий монтаж и обслуживание



Моющийся фильтр

ПРЕИМУЩЕСТВА

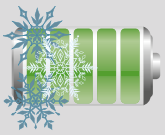
УДОБНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ. С панели управления на внутреннем блоке можно осуществлять следующие действия: включение и выключение кондиционера, блокировка режима, выбор скорости вращения вентилятора, выбор режима работы, установка заданной температуры, установка времени и таймера, включение покачивания горизонтальными заслонками (вверх-вниз).



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПЕРЕЗАПУСК. В случае непредвиденного отключения кондиционера из-за сбоя питания, после возобновления подачи электроэнергии кондиционер IGC продолжает свою работу и автоматически возвращается к ранее установленным настройкам.

НАДЕЖНОСТЬ. Противопылевой фильтр в комплекте. Компрессоры надежных производителей (Copeland, Danfoss).

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ КОМПЛЕКТ (опция). Возможна комплектация низкотемпературным комплектом, который обеспечивает работу кондиционера в режиме охлаждения при температуре наружного воздуха до -25°C. При уличной температуре от +15°C до +5°C (в вечернее и ночное время летом или в межсезонье) сохраняется 100% холодопроизводительность кондиционера.



100% производительность

ВНУТРЕННИЕ БЛОКИ, R410A

МОДЕЛЬ			IFA-76HRN	IFA-96HRN
Производительность	Охлаждение	кВт	22,3	28,1
	Нагрев	кВт	25,0	31,1
Электропитание (внутренний блок)		В/Гц/Ф	220-240/50/1	
Охлаждение	Номинальный потребляемый ток*	А	11,4	14,6
	Номинальная потребляемая мощность*	кВт	7,5	9,6
	EER	Вт/Вт	2,97	2,93
Нагрев	Номинальный потребляемый ток*	А	12,6	15,7
	Номинальная потребляемая мощность*	кВт	8,3	10,3
	COP	Вт/Вт	3,01	3,02
Расход воздуха (Выс. /Ср./Низк.)		м³/ч	4300	5100
Уровень шума (Выс. /Ср./Низк.)		дБ(А)	56	
Хладагент	Тип		R410a	
Размер	Ш х В х Г(ВБ)	мм	1200*1860*518	
Размер в упаковке			1362*2050*582	
Вес нетто	Внутренний блок	кг	130	140
Вес брутто			145	154
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм (дюйм)	9,53(3/8")	<30м=9,53(3/8"), ат 30 до 50м=12,7(1/2")
	Газовая труба	мм (дюйм)	22,2(7/8")	<30 м=25,4(1"), от 30 до 50м=28,6(1"1/8")
Максимальная длина труб		м	50	
Макс, перепад по высоте между внутрен-ним и наружным блоками, НБ выше		м	25	
Макс, перепад по высоте между внутрен-ним и наружным блоками, НБ ниже		м	30	
Диаметр дренажа (наружный)		мм	41	
Подключение электропитания			наружный	
Межблочный кабель (рекомендуемый)**			3*2,5мм²+4*1,5мм²	
Максимальная потребляемая мощность***		кВт	0,7	
Максимальный потребляемый ток***		А	3,0	

* Номинальный потребляемый ток и номинальная потребляемая мощность даны для кондиционера в целом (внутренний+наружный блок).
** Межблочный кабель не входит в комплект поставок сплит-систем, докупается отдельно.
*** Максимальный потребляемый ток и максимальная потребляемая мощность в таблице характеристик внутренних блоков даны только для внутренних блоков.

НАРУЖНЫЕ БЛОКИ, R410A

МОДЕЛЬ			IUT-76HN-B	IUT-96HN-B
Электропитание (наружный блок)		В/Гц/Ф	380-415/50/3	
Пусковой ток		А	95	125
Модель компрессора			ZP90KCE-TFD-522	HCJ121T4LC6
Тип компрессора			Спиральный	
Бренд компрессора			Copeland	Danfoss
Уровень шума		дБ(А)	68	
Хладагент	Тип		R410a	
	Заводская заправка	кг	5,4	6,0
Размер	Ш х В х Г	мм	1260*908*700	1312*919*658
Размер в упаковке		мм	1320*1060*730	
Вес нетто	Наружный блок	кг	174	177
Вес брутто		кг	193	192
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53 (3/8")	<30м=9,53(3/8"), от 30 до 50м=12,7(1/2")
	Газовая труба	мм(дюйм)	22,2 (7/8")	<30 м=25,4(1"), от 30 до 50м=28,6(1" 1/8")
Максимальная длина труб		м	50	
Максимальный перепад по высоте между внутрен-ним и наружным блоками, наружный блок выше		м	25	
Максимальный перепад по высоте между внутрен-ним и наружным блоками, наружный блок ниже		м	30	
Рабочие температурные границы, охлаждение		°С	+17 °С (-25 °С*) ~ +46 °С	
Рабочие температурные границы, нагрев		°С	-7 °С ~ +24 °С	
Максимальная потребляемая мощность*		кВт	11,7	14,4
Максимальный потребляемый ток*		А	19,3	23,7

* При оснащении сплит-системы опциональным низкотемпературным комплектом
** Максимальный потребляемый ток и максимальная потребляемая мощность в таблице характеристик наружных блоков даны для кондиционера в целом (внутренний + наружный блок).

Производительность дана на следующих условиях: **Обогрев**: температура входящего воздуха: 20°С (сухой термометр): температура наружного воздуха: 7°С (сухой термометр), 6°С (мокрый термометр): эквивалентная длина трубопровода: 7,5 м (горизонтально). **Охлаждение**: температура входящего воздуха: 27°С (сухой термометр); 19°С (мокрый термометр): температура наружного воздуха: 35°С (сухой термометр):


IGC
IGC

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ МОНО-БЛОЧНЫЕ, ПРЯМОГО НАГРЕВА, ON-OFF



Тепловые насосы класса «воздух-вода» предназначены для нагрева или охлаждения воды в бассейнах. Устройство достаточно простое в монтаже и подключении, имеет встроенный манометр. Модельный ряд представлен тепловыми насосами с производительностью нагрева 6, 8, 12 и 14 кВт. Электропитание от однофазной сети переменного тока 220 В.

6 - 14 кВт

Гарантия 3 года



Встроенный контроллер с LCD дисплеем

ПРЕИМУЩЕСТВА

ТИТАНОВЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК.
Тепловые насосы для бассейнов IGC имеют встроенный титановый теплообменник. Титановый теплообменник не подвержен коррозии, а это значит что тепловой насос можно использовать для подготовки хлорированной и морской воды,без вреда для оборудования.

ВСТРОЕННЫЙ КОНТРОЛЛЕР С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ВЫНОСА ДО 150 МЕТРОВ.
Тепловые насосы для бассейнов IGC оснащены встроенным контроллером, который при необходимости можно отсоединить и расположить на расстоянии до 150 метров от места установки теплового насоса.

РЕВЕРСИВНЫЙ ХОЛОДИЛЬНЫЙ ЦИКЛ
Тепловые насосы IGC могут работать как на обогрев, так и на охлаждение воды. С их помощью можно организовать банную купель, поскольку тепловой насос позволяет понижать температуру воды в бассейне вплоть до 10°C. Диапазон регулировки нагрева воды: от +20°C до +35°C. Диапазон регулировки охлаждения воды: от +10°C до +30°C.

МОДЕЛЬ		IHP-SP60NH	IHP-SP80NH	IHP-SP120NH	IHP-SP140NH
Объем бассейна (ориентировочно)	м³	40	50	60-85	75-100
Мощность нагрева	кВт	6	8	12	14
Мощность охлаждения	кВт	4	5,8	8,4	10,35
Рабочий диапазон наружной температуры (нагрев)	°C	-7°C ~ +38°C			
Регулировка температуры воды (нагрев)	°C	+20°C ~ +35°C			
Рабочий диапазон наружной температуры (охлаждение)	°C	+15°C ~ +43°C			
Регулировка температуры воды (охлаждение)	°C	+10°C ~ +30°C			
COP	Вт/Вт	5,22	5,27	5,00	5,49
EER	Вт/Вт	3,20	3,87	3,50	3,57
Электропитание	В/Гц/Ф	220-240/50/1			
Номинальная потребляемая мощность, нагрев	кВт	1,15	1,52	2,40	2,55
Номинальная потребляемая мощность, охлаждение	кВт	1,25	1,50	2,40	2,90
Уровень шума	дБ(А)	58			
Хладагент	тип	R410a			
Рабочее давление контура воды	МПа	0,4			
Габарит, Ш*В*Г	мм	1015*705*385		1050*855*315	
Вес нетто	кг	64	66	75	
Подключение по воде	мм	DN50			
Проток воды допустимый (рекомендуемый)	м³/ч	0,8~20 (3)	0,8~20 (4)	1,5~20 (5)	1,5~20 (5,8)
Контроллер		KJRH-90B/E			

Производительность дана на следующих условиях: Обогрев: температура наружного воздуха: 24°C (сухой термометр); 19°C (мокрый термометр); температура входящей\выходящей воды: 27°C\29°C; Охлаждение:температура наружного воздуха: 35°C (сухой термометр); 24°C (мокрый термометр); температура входящей воды:27°C.

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ГВС МОНОБЛОЧНЫЕ, КОСВЕННОГО НАГРЕВА, DC INVERTER, IGC

ХЛАДАГЕНТ R32



Моноблочные тепловые насосы класса «воздух-вода» косвенного нагрева предназначены для нагрева или охлаждения воды для систем ГВС и отопления. В состав теплового насоса уже входит гидромодуль, что позволяет упростить и ускорить монтаж системы.

4,65 - 16,3 кВт

Гарантия 3 года



Проводной пульт управления IJRH-120H/BMKO-E
Входит в стандартную комплектацию

ПРЕИМУЩЕСТВА

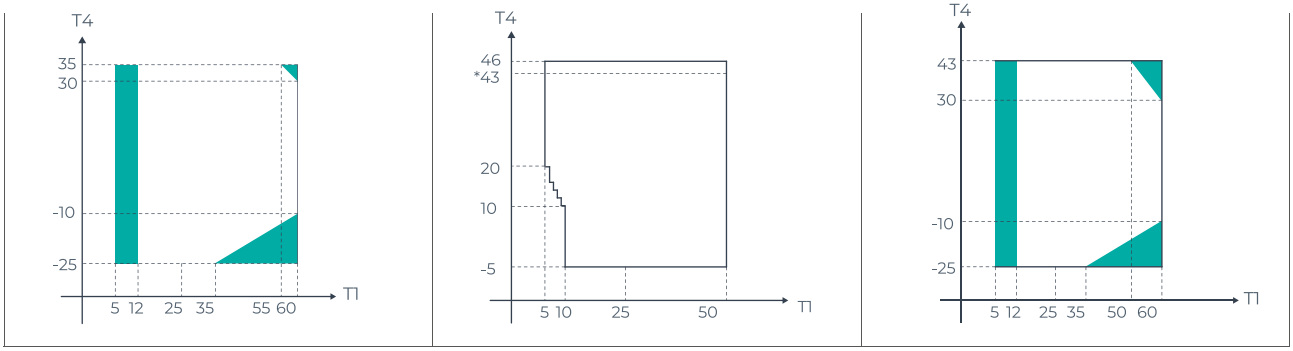
ПОЛНОСТЬЮ ИНВЕРТОРНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ.
Благодаря применению инверторного компрессора и мотора вентилятора, тепловые насосы IGC быстро и точно реагируют на изменение температуры теплоносителя или температуры окружающего воздуха, что повышает их эффективность и снижает затраты электроэнергии.

ХЛАДАГЕНТ R32. Применение новейшего хладагента R32 позволяет эксплуатировать тепловой насос до -25°C в режиме нагрева воды.

УНИВЕРСАЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВСЕГО ДОМА.
Тепловые насосы IGC могут использоваться для получения нагретой воды для домашнего ГВС (через промежуточный бойлер), а также в качестве источника тепла для обогрева помещений (с помощью системы теплого пола или фанкойлов). Контроль температуры в помещениях можно осуществлять с помощью встроенного в проводной пульт управления температурного датчика.или внешнего термодатчика (Опция). Контроль температуры в промежуточном бойлере осуществляется с помощью комплектного термодатчика.

РАБОЧИЕ ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ГРАНИЦЫ

* Максимальная рабочая: тепературa моделей на 5/7/9 кВт составляет +43°C

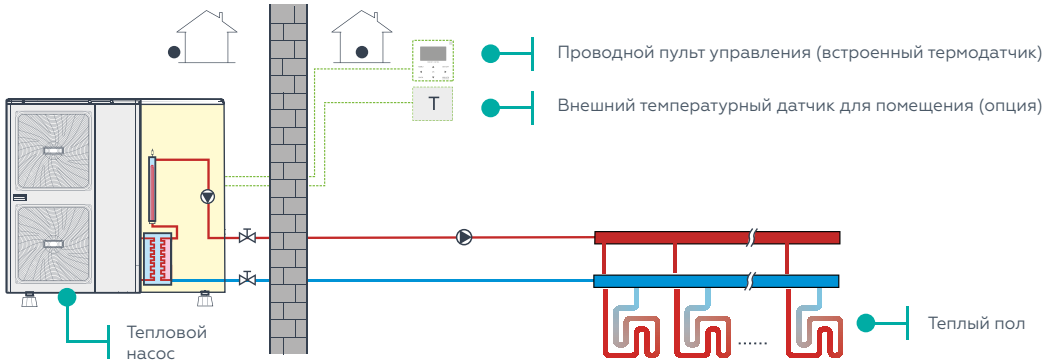


ОТОПЛЕНИЕ **ОХЛАЖДЕНИЕ** **ГВС**

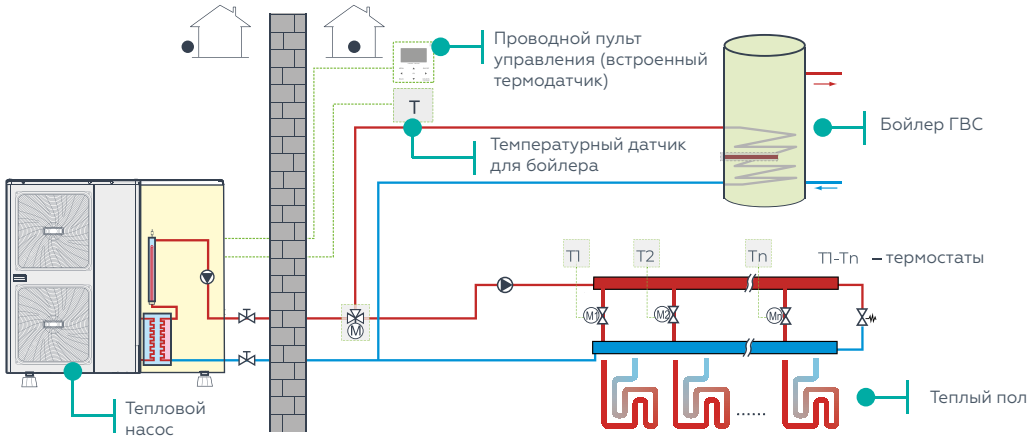
ПРИМЕЧАНИЕ:
T4: Температура наружного воздуха(0C)
T1: Температура нагретой воды (0C)

ВНИМАНИЕ!
В закрашенных областях работа теплового насоса осуществляется только при дооснащении дополнительным электрическим подогревателем (фреоновый контур не задействуется, работает только электрический подогреватель).

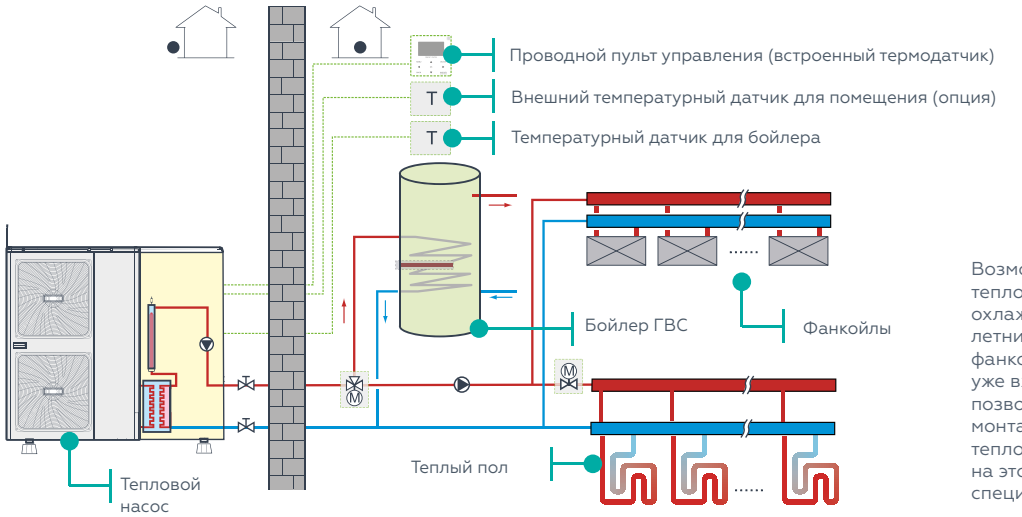
ПРИМЕР СХЕМЫ РАБОТЫ ТЕПЛОВОГО НАСОСА IGC НА ОТОПЛЕНИЕ



ПРИМЕР СХЕМЫ ОДНОВРЕМЕННОЙ РАБОТЫ ТЕПЛОВОГО НАСОСА IGC НА ГВС И ОТОПЛЕНИЕ (С СИСТЕМОЙ ТЕПЛОГО ПОЛА)



ПРИМЕР СХЕМЫ ОДНОВРЕМЕННОЙ РАБОТЫ ТЕПЛОВОГО НАСОСА IGC НА ГВС И ОТОПЛЕНИЕ (С ПОМОЩЬЮ СИСТЕМЫ ТЕПЛОГО ПОЛА И ФАНКОЙЛОВ)



Возможно также использование теплового насоса для охлаждения помещения в летний период с помощью фанкойлов теплового насоса уже входит гидромодуль, что позволяет упростить и ускорить монтаж системы (система теплого пола и бойлер ГВС на этот период отключаются специальными вентилями).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ. Возможна комплектация дополнительным электрическим подогревателем для расширения температурного диапазона нагреваемой воды при низких температурах окружающего воздуха.

1-ФАЗНЫЕ МОДЕЛИ: дополнительный внешний подогреватель BH3OA (3 кВт);
3-ФАЗНЫЕ МОДЕЛИ: комплектация дополнительным встроенным подогревателем при заказе в производство (4.5 кВт).

МОДЕЛЬ			IHP-HWS-V05RH	IHP-HWS-V07RH	IHP-HWS-V09RH	IHP-HWS-V12RH	IHP-HWS-V14RH	IHP-HWS-V16RH	IHP-HWS-V12RB	IHP-HWS-V14RB	IHP-HWS-V16RB
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1						380-415/50/3		
Нагрев2	Номинальная производительность	кВт	4,65	6,65	8,6	12,3	14,1	16,3	12,3	14,1	16,3
	Номинальная потр. мощность	кВт	0,93	1,35	1,87	2,56	3,07	3,66	2,54	3,05	3,63
	COP	Вт/Вт	5	4,94	4,6	4,81	4,6	4,45	4,84	4,63	4,49
Нагрев3	Номинальная производительность	кВт	4,8	6,7	8,6	12,4	14,1	16,2	12,4	14,1	16,2
	Номинальная потр. мощность	кВт	1,33	1,88	2,5	3,52	4,06	4,72	3,45	3,99	4,7
	COP	Вт/Вт	3,6	3,57	3,44	3,53	3,47	3,43	3,59	3,54	3,45
Нагрев4	Номинальная производительность	кВт	4,65	6,8	8,6	11,9	14,2	16,1	11,9	14,2	16,1
	Номинальная потр. мощность	кВт	1,77	2,42	3,13	4,28	5,17	5,91	4,24	5,1	5,83
	COP	Вт/Вт	2,63	2,81	2,75	2,78	2,75	2,73	2,81	2,79	2,76
Охлаждение 5	Номинальная производительность	кВт	4,6	6,45	8	12,2	14	1,55	12,2	14	15,5
	Номинальная потр мощность	кВт	0,95	1,39	1,92	2,55	3,1	3,64	2,53	3,11	3,63
	EER	Вт/Вт	4,82	4,65	4,16	4,78	4,52	4,26	4,83	4,5	4,27
Охлаждение 6	Номинальная производительность	кВт	4,85	6,3	7,95	10,9	12,9	13,8	10,9	12,9	13,8
	Номинальная потр мощность	кВт	1,63	2,27	3,15	3,74	4,64	5,21	3,72	4,62	5,19
	EER	Вт/Вт	2,98	2,77	2,53	2,92	2,78	2,65	2,93	2,8	2,66
Класс энерго-эффективности по SCOP7	Выходящая вода 35°C		A+++			A++					
	Выходящая вода 55°C		A++								
SCOP7	Выходящая вода 35°C		4,47		4,51	4,29	4,27	4,3	4,29	4,27	4,3
	Выходящая вода 55°C		3,24		3,22	3,23	3,26	3,27	3,23	3,26	3,27
SEER7	Выходящая вода 7°C		4,71	4,99	4,92	4,85	4,73	4,54	4,85	4,73	4,54
	Выходящая вода 18°C		7,61	8,58	7,88	7,5	7,16	6,78	7,5	7,16	6,78
Компрессор	Тип		Двухроторный DC-инверторный								
Мотор вентилятора	Кол-во		1			2					
	Воздушный поток	м³/ч	3050			6150					
Испаритель			Пластинчатый								
Насос	Напор	м	6			7,5					
Расширительный бак	Объем	л	2			5					
Хладагент	Тип		R32								
	Заводская заправка	кг	2			2,8					
			ЭРВ								
Дополнительный электрический нагреватель	Стандарт	кВт	-								
	Опция	кВт	3						4,5		
	Шагов регулирования		1								
	Электропитание	В/Гц/Ф	220-240/50/1						380-415/50/3		
Уровень шума		дБ(А)61		64	67	68	71		68	71	
Размер (Ш*В*Г)		мм	1210*945*402			1404*1414*405					
Размер в упаковке (Ш*В*Г)		мм	1500*1140*450			1475*1580*440					
Вес нетто/брутто		кг	92/111			158/178			172/193		
Вес нетто/брутто (с доп. электронагревателем)		кг	97/116			163/183			177/198		
Подсоединение водяных труб		дюйм	1" HP			1-1/4" HP					
Настройка предохранительного клапана		МПа	0,3								
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	Охлаждение	°C	-5 °C ~ +43 °C			-5 °C ~ +46 °C					
	Нагрев	°C	-25 °C ~ +35 °C								
	ГВС	°C	-25 °C ~ +43 °C								
Регулировка температуры теплоносителя	Охлаждение	°C	+5 °C ~ +25 °C								
	Нагрев	°C	+25 °C ~ +60 °C								
	ГВС	°C	+40 °C ~ +60 °C								

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Техданные в соответствии со стандартами EU: EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 811/2013; (EU) No 813/2013; OJ 2014/C 207/02.

2. t° наружного воздуха 7°C СТ, 85% отн.вл.; t° теплоносителя вход 30°C, t° теплоносителя выход 35°C.

3. t° наружного воздуха 7°C СТ, 85% отн.вл.; t° теплоносителя вход 40°C, t° теплоносителя выход 45°C.

4. t° наружного воздуха 7°C СТ, 85% отн.вл.; t° теплоносителя вход 47°C, t° теплоносителя выход 55°C.

5. t° наружного воздуха 35°C СТ; t° теплоносителя вход 23°C, t° теплоносителя выход 18°C.

6. t° наружного воздуха 35°C СТ; t° теплоносителя вход 12°C, t° теплоносителя выход 7°C.

7. Класс энергоэффективности по SCOP приведен для усредненных условий (Tbiv=-7°C)

8. Уровень шума — максимальное значение из полученных в тестах при условиях, указанных в п. 2,4,6.

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ГВС, ПРЯМОГО НАГРЕВА, ON/OFF



Тепловые насосы класса воздух-вода предназначены для получения горячей воды (ГВС), производительность от 11,8 до 80 кВт, обеспечивают расход горячей воды (+55°C) от 0,25 до 1,72 м3/час. Нижняя граница рабочей температуры наружного воздуха до -15°C. Для получения необходимой производительности и/или расхода горячей воды возможно модульное подключение.

11,8 - 80 кВт **Гарантия 3 года**



Проводной пульт управления IJR-51/BMKE-A
Входит в стандартную комплектацию

ПРЕИМУЩЕСТВА

РАБОТА В ШИРОКОМ ДИАПАЗОНЕ ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА: 0Т-15°С ДО+46°С. Тепловой насос IGC может работать при температуре наружного воздуха от -15°C до +46°C, бесперебойно обеспечивая объект горячей водой.

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ МОЖНО ОБЪЕДИНЯТЬ В МОДУЛИ. В зависимости от модели, проточные тепловые насосы коммерческого назначения IGC можно объединить в модуль от 2 до 10 тепловых насосов. Это позволяет наиболее точно получить требуемую производительность.

ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ТЕПЛОВЫХ НАСОСОВ, ВЫСОКИЙ КОЭФФИЦИЕНТ COP. Проточные тепловые насосы коммерческого назначения IGC-высокоэффективное решение. Коэффициент COP достигает значения 4.04 — таким образом, для нагрева одного и того же количества воды тепловые насосы IGC будут затрачивать до 4.04 раза меньше энергии, чем электрические проточные нагреватели!

МОДЕЛЬ			IHP-HWS-120NH	IHP-HWS-200NB	IHP-HWS-420NB	IHP-H WS-800NB
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1	380-415/50/3		
Нагрев	Номинальная производительность	кВт	11,8	20,4	39,0	80
	Номинальная потр. мощность	кВт	2,95	5,05	9,65	20
	COP	Вт/Вт	4,00	4,04	4,04	4,00
Максимальная потребляемая мощность		кВт	3,7	7,8	14,5	26,0
Максимальный потребляемый ток		А	18,0	13,3	24,0	45,0
Пусковой ток		А	98	74	118	142
Компрессор	Тип		Спиральный			
	Кол-во	шт.	1			2
Испаритель	Тип		Двухтрубный			
	Сопротивление	кПа	160			
Хладагент	Тип		R410a			
	Заводская заправка	кг	1,55	2,9	4,5	4,4*2
Расширительное устройство			ЭРВ			
Уровень шума		дБ(А)	59	63	66	68
Размер (Ш*В*Г)		мм	790*1100*810		1015*1775*1026	1995*1770*1025
Размер в упаковке (Ш*В*Г)		мм	860*1220*885		1070*1900*1030	2080*1895*1120
Вес нетто/брутто		кг	125/145	157/172	323/343	599/627
Подсоединение водяных труб		дюйм	DN25		DN32	DN50
Номинальный расход горячей воды		м³/ч	0,25	0,45	0,89	1,72
Рабочий диапазон температур наружного воздуха		°C	-15 °C ~+46 °C			
Регулировка температуры воды — диапазон (стандарт)		°C	+48 °C ~ +60 °C (+55 °C)			
Максимальное количество тепловых насосов в модуле			10		4	2

Данные измерены при следующих условиях: t° наружного воздуха 20/15°C СТ/МТ; t° воды вход 15°C, t° воды выход 55°C.



ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ КЛИМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР IGC:

В соответствии с проводимой компанией политикой по постоянному совершенствованию выпускаемой продукции конструкция, внешний вид, а также технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

#igcaircon

igc-aircon.com

iClim
УМНЫЙ КЛИМАТ

8 800 333-39-09
+7 495 649-39-09
info@iclim.ru · iclim.ru

Техника для климата

Доставляем оборудование по всей России от 3 дней транспортными компаниями. Реализуем проекты в десятках регионов — от Калининграда до Владивостока.

9600+
объектов и поставок

от 1 дня
отгрузка в транспортную компанию

Технические данные файла

Документ: Каталог IGC оборудования 2023 - Промышленные системы кондиционирования: Фанкойлы, чиллеры и другие

Идентификатор библиотеки: LIB-011856

Исходный файл: igc-oborudovaniya-promyshlennye-sistemy-konditsionirovaniya-2023-katalog.pdf

SHA-256 оригинала: 3d137c8965fe8fe2b026cdac4b18b361ea5da704b483746f59f155f198b7a0e6

Постоянная ссылка: https://iclim.ru/library/igc-oborudovaniya-promyshlennye-sistemy-konditsionirovaniya-2023-katalog.pdf

Копия сформирована: 24.11.2026 10:04 UTC

Информационная страница добавлена библиотекой документов iclim.ru. Оригинал сохранён без изменений.