



публичный

РЕД.	06
Дата	02-2026
Вводится взамен	D-EIMAC01706-18_05RU

Руководство по монтажу, техническому обслуживанию и эксплуатации D-EIMAC01706-18_06RU

Холодильные агрегаты воздушного типа со спиральными компрессорами

EWAT_B



Содержание

1	ВВЕДЕНИЕ	3
1.1	Меры по предотвращению остаточных рисков	3
1.2	Общее описание	4
1.3	Сведения о хладагенте	5
1.4	Назначение	5
1.5	Сведения о размещении	5
2	ПОЛУЧЕНИЕ АГРЕГАТА	7
2.1	Складское хранение	7
3	Эксплуатационные пределы	8
4	МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ	11
4.1	Техника безопасности	11
4.1.1	Защитные устройства	11
4.2	Погрузочно-разгрузочные работы и подъем агрегата	11
4.3	Размещение и монтаж	13
4.4	Требования к расстоянию в свету	14
4.5	Уровень шума и звукоизоляция	16
4.6	Водяной контур, подсоединяемый к агрегату	16
4.6.1	Водопровод	16
4.6.2	Монтаж реле расхода	17
4.6.3	Рекуперация тепла	17
4.7	Подготовка воды	19
4.8	Эксплуатационная устойчивость и минимальное содержание воды в системе	20
4.9	Противообледенительная защита теплообменников испарителя и системы рекуперации	20
5	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	21
5.1	Электрические соединения	21
5.1.1	Требования к кабелям	21
5.2	Асимметрия фаз	22
6	ОБЯЗАННОСТИ ОПЕРАТОРА	23
7	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	24
7.1	Таблица зависимости давления и температуры	25
7.2	Плановое техническое обслуживание	25
7.2.1	Microchannel Air Condenser Maintenance	26
7.2.2	Электрическое оборудование	26
7.2.3	Гарантийное обслуживание и ограниченная гарантия	27
8	КОНТРОЛЬ ПРИ ПЕРВОМ ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	34
9	ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИСПОЛЬЗУЕМОМ ХЛАДАГЕНТЕ	35
9.1	Инструкции для агрегатов, заправленных хладагентом на заводе и на месте монтажа	35
10	ПЕРИОДИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ, РАБОТАЮЩЕГО ПОД ДАВЛЕНИЕМ	36
11	ДЕМОНТАЖ И УТИЛИЗАЦИЯ	37
12	СРОК СЛУЖБЫ	38

СПИСОК РИСУНКОВ

Рис. 1.	Инструкции по подъему	12
Рис. 2.	Выравнивание агрегата	13
Рис. 3.	Требования к расстоянию в свету	15
Рис. 4.	Монтаж нескольких чиллеров	16
Рис. 5.	Гидравлическая схема агрегата без встроенного насоса (макс. рабочее давление 20 бар)	17
Рис. 6.	Гидравлическая схема односекционного агрегата (EWATxx5B) с одним насосом (компл. 78-79/134-135)	18
Рис. 7.	Гидравлическая схема односекционного агрегата (EWATxx5B) со вдвоенным насосом (компл. 80-81/136-137)	18
Рис. 8.	Гидравлическая схема мильтисекционного агрегата (EWATxx5B) (компл. 78-79-80-81/134-135-136-137)	18
Рис. 9.	Эксплуатационные пределы мильтисекционного агрегата V-Silver	8
Рис. 10.	Эксплуатационные пределы мильтисекционного агрегата V-Gold	8
Рис. 11.	Эксплуатационные пределы односекционного агрегата V-Silver	9
Рис. 12.	Эксплуатационные пределы односекционного агрегата V-Gold	9
Рис. 13.	Схема контура хладагента (схема трубопроводов и КИП) для типового одноконтурного агрегата	30
Рис. 14.	Схема контура хладагента (схема трубопроводов и КИП) для типового одноконтурного агрегата с частичным естественным охлаждением	31
Рис. 15.	Схема контура хладагента (схема трубопроводов и КИП) для типового одноконтурного агрегата с полным естественным охлаждением	32
Рис. 16.	Описание табличек, нанесенных на электрический щит	33

СПИСОК ТАБЛИЦ

Таблица 1.	Допустимое качество воды	19
Таблица 2.	Коэффициент загрязнения испарителя	10
Таблица 3.	Поправочный коэффициент высоты воздушного теплообменника	10
Таблица 4.	Минимальная доля гликоля при низкой температуре воздуха окружающей среды	10
Таблица 5.	Зависимость давления и температуры хладагента R32	25
Таблица 6.	Типовой график планового технического обслуживания	28
Таблица 7.	График планового технического обслуживания для критически важного оборудования и/или оборудования, работающего в условиях высокоагрессивной среды	29
Таблица 8.	Проверки, выполняемые перед запуском агрегата	34

1 ВВЕДЕНИЕ

В настоящем руководстве содержится информация о типовых функциях и процедурах всех агрегатов серии. Оно является важным сопроводительным документом для обслуживающего персонала, но никак не призвано заменить его квалификацию и опыт.

Все агрегаты поставляются укомплектованными **электрическими схемами, заверенными чертежами, паспортной табличкой и декларацией соответствия**. В указанных документах приводятся все технические характеристики приобретенного агрегата. В случае расхождений между содержанием руководства и документацией, поставляемой с агрегатом, необходимо действовать согласно документации на агрегат, поскольку **она является неотъемлемой частью настоящего руководства**.

Следует внимательно изучить настоящее руководство перед выполнением монтажа и запуском агрегата в эксплуатацию.

Ненадлежащий монтаж может стать причиной удара электрическим током, коротких замыканий, утечки, пожара, а также повреждения оборудования или травмирования людей.

Монтаж агрегата должен выполняться квалифицированными рабочими и техническими специалистами в соответствии с законодательством, действующим в стране установки.

Запуск агрегата в эксплуатацию также должен осуществляться допущенным к работам и надлежащим образом подготовленным персоналом. Все пусковые работы должны выполняться в полном соответствии с местными нормами и правилами.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩЕНО ВЫПОЛНЯТЬ МОНТАЖ И ПУСК АГРЕГАТА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ, ЕСЛИ ОТСУТСТВУЕТ ЧЕТКОЕ ПОНИМАНИЕ ВСЕХ ИНСТРУКЦИЙ, СОДЕРЖАЩИХСЯ В ДАННОМ РУКОВОДСТВЕ.

При наличии сомнений и необходимости дополнительной информации следует обратиться к уполномоченному представителю компании-производителя.

1.1 Меры по предотвращению остаточных рисков

1. Агрегат должен монтироваться в соответствии с инструкциями данного руководства;
2. Необходимо регулярно выполнять все операции технического обслуживания, приведенные в данном руководстве;
3. Использовать средства индивидуальной защиты (перчатки, очки или щитки для глаз, защитную каску) при выполнении работ. Запрещено носить одежду или аксессуары, которые могут оказаться захваченными или втянутыми внутрь агрегата потоком воздуха. Перед входом внутрь агрегата длинные волосы должны быть завязаны сзади;
4. Прежде чем оторвать панельную обшивку агрегата, следует проверить надежность ее крепления к агрегату;
5. Существует опасность порезов о ребра теплообменников и края металлических деталей и панелей;
6. Запрещено снимать защитные ограждения подвижных компонентов во время работы агрегата;
7. Перед перезапуском агрегата необходимо проверить, что защитные ограждения подвижных компонентов установлены надлежащим образом;
8. Вентиляторы, двигатели и ременные приводы могут быть включены: следует дождаться их остановки и перед входом в агрегат принять меры против их непреднамеренного запуска;
9. Поскольку поверхности агрегата и труб могут быть очень горячими или очень холодными, существует риск ожога;
10. Категорически запрещено превышать максимально допустимое давление (PS) в водяном контуре агрегата;
11. Перед демонтажем деталей водяных контуров, находящихся под давлением, необходимо перекрыть соответствующий трубопровод и постепенно слить жидкость, чтобы давление установилось на уровне атмосферного;
12. Запрещено проверять наличие утечки хладагента касанием рук;
13. Прежде чем открыть панель управления, необходимо отключить агрегат от сетей питания с помощью главного выключателя;
14. Перед пуском агрегата проверить, что он заземлен надлежащим образом;
15. Агрегат должен быть установлен на подходящем участке, в частности, запрещена наружная установка агрегата, если он предназначен для эксплуатации внутри помещения;
16. Категорически запрещено использовать кабели ненадлежащего сечения или удлинители, даже кратковременно или в экстренных случаях;
17. Если агрегат оснащен конденсаторами компенсации мощности, следует выждать 5 минут после отключения электропитания и только затем приступить к выполнению каких-либо действий на распределительном щите агрегата;
18. Если агрегат оснащен центробежными компрессорами со встроенным инвертором, следует выждать не менее 20 минут после отключения от сетей питания и только затем приступить к выполнению технического обслуживания. Данный промежуток времени требуется для рассеивания остаточной энергии, присутствующей в компонентах, которая представляет собой риск поражения электрическим током;
19. В агрегате содержится газообразный хладагент под давлением: запрещено прикасаться к оборудованию, находящемуся под давлением, за исключением случаев технического обслуживания, которое должно выполняться только квалифицированным персоналом, допущенным к выполнению указанных работ;
20. Подключение агрегата к инженерным сетям должно выполняться в соответствии с указаниями, приведенными в настоящем руководстве, а также нанесенными на панельную обшивку самого агрегата;
21. Чтобы предотвратить загрязнение окружающей среды, следует проверить, что вся жидкость утечки собирается в подходящих устройствах в соответствии с местными нормами и правилами;
22. Если требуется демонтировать какую-либо деталь, необходимо проверить ее надлежащий монтаж перед включением агрегата;
23. Если согласно действующим правилам рядом с агрегатом требуется монтировать противопожарные системы, необходимо проверить, что они пригодны для тушения возгораний электрооборудования, смазочного масла компрессора и хладагента в соответствии с указаниями паспортов безопасности указанных жидкостей;

24. Если агрегат оснащен устройствами стравливания избыточного давления (предохранительными клапанами), то при срабатывании указанных клапанов газообразный хладагент выбрасывается с высокой температурой и скоростью. Необходимо принять соответствующие меры, чтобы избежать повреждения имущества и травмирования людей, а также, при необходимости, обеспечить выброс газа в соответствии с положениями EN 378-3 и действующими местными нормами;
25. Все предохранительные устройства должны содержаться в исправном рабочем состоянии и проходить периодическую проверку на соответствие действующим правилам;
26. Все смазочные материалы должны храниться в емкостях с надлежащей маркировкой;
27. Запрещено хранить легковоспламеняющиеся жидкости вблизи агрегата;
28. Допускается выполнение сварки или пайки опорожненных труб только после удаления всех остатков смазочного масла. Запрещено использовать открытое пламя и другие источники тепла вблизи труб с хладагентом;
29. Запрещено использовать открытое пламя вблизи агрегата;
30. Оборудование должно монтироваться в сооружениях, защищенных от выбросов в атмосферу в соответствии с действующим законодательством и техническими нормами;
31. Запрещено сгибать или ударять трубы, которые содержат жидкости, находящиеся под давлением;
32. Запрещено ходить по агрегату и размещать на нем посторонние предметы;
33. Пользователь несет ответственность за общую оценку риска возгорания в месте монтажа (например, за выполнение расчета пожарной нагрузки);
34. Чтобы избежать смещения или опрокидывания агрегата во время транспортировки, необходимо надежно закрепить его на платформе автотранспортного средства;
35. Транспортировка агрегата должна осуществляться в соответствии с действующими правилами, с учетом характеристик содержащихся в агрегате жидкостей, указанных в паспортах безопасности;
36. Неправильная транспортировка агрегата может привести к его повреждению и даже утечке хладагента; Перед запуском в эксплуатацию необходимо проверить агрегат на отсутствие утечек и устранить их при необходимости;
37. Случайный выброс хладагента в замкнутом пространстве может привести к недостатку кислорода и, следовательно, к удушью: агрегат следует устанавливать в помещении с хорошей вентиляцией, соответствующей нормам EN 378-3 и действующим местным нормам;
38. Монтаж должен соответствовать требованиям EN 378-3 и действующим местным нормам. При монтаже агрегата в помещении должна обеспечиваться хорошая вентиляция и установлены датчики утечки хладагента (при необходимости).

1.2 Общее описание

Приобретенный агрегат представляет собой чиллер с воздушным охлаждением, предназначенный для охлаждения воды (или водно-гликолевой смеси) в пределах, которые приводятся в данном руководстве. В основе работы агрегата лежит процесс сжатия, конденсации и последующего испарения пара по обратному циклу Карно. Основные компоненты агрегата:

- Спиральный компрессор, который служит для повышения давления паров хладагента с давления испарения до давления конденсации;
- Конденсатор, в котором конденсат пара высокого давления выводит тепло из охлажденной воды в атмосферу через теплообменник с воздушным охлаждением;
- Терморегулирующий вентиль, благодаря которому давление конденсированной жидкости понижается с давления конденсации до давления испарения;
- Испаритель (паяный пластинчатый теплообменник), в котором жидкий хладагент, находящийся под низким давлением, испаряется, чтобы охладить воду.

Кроме того, существуют два дополнительных режима, именуемых режим полного естественного охлаждения и режим частичного естественного охлаждения. В режиме естественного охлаждения выполняется обход компрессора и терморегулирующего вентиля, задействуются только конденсатор и испаритель. В режиме частичного естественного охлаждения в качестве испарителя используется тот же самый пластинчатый теплообменник, который используется в типовом режиме. А в режиме с полным естественным охлаждением в качестве испарителя используется дополнительный кожухотрубный теплообменник и также выполняется обход пластинчатого теплообменника, который используется в типовом режиме.

Все агрегаты поставляются полностью собранными и прошедшими заводские испытания. Модельный ряд EWAT_V включает в себя модели с одним контуром охлаждения (мощностью от 76 до 350 кВт), а также модели с двумя контурами охлаждения (мощностью от 150 до 701 кВт). В данном агрегате используется хладагент R32, который подходит для любых областей применения.

Контроллер монтируется, настраивается и тестируется на заводе. Требуется выполнить только монтажные соединения с трубопроводом, электропроводкой и насосами, что упрощает монтаж и повышает надежность агрегата. Все предохранительные устройства и органы управления монтированы на панели управления на заводе.

Указания, приведенные в настоящем руководстве, действительны для всех моделей данной серии, если не указано иное.

1.3 Сведения о хладагенте

В данном изделии используется хладагент R32, который оказывает минимальное воздействие на окружающую среду благодаря низкому значению потенциала глобального потепления (ПГП). Согласно стандарту ISO 817 хладагент R32 относится к хладагентам класса A2L, нетоксичным, с низкой огнеопасностью и низкой скоростью распространения пламени.

Хладагент R32 может гореть медленно при выполнении всех следующих условий:

- Уровень его концентрации находится в диапазоне между нижним и верхним пределом воспламенения (НПВ и ВПВ);
- Скорость ветра $T <$ скорости распространения пламени;
- Энергия источника возгорания $>$ минимальная энергия зажигания.

Однако при нормальных условиях эксплуатации оборудования для кондиционирования воздуха и в нормальных рабочих условиях данное вещество не представляет риска.

Физические характеристики хладагента R32

Класс безопасности (по ISO 817)	A2L
Группа согласно Директиве ЕС по оборудованию, работающему под давлением	1
Практический предел (кг/м ³)	0,061
Предел острой токсичности / кислородной недостаточности (кг/м ³)	0,30
НПВ (кг/м ³) при 60°C	0,307
Плотность пара при 25°C, 101,3 кПа (кг/м ³)	2,13
Молекулярная масса	52,0
Температура кипения (°C)	-52
ПГП (100-летний ВГ)	675
ПГП (100-летний ВГ ARS)	677
Температура самовозгорания (°C)	648

1.4 Назначение

Агрегаты EWAT_V предназначены для охлаждения зданий или промышленных процессов. Первый ввод готовой установки в эксплуатацию должен осуществляться специально обученными техническими специалистами Daikin. Нарушение указанного порядка ввода в эксплуатацию ведет к аннулированию гарантии на поставляемое оборудование.

Типовая гарантия на данное оборудование распространяется на детали с подтвержденными дефектами материала или изготовления.

Гарантия не распространяется на расходные материалы.

1.5 Сведения о размещении

Чиллер следует размещать на открытом воздухе или в машинном зале (класс места размещения III).

Чтобы обеспечить соблюдение требований для класса места размещения III, на вторичном(ых) контуре(ах) необходимо монтировать механический дыхательный клапан.

Должны соблюдаться местные строительные нормы и правила и стандарты безопасности, а в случае их отсутствия в качестве справочного руководства должен применяться стандарт EN 378-3:2016.

В пункте «Дополнительные указания по безопасному использованию R32» приводятся дополнительные сведения, которые необходимо внести в правила техники безопасности и строительные нормы и правила.

Дополнительные указания по безопасному использованию R32 в оборудовании, размещенном на открытом воздухе

Холодильные системы, расположенные на открытом воздухе, должны размещаться таким образом, чтобы избежать затекания утекшего хладагента в здание или иного риска для людей и имущества.

Должна отсутствовать возможность затекания хладагента в случае утечки в любые вентиляционные отверстия для забора свежего воздуха, дверные проемы, смотровые люки или другие подобные отверстия. Если расположенное на открытом воздухе холодильное оборудование размещается в блок-боксе, то в нем должна обеспечиваться естественная или принудительная вентиляция.

Если холодильные системы размещаются снаружи в месте, в котором возможен застой утекшего хладагента, например в заглублении, место размещения должно соответствовать требованиям по газообнаружению и вентиляции машинных залов.

Дополнительные указания по безопасному использованию R32 в оборудовании, размещенном в машинном зале

Если холодильное оборудование размещается в машинном зале, его место расположения должно соответствовать местным и национальным нормам и правилам. Для оценки могут использоваться следующие требования (согласно EN 378-3:2016).

- Чтобы определить целесообразность размещения чиллера в отдельном машинном зале для холодильного оборудования, необходимо выполнить анализ рисков на основании принципов безопасности для холодильных систем (установленных производителем и включающих в себя порядок заправки хладагента и классификацию отработанного хладагента).
- Машинные залы не должны использоваться в качестве рабочей зоны. Собственник или пользователь здания должен обеспечить, чтобы доступ в машинный зал или к общей установке был разрешен только для квалифицированного и подготовленного персонала, выполняющего необходимое техническое обслуживание.
- Запрещено использовать машинные залы в качестве помещений складского хранения, за исключением инструментов, запасных частей и компрессорного масла для установленного в них оборудования. Любые хладагенты, а также легковоспламеняющиеся или токсичные материалы, должны храниться в соответствии с требованиями национальных норм и правил.
- В машинных залах запрещается применение открытого пламени, за исключением выполнения операций сварки, пайки или подобных операций при условии контроля концентрации хладагента и обеспечения достаточной вентиляции. Запрещено оставлять указанное открытое пламя без присмотра.

- Должно обеспечиваться дистанционное отключение (аварийного типа) холодильной системы, осуществляемое за пределами помещения (возле двери). Выключатель с аналогичным действием должен располагаться в подходящем месте внутри помещения.
- Все трубопроводы и воздуховоды, проходящие через полы, потолок и стены машинного зала, должны быть герметичными.
- Температура горячих поверхностей должна быть не более 80% температуры самовозгорания (в °C) или быть на 100 K ниже температуры самовозгорания хладагента, принимается меньшее из указанных значений.

Хладагент	Температура самовозгорания	Максимальная температура поверхности
R32	648°C	548°C

- Двери машинных залов должны открываться наружу, а их количество должно быть достаточным для аварийной эвакуации людей. Двери должны быть герметичными, самозакрывающимися и открываемыми изнутри (система «Антипаника»).
- В специальных машинных залах, в которых количество хладагента в системе превышает практический предел объема помещения, должна предусматриваться дверь, выходящая наружу, на открытый воздух, или в специальный тамбур с герметичными самозакрывающимися дверями.
- Вентиляция машинных залов должна быть достаточной как для нормальных условий эксплуатации, так и для аварийных ситуаций.
- Вентиляция для нормальных условий эксплуатации должна соответствовать национальным нормам и правилам.
- Система аварийной механической вентиляции должна включать датчик (-и), расположенный (-е) в машинном зале.
 - Эта система вентиляции должна быть:
 - автономной;
 - снабжена двумя независимыми аварийными органами управления, один из которых расположен снаружи машинного зала, а другой внутри.
 - Вентилятор аварийной вытяжной вентиляции должен:
 - находиться либо в воздушном потоке с двигателем, расположенном вне воздушного потока, либо рассчитанным для эксплуатации в опасных зонах (согласно оценке);
 - располагаться таким образом, чтобы избежать повышения давления в вытяжном воздуховоде машинного зала;
 - не создавать искр при контакте с материалом воздуховода.
 - Минимальное значение расхода воздуха в аварийной системе механической вентиляции:

$$V = 0,014 \times m^{2/3}$$
 где:
 - V расход воздуха в м³/с;
 - m масса количества хладагента (в килограммах) в холодильной системе с максимальным количеством хладагента, любая часть которой находится в машинном зале;
 - 0,014 коэффициент преобразования.
 - Механическая вентиляция должна работать непрерывно или включаться датчиком.

- Датчик должен автоматически включать аварийный сигнал, запускать систему механической вентиляции и отключать систему при его срабатывании.
- Место расположения датчиков должно выбираться с учетом мест, в которых будет происходить накопление хладагента в случае его утечки.
- Конкретное место расположения датчика необходимо выбирать в зависимости от локальных воздушных потоков, соответствующих расположению входных вентиляционных отверстий и жалюзи. Следует также учитывать возможность механического повреждения или загрязнения.
- В каждом машинном зале или рабочей зоне, в самом нижнем подвальном помещении для хладагентов тяжелее воздуха или в самой высокой точке для хладагентов легче воздуха должен быть установлен по крайней мере один датчик.
- Срабатывание датчиков должно непрерывно контролироваться. При отказе датчика должна включаться такая же аварийная последовательность, как и в случае обнаружения хладагента.
- Установленное значение для датчика хладагента при 30°C или 0°C (в зависимости от того, которая из них является критической) должно составлять 25% НПВ. Датчик должен срабатывать и при более высоких концентрациях.

Хладагент	НПВ	Пороговый уровень
R32	0,307 кг/м³	0,07675 кг/м³ 36 000 млн⁻¹

- Все электрооборудование (не только холодильная система) должно предназначаться для эксплуатации в зонах, указанных при оценке риска. Электрооборудование считается соответствующим требованиям безопасности, если электропитание отключается, когда концентрация хладагента достигает 25% нижнего предела воспламенения или ниже.
- Машинные залы или специальные машинные залы должны иметь **ясное обозначение** на входах в помещения, на которых должны также размещаться предупреждающие таблички о запрете доступа посторонних лиц, курения и использования открытого пламени. Кроме того, на данных табличках также должно указываться, что при аварийной ситуации только уполномоченные лица, знакомые с порядком действия в аварийной ситуации, могут принимать решение о целесообразности входа в машинный зал. Дополнительно должны устанавливаться предупреждающие таблички о запрете эксплуатации системы без соответствующего допуска.
- Собственник или оператор должны регулярно вести журнал эксплуатации холодильной системы.



Дополнительный датчик утечки, поставляемый компанией DAE вместе с чиллером, необходимо использовать исключительно для проверки утечки хладагента из самого чиллера.

2 ПОЛУЧЕНИЕ АГРЕГАТА

Следует осмотреть агрегат сразу после поставки. В частности, проверить, что отсутствуют поврежденные детали или деформации в результате удара. Должны быть осмотрены и проверены все компоненты, перечисленные в товарной накладной. Запрещено самостоятельно демонтировать поврежденные компоненты, выявленные у агрегата при его получении, следует незамедлительно направить письменную претензию в транспортную компанию и запросить осмотр агрегата. Запрещено устранять повреждение до проведения осмотра представителем транспортной компании. Необходимо в кратчайшие сроки сообщить о повреждении представителю компании-производителя с приложением комплекта фотографий, чтобы установить лицо, ответственное за повреждение.

Возврат оборудования осуществляется на условиях франко-завод Daikin Applied Europe S.p.A.

Daikin Applied Europe S.p.A. не несет никакой ответственности за повреждения оборудования, возникшие во время доставки в пункт назначения.

При выполнении погрузочно-разгрузочных работ следует проявлять крайнюю осторожность во избежание повреждения компонентов.

Перед выполнением монтажа агрегата необходимо проверить, что модель и напряжение электропитания на паспортной табличке указаны правильно. Компания-производитель не несет никакой ответственности за любое повреждение, обнаруженное после приемки агрегата.

2.1 Складское хранение

Если до монтажа агрегат необходимо хранить на складе, следует принять некоторые меры предосторожности:

- Сохранить защитную пластиковую пленку;
- Защитить агрегат от пыли, атмосферных осадков и грызунов;
- Беречь агрегат от воздействия прямого солнечного света;
- Разместить агрегат вдали от источников тепла и/или открытого огня.

Хотя агрегат покрыт термоусадочной пластиковой пленкой, она не предназначена для длительного хранения. Пленку необходимо удалить, а агрегат следует накрыть брезентом или другим аналогичным материалом, более пригодным для длительного хранения.

Хранение должно производиться с соблюдением следующих условий:

- Минимальная температура окружающей среды : - 20°C;
- Максимальная температура окружающей среды : +40°C;
- Максимальная относительная влажность : 95 % без конденсации.

Хранение агрегата при температуре ниже минимальной может привести к повреждению его компонентов, а хранение при температуре выше максимальной может привести к открытию предохранительных клапанов с последующей утечкой хладагента. Хранение в условиях повышенной влажности может привести к повреждению электрических компонентов.

3 Эксплуатационные пределы

Эксплуатация агрегата вне указанных пределов может привести к его повреждению. В случае сомнений следует обратиться к представителю компании-производителя. Чтобы обеспечить надлежащую работу агрегата, значение расхода воды в испарителе должно находиться в пределах, установленных для соответствующего агрегата. При расходе воды значительно ниже номинального значения, указанного в процессе выбора агрегата, могут возникнуть проблемы из-за обледенения, загрязнения и плохого регулирования. При расходе воды значительно выше номинального значения, указанного в процессе выбора агрегата, могут возникнуть недопустимые потери нагрузки, чрезмерная эрозия и вибрации труб, которые приведут к их разрушению. **См. надлежащий диапазон эксплуатационных характеристик для каждого агрегата в ПО для выбора чиллера (CSS - Chiller Selection Software).** Для агрегатов комплектации с естественным охлаждением режим естественного охлаждения может быть включен, только если температура окружающей среды не менее чем на 4°C ниже температуры воды на выходе.

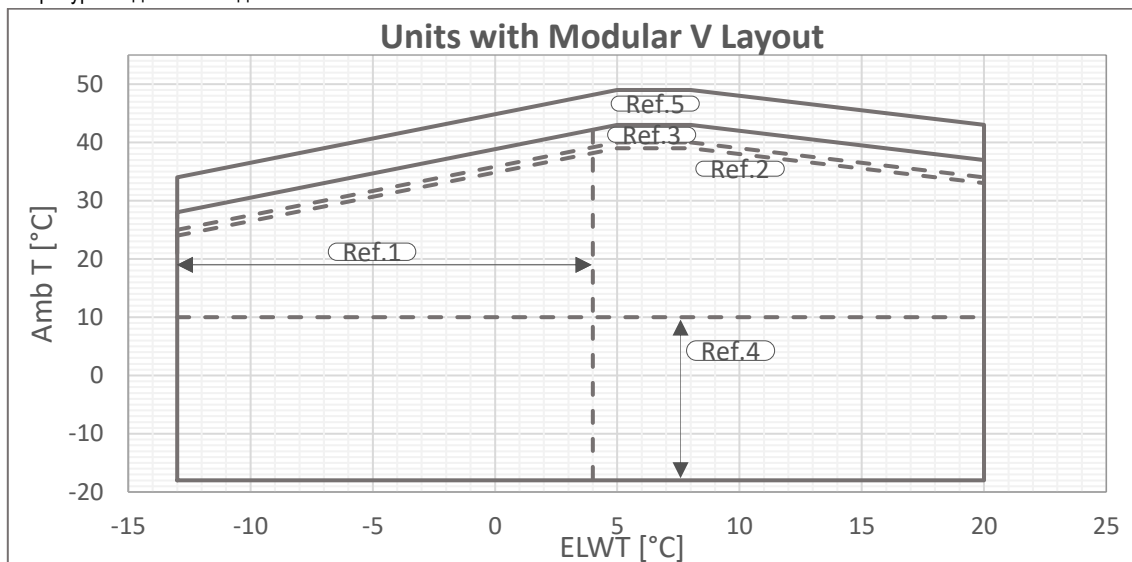


Рис. 1. Эксплуатационные пределы мильтисекционного агрегата V-Silver

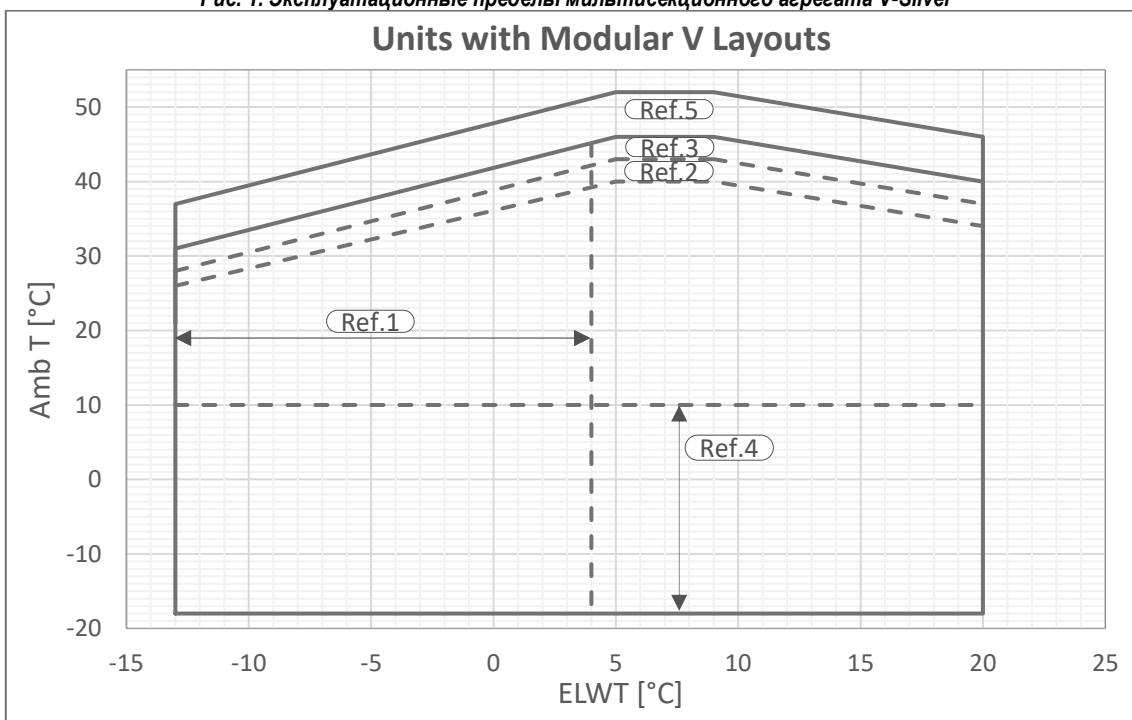


Рис. 2. Эксплуатационные пределы мильтисекционного агрегата V-Gold

Amb T	Температура окружающей среды
ELWT	Температура воды на выходе из испарителя
Ref 1	Работа при ELWT < 4°C требует применения комплектации 08 (соляной раствор) и гликоля
Ref 2	Работа при температуре окружающей среды < 10°C требует применения комплектации 99 (изменение скорости вентилятора) или комплектации 42 (Speedtroll)
Ref 3	В данной зоне агрегаты с конфигурацией «Снижение уровня шума» могут работать с повышенным уровнем шума
Ref 4	Работа с частичной нагрузкой; для работы с полной нагрузке может потребоваться комплектация 142 (комплект для работы при высокой температуре окружающей среды)

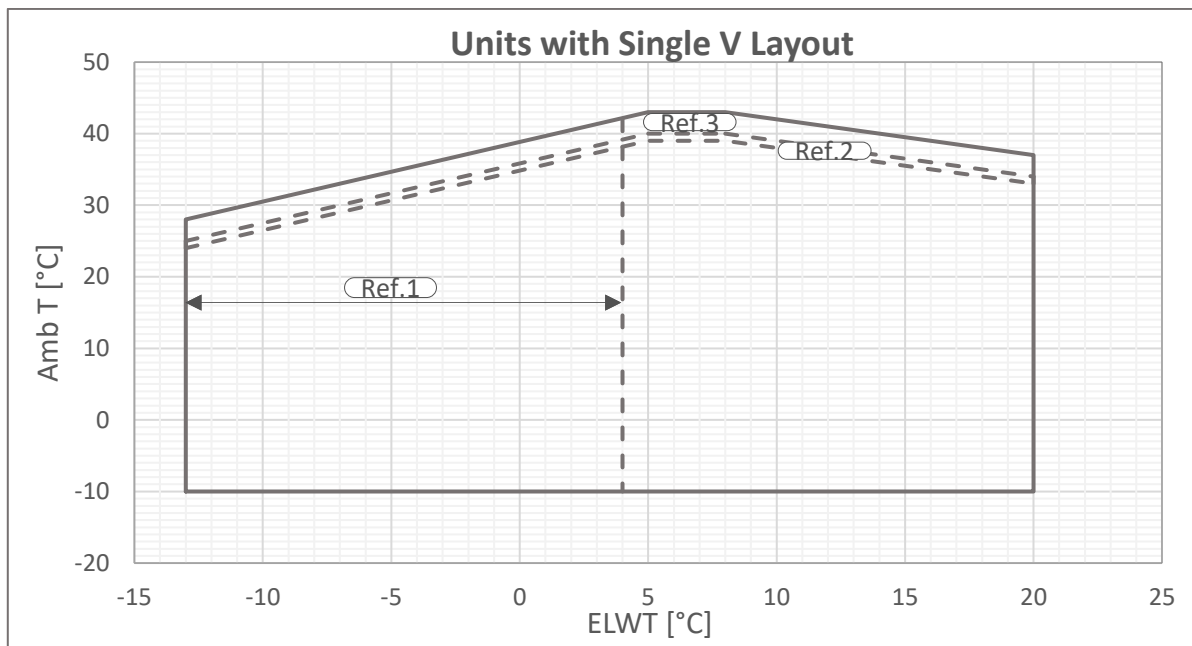


Рис. 3. Эксплуатационные пределы односекционного агрегата V-Silver

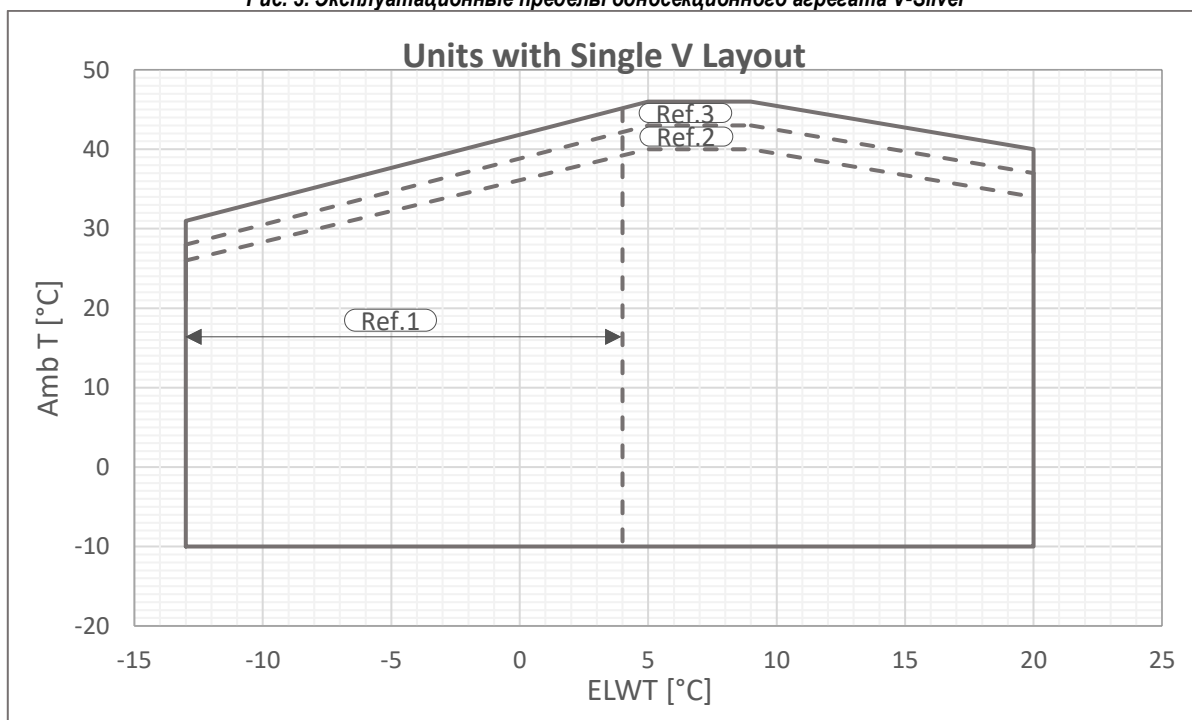


Рис. 4. Эксплуатационные пределы односекционного агрегата V-Gold

Amb T	Температура окружающей среды
ELWT	Температура воды на выходе из испарителя
Ref 1	Работа при ELWT < 4°C требует применения комплектации 08 (соляной раствор) и гликоля
Ref 2	Работа при температуре окружающей среды < 10°C требует применения комплектации 99 (изменение скорости вентилятора) или комплектации 42 (Speedtroll)
Ref 3	Работа с частичной нагрузкой; для работы с полной нагрузке может потребоваться комплектация 142 (комплект для работы при высокой температуре окружающей среды)



**На вышеприведенных графиках приводятся данные для определения эксплуатационных пределов в заданном диапазоне.
См. ПО CSS, чтобы определить фактические эксплуатационные пределы для рабочих условий по каждой модели.**

Таблица 1. Коэффициент загрязнения испарителя

A	B	C	D
0.0176	1.000	1.000	1.000
0.0440	0.978	0.986	0.992
0.0880	0.957	0.974	0.983
0.1320	0.938	0.962	0.975

Условные обозначения:

A = Коэффициент загрязнения ($\text{м}^2 \text{ } ^\circ\text{C} / \text{кВт}$);

B = Поправочный коэффициент холодопроизводительности;

C = Поправочный коэффициент потребляемой мощности;

D = Поправочный коэффициент преобразования энергии

Таблица 2. Поправочный коэффициент высоты воздушного теплообменника

A	0	300	600	900	1200	1500	1800
B	1013	997	942	908	875	843	812
C	1.000	0.993	0.986	0.0979	0.0973	0.967	0.960
D	1.000	1.005	1.009	1.015	1.021	1.026	1.031

Условные обозначения:

A = Высота над уровнем моря (м);

B = Барометрическое давление (мбар);

C = Поправочный коэффициент холодопроизводительности;

D = Поправочный коэффициент потребляемой мощности;

- Максимальная эксплуатационная высота составляет 2000 м над уровнем моря;

- Перед выполнением монтажа агрегата на высоте от 1000 до 2000 м над уровнем моря следует обратиться в компанию-производитель.

Таблица 3. Минимальная доля гликоля при низкой температуре воздуха окружающей среды

AAT (2)	-3	-8	-15	-20
A (1)	10%	20%	30%	40%
AAT (2)	-3	-7	-12	-20
B (1)	10%	20%	30%	40%

Условные обозначения:

AAT = Температура воздуха окружающей среды ($^\circ\text{C}$) (2);

A = Этиленгликоль (%) (1);

B = Пропиленгликоль (%) (1)

(1) Минимальная доля содержания гликоля для предотвращения обледенения водяного контура при указанной температуре воздуха окружающей среды;

(2) Температура воздуха окружающей среды, превышающая эксплуатационные пределы агрегата.

Необходимо обеспечить защиту водяного контура в зимнее время, даже если агрегат не эксплуатируется.

4 МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

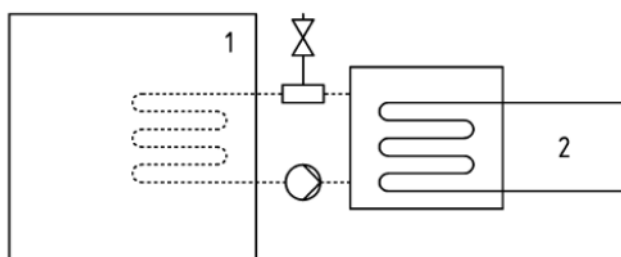
4.1 Техника безопасности

Все агрегаты EWAT_B изготовлены в соответствии с основными Европейскими директивами (Директива по машинному оборудованию, Директива по низковольтному оборудованию, Директива по электромагнитной совместимости оборудования, Директива по оборудованию, работающему под давлением). Необходимо проверить, что вместе с документацией получены Декларации соответствия вышеперечисленным директивам.

Перед выполнением монтажа и вводом агрегата в эксплуатацию лица, участвующие в указанных работах, должны изучить информацию, необходимую для их осуществления и применить все сведения, приведенные в настоящем руководстве. В частности:

- Агрегат должен быть надежно закреплен на полу анкерными болтами, если не планируется его перемещение;
- Агрегат можно поднимать только с помощью такелажных точек, помеченных желтым цветом и закрепленных на его основании;
- Обслуживающий персонал должен использовать средства индивидуальной защиты, соответствующие выполняемым работам. Обычные средства индивидуальной защиты: каска, защитные очки, перчатки, наушники, защитная обувь. Решение об использовании дополнительных средств индивидуальной и коллективной защиты принимается после тщательного анализа конкретных рисков на соответствующем участке в зависимости от вида выполняемых работ.

Агрегаты DAE можно устанавливать без ограничений по заправке в машинные залы или на открытом воздухе (класс местоположения III). По стандарту EN 378-1 на вторичном(-ых) контуре(-ах) должен быть установлен механический клапан: чтобы обеспечить соблюдение требований для класса местоположения III, система должна классифицироваться как «закрытая промежуточная система с вытяжкой».



Закрытая промежуточная система с вытяжкой

Обозначения

- 1) Рабочая зона
- 2) Часть(и), содержащая(ие) хладагент

Машинный зал не считается рабочей зоной (за исключением определения в ч. 3, п. 5.1: машинный зал, используемый как зона для техобслуживания, считается рабочей зоной по категории доступа с).

Каждый теплообменник (испаритель и конденсатор) оснащен предохранительным клапаном, установленным на переключающем клапане теплообменника, благодаря чему можно проводить техобслуживание и периодические проверки без больших потерь хладагента. Не оставляйте предохранительный клапан в среднем положении.

Во избежание травм вследствие вдыхания и прямого контакта с газообразным хладагентом перед началом работы выпуски предохранительных клапанов должны быть соединены с трубами. Эти трубы необходимо проложить таким образом, чтобы в случае открытия клапана поток выпускаемого хладагента не попал на людей и/или предметы и внутрь здания через окна и/или другие отверстия. Ответственность за подсоединение предохранительного клапана к выпускной трубе и определение ее размеров несет монтажная организация. В этой связи для определения размеров выпускных труб, подсоединяемых к предохранительным клапанам, следует руководствоваться согласованным стандартом EN13136.

При работе с хладагентом следует соблюдать все предосторожности, предусмотренные местным законодательством.

4.1.1 Защитные устройства

В соответствии с Директивой по оборудованию, работающему под давлением, следует использовать следующие защитные устройства:

- Реле высокого давления → защитное приспособление.
- Внешний предохранительный клапан (на стороне хладагента) → защита от избыточного давления.
- Внешний предохранительный клапан (со стороны теплоносителя) → **Выбирать указанные предохранительные клапаны должны сотрудники, отвечающие за выполнение гидравлического контура(-ов).**

Во избежание изменений в калибровке все устанавливаемые на заводе-изготовителе предохранительные клапаны снабжаются свинцовой пломбой.

При установке предохранительных клапанов на переключающем клапане последний оснащается предохранительными клапанами на обоих выпусках. Только один из двух предохранительных клапанов работает, второй отключается. Никогда не оставляйте переключающий клапан в среднем положении.

При демонтаже предохранительного клапана с целью проверки или замены следует обязательно предусмотреть работающий предохранительный клапан на каждом из установленных в агрегате переключающих клапанов.

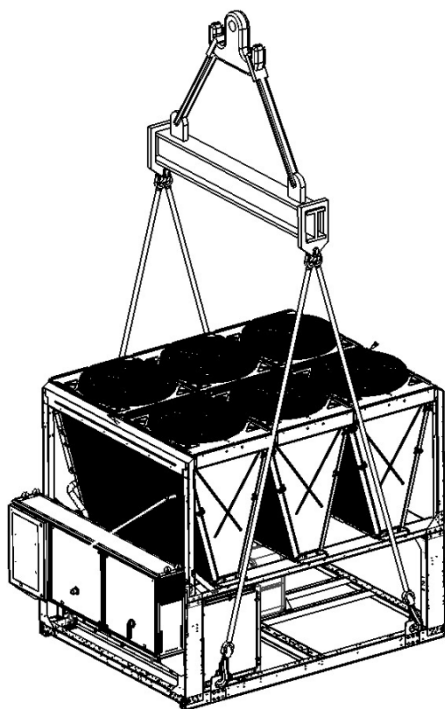
4.2 Погрузочно-разгрузочные работы и подъем агрегата

Следует избегать ударов и/или тряски при погрузке или выгрузке агрегата на транспортное средство и последующем перемещении. Запрещено толкать или тянуть агрегат за любую деталь, кроме опорной рамы. При транспортировке агрегата необходимо заблокировать его на транспортном средстве, чтобы избежать возможного смещения и повреждения. Необходимо соблюдать осторожность, чтобы не допустить падения каких-либо частей агрегата на землю во время транспортировки или погрузочно-разгрузочных операций.

Все агрегаты серии оборудованы такелажными точками, обозначенными желтым цветом. Агрегат следует поднимать, используя только эти точки, как показано на рисунке ниже.

Чтобы не повредить батарею конденсаторов, необходимо использовать траверсы. Они должны быть установлены над решеткой вентилятора на расстоянии не менее 2,5 метров.

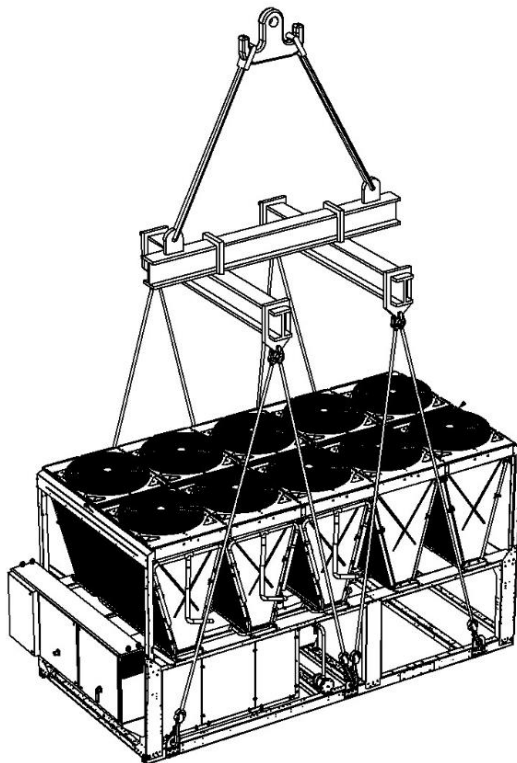
При выполнении погрузочно-разгрузочных работ в обязательном порядке обеспечить персонал всеми средствами индивидуальной защиты.



Агрегат с 4 такелажными точками

На чертеже показано исполнение с 6 вентиляторами.

Для подъема исполнений с отличным количеством вентиляторов действует аналогичная процедура.



Агрегат с 6 точками подъема

На чертеже показано исполнение с 10 вентиляторами.

Для подъема исполнений с отличным количеством вентиляторов действует аналогичная процедура.

Рис. 5. Инструкции по подъему



См. гидравлические и электрические соединения агрегатов на габаритном чертеже.

Габаритные размеры агрегата и его вес, приведенные в настоящем руководстве, носят исключительно ориентировочный характер.

Габаритный чертеж, предусмотренный договором, и соответствующая электрическая схема предоставляются заказчику после заказа.

Оборудование, стропы, подъемные приспособления и порядок выполнения погрузочно-разгрузочных операций должны соответствовать местным нормам и правилам.

Необходимо использовать только грузовые крюки с предохранительными замками. Перед выполнением погрузочно-разгрузочных работ крюки должны быть надежно закреплены.

Грузоподъемность стропов, крюков и траверс должна быть достаточной для безопасного подъема агрегата. Следует проверить вес агрегата, указанный на его паспортной табличке.

За выбор и правильное использование подъемного оборудования отвечает компания, выполняющая монтажные работы. Рекомендуется использовать стропы с минимальной вертикальной грузоподъемностью, равной общему весу агрегата.

При подъеме агрегата необходимо соблюдать предельную осторожность и выполнять указания по подъему, приведенные на табличках.

Поднимать агрегат следует очень медленно и идеально ровно, без перекосов.

4.3 Размещение и монтаж

Все агрегаты предназначены для наружного размещения, на балконах или земле, при условии беспрепятственного поступления воздуха на змеевик конденсатора.

Агрегат должен монтироваться на прочном и строго горизонтальном основании. Если агрегат монтируется на балконе или на крыше могут потребоваться балки для распределения веса.

Для монтажа на земле необходимо выполнить прочное бетонное основание толщиной не менее 250 мм и шириной, превышающей ширину агрегата. Основание должно выдерживать вес агрегата.

Агрегат должен устанавливаться на резиновые или пружинные вибростойкие опоры. Опорная рама агрегата должна быть идеально выровнена вибростойких опорах.

Необходимо избегать монтажа, показанного на рисунке 3. Если невозможно отрегулировать вибростойкие опоры, прямолинейность опорной рамы агрегата можно обеспечить с помощью металлических распорных пластин.

Перед вводом агрегата в эксплуатацию необходимо проверить прямолинейность с помощью лазерного нивелира или других аналогичных устройств. Прямолинейность не должна превышать 5 мм для агрегатов длиной не более 7 м и 10 мм для агрегатов длиной более 7 м.

Если агрегат монтируется в местах, легко доступных для людей и животных, рекомендуется установить защитную решетку на конденсаторном и компрессорном отсеках.

Чтобы обеспечить лучшие эксплуатационные характеристики агрегата в месте монтажа, необходимо принять следующие меры и соблюдать следующие требования:

- Избегать рециркуляции воздуха;
- Проверить беспрепятственное прохождение воздуха;
- Проверить прочность и устойчивость фундамента, чтобы обеспечить низкий уровень шума и вибрации;
- Избегать монтажа в особо запыленной среде, чтобы снизить уровень загрязнения змеевиков конденсатора;
- Циркулирующая в системе вода должна быть чистой и без следов масла и продуктов коррозии; На впускном трубопроводе агрегата должен быть монтирован механический фильтр для воды;
- Избегать слива хладагента из предохранительных клапанов на месте монтажа. При необходимости их можно соединить с выпускными трубами, поперечное сечение и длина которых должны отвечать требованиям местного законодательства и европейских директив.

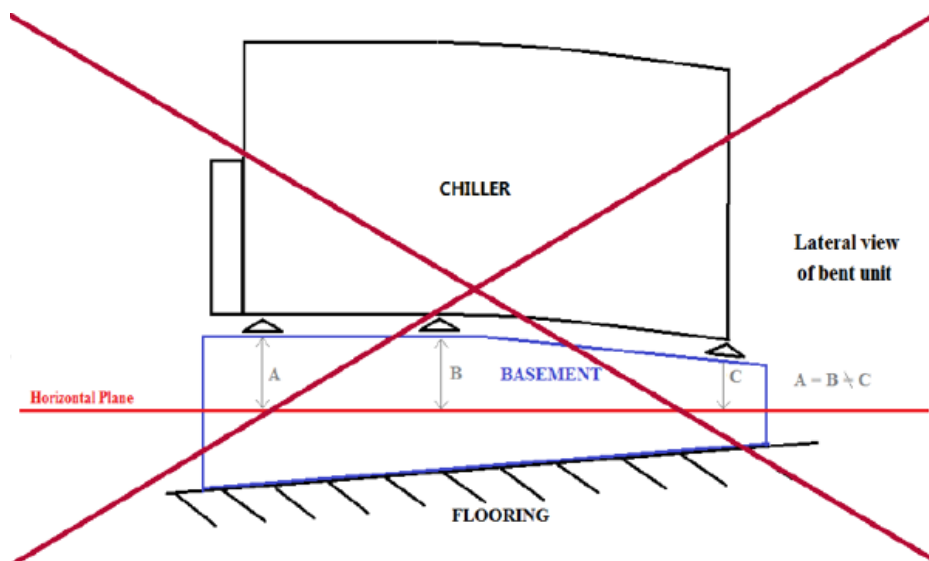


Рис. 6. Выравнивание агрегата

4.4 Требования к расстоянию в свету

Чтобы обеспечить оптимальную вентиляцию змеевиков конденсатора, крайне важно соблюдать требования к расстоянию в свету для всех агрегатов.

При выборе места размещения агрегата и для обеспечения доступа к агрегату нужного объема воздуха следует учитывать следующие требования:

- избегать рециркуляции теплого воздуха;
- избегать ограничения притока воздуха к конденсатору с воздушным охлаждением.

Несоблюдение обоих вышеуказанных условий может вызвать повышение давления конденсации, которое ведет к понижению эффективности использования электроэнергии и холодопроизводительности.

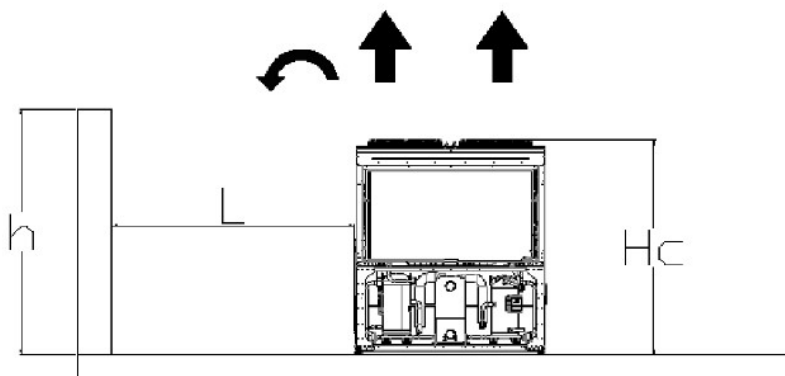
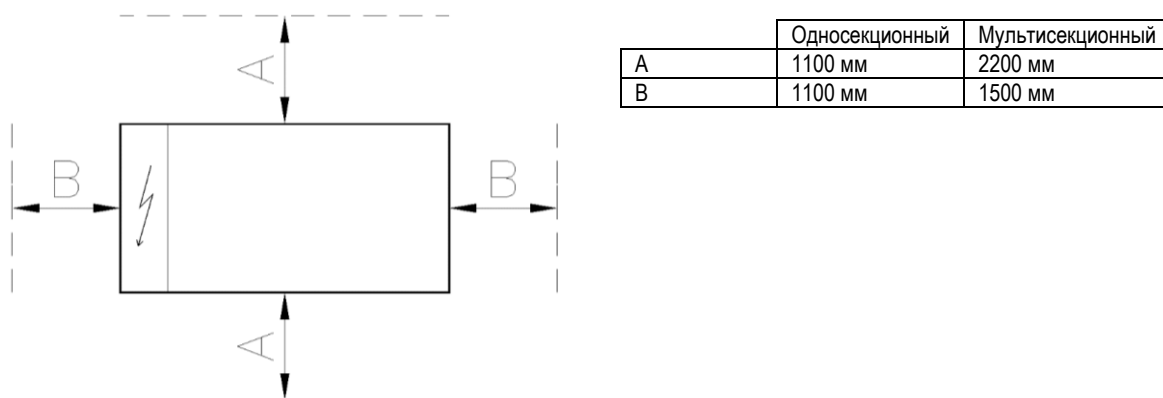
Должен обеспечиваться доступ к агрегату со всех сторон для выполнения операций технического обслуживания после монтажа и беспрепятственный вертикальный выпуск воздуха. Далее на рисунке показано требуемое расстояние в свету.

Вертикальный отвод воздуха не должен блокироваться в течение не менее 5000мм.

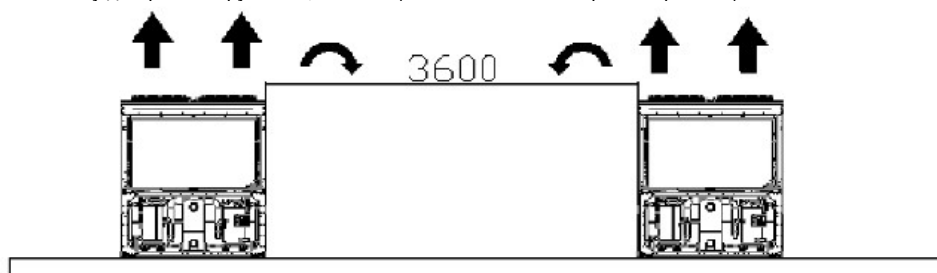
В случае установки двух чиллеров в свободном поле рекомендуемое расстояние в свету между ними составляет 3 600 мм. В случае установки двух чиллеров в ряд расстояние в свету составляет 1 500 мм.

Если агрегат монтируется без соблюдения рекомендуемого расстояния в свету до стен и/или вертикальных препятствий, может возникнуть рециркуляция теплого воздуха и/или ограничение воздушного потока к конденсатору с воздушным охлаждением, которые приведут к понижению эффективности использования электроэнергии и холодопроизводительности агрегата.

В любом случае, микропроцессор обеспечит адаптацию агрегата к новым условиям эксплуатации и максимальную производительность, доступную в конкретных условиях, даже если боковое расстояние в свету меньше рекомендуемого значения. Исключением являются ситуации, при которых условия эксплуатации могут повлиять на безопасность персонала или надежность работы агрегата.



Если $h < H_c \rightarrow L \geq 3,0$ м (мультисекционный) / $L \geq 1,8$ м (односекционный). Если $h > H_c$ или L меньше рекомендуемого расстояния в свету, следует обратиться к своему дистрибьютору Daikin, чтобы оценить возможные варианты размещения.



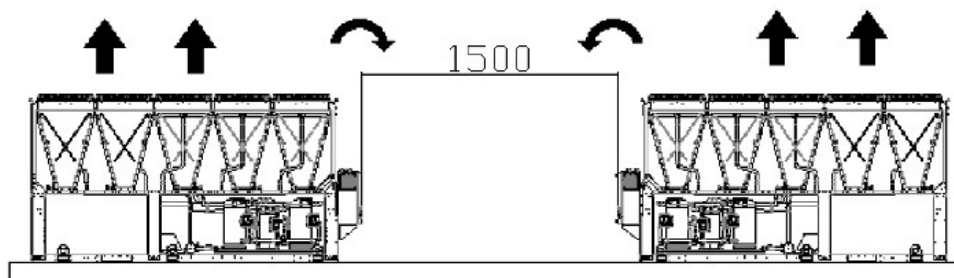


Рис. 7. Требования к расстоянию в свету

Вышеуказанные расстояния в свету обеспечивают исправную работу чиллера в большей части областей применения. Тем не менее, в некоторых ситуациях, связанных с монтажом нескольких чиллеров, должны соблюдаться следующие рекомендации.

Последовательный монтаж нескольких чиллеров в свободном поле с преобладающим ветром

С учетом монтажа на участке с преобладающим ветром конкретного направления (см. следующий рис.):

- Чиллер № 1 работает нормально без избыточного нагрева окружающей среды.
- Чиллер № 2 работает в нагретой окружающей среде. Чиллер работает в условиях рециркуляции воздуха, поступающего с чиллера 1 и с него самого.
- Чиллер № 3 работает в условиях избыточного нагрева окружающей среды в результате рециркуляции воздуха, поступающего с двух других чиллеров.

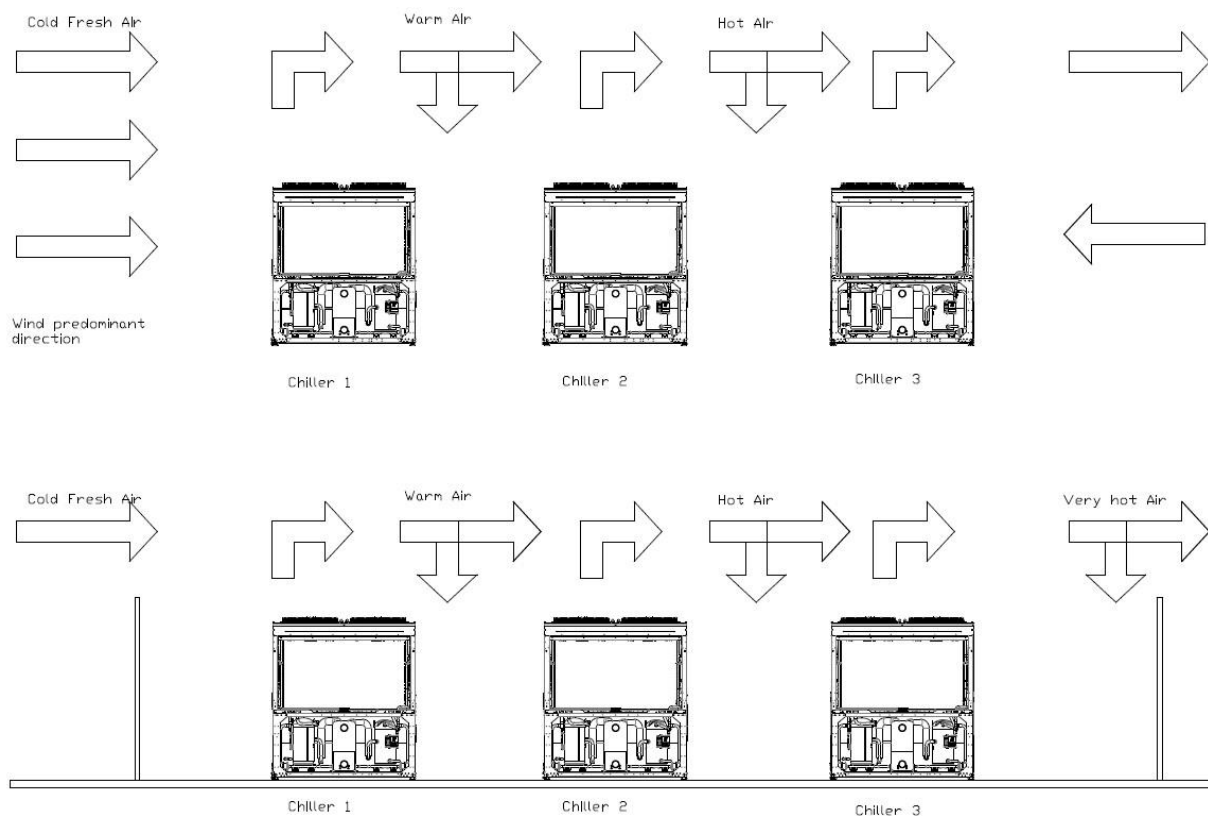
Чтобы избежать рециркуляции горячего воздуха в результате действия преобладающих ветров, рекомендуется размещать все чиллеры в направлении преобладающего ветра (см. рисунок ниже).

Последовательный монтаж нескольких чиллеров на отгороженной площадке

Не рекомендуется выполнять монтаж на отгороженных площадках, высота стенок которых равна или превышает высоту чиллеров. Чиллер № 2 и чиллер № 3 работают при значительно более высокой температуре из-за нарастающей рециркуляции. В этом случае необходимо принять специальные меры предосторожности в зависимости от конкретных условий монтажа (например, при стенках жалюзийного типа монтировать агрегат на опорную раму, чтобы увеличить его высоту, или воздухопроводы на выходе вентиляторов, вентиляторы с высокими аэродинамическими характеристиками и т. д.).

Все вышеуказанные случаи требуют еще большего внимания, если расчетные условия приближены к пределам рабочих диапазонов агрегата.

ПРИМЕЧАНИЕ. Компания Daikin не несет ответственность за неисправности, вызванные рециркуляцией горячего воздуха или недостаточным притоком воздуха в результате монтажа без соблюдения вышеперечисленных рекомендаций.



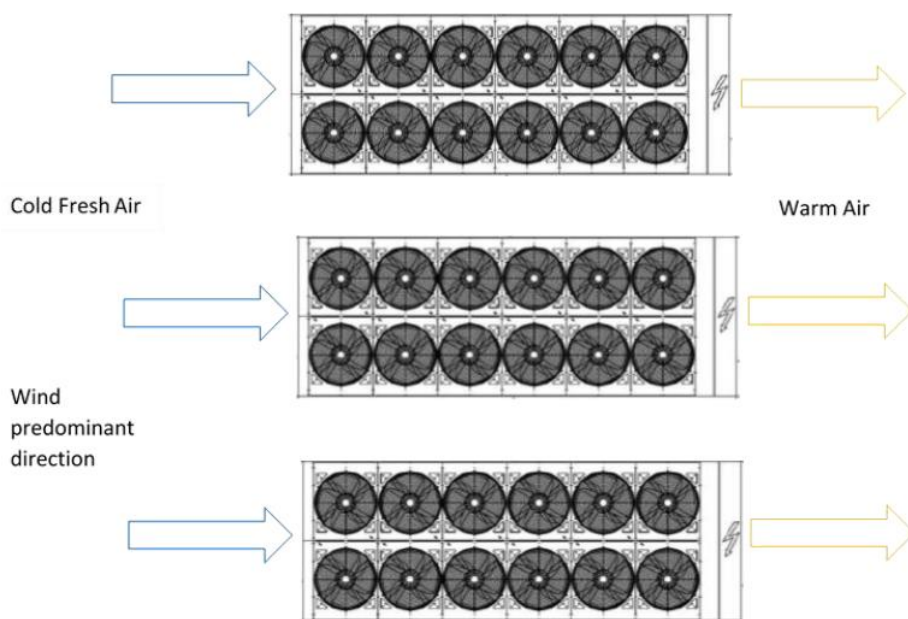


Рис. 8. Монтаж нескольких чиллеров

4.5 Уровень шума и звукоизоляция

Агрегат является источником шума, генерируемого, главным образом, работающими компрессорами и вентиляторами.

Уровень шума, генерируемого отдельными моделями, указан в торговой документации.

Если монтаж, эксплуатация и техническое обслуживание агрегата выполняются надлежащим образом, уровень генерируемого шума такой, при котором отсутствует необходимость в использовании каких-либо специальных защитных средств при продолжительной работе рядом с агрегатом.

Если существуют специальные требования к уровню шума, то при монтаже агрегата необходимо использовать дополнительные шумопоглощающие устройства и тщательно изолировать агрегат у основания с помощью виброизолирующих элементов (поставляются дополнительно). Кроме того, должны быть выполнены гибкие соединения в местах подвода воды.

4.6 Водяной контур, подсоединяемый к агрегату

4.6.1 Водопровод

Схема водопровода должна содержать как можно меньше колен и изменений направления по вертикали. Таким образом значительно сократится стоимость монтажа и повысится эффективность системы.

Водопроводная система должна включать в себя:

1. Вибростойкие опоры, чтобы снизить передачу вибраций конструкциям;
2. Отсечные клапаны, чтобы изолировать агрегат от водопроводной системы при выполнении технического обслуживания;
3. Защиту испарителя (испарителей) от обледенения посредством постоянного контроля расхода воды в испарителе (испарителя) с помощью реле расхода, чтобы обеспечить защиту чиллера. В большинстве случаев реле расхода на месте отрегулировано таким образом, чтобы подавать аварийный сигнал только при отключении водяного насоса и прекращении расхода воды. Рекомендуется отрегулировать реле расхода таким образом, чтобы подавать «Аварийный сигнал утечки воды», если расход воды достигнет 50 % своего номинального значения. В этом случае обеспечивается защита испарителя (испарителей) от обледенения, а реле расхода сможет обнаруживать загрязнение фильтра для воды;
4. Устройство для ручного или автоматического выпуска воздуха в самой высокой точке системы, а также сливное устройство в самой нижней точке системы;
5. Испаритель и устройство для рекуперации тепла, которые не должны монтироваться в самой высокой точке системы;
6. Подходящее устройство для поддержания давления водопроводной системе (расширительный бак и т. п.);
7. Датчики температуры и давления воды, необходимые оператору во время эксплуатации и технического обслуживания системы;
8. Фильтр или аналогичное устройство для улавливания инородных частиц из рабочей среды. Использование фильтра позволяет продлить срок службы испарителя и насоса и поддерживать хорошее состояние водопроводной системы. **Фильтр для воды должен монтироваться как можно ближе к чиллеру.** Если фильтр для воды монтируется в другой части водопроводной системы, персонал, выполняющий монтажные работы, должен очистить водопроводные трубы, которые проходят между фильтром для воды и испарителем. Если агрегат имеет комплектацию с полным естественным охлаждением, фильтр должен монтироваться в водопроводной трубе перед испарителями (см. Рис. 15).

Рекомендуемый максимальный размер отверстий фильтра предварительной очистки составляет:

- 0,87 мм (DX S&T);
- 1,0 мм (паяный пластинчатый теплообменник);
- 1,2 мм (затопленный).

В случае комплектации с полным естественным охлаждением рекомендуется применять фильтр предварительной очистки с максимальным размером отверстий, соответствующим значению для паяного пластинчатого теплообменника (1,0 мм);

9. Испаритель, снабженный нагревательным элементом с терморегулятором, который обеспечивает защиту от замерзания воды при температуре окружающей среды до -18°C.

Устройство для рекуперации тепла должно опорожняться в зимний сезон, за исключением случаев, при которых в водяной контур добавляется смесь этиленгликоля в соответствующей пропорции.

- #### 4.6.2 Монтаж реле расхода

Компания-производитель дополнительно предлагает реле расхода, выбранное специально для этой цели.

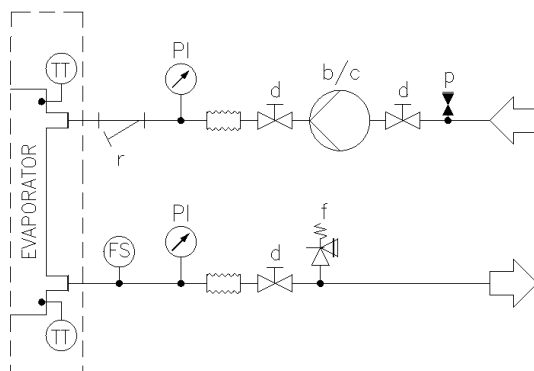
Реле расхода поставляется с сухим контактом, который необходимо подключить с помощью электрического соединения к клеммам, показанным на принципиальной электрической схеме.

Если агрегат имеет комплектацию с полным естественным охлаждением, реле расхода должно монтироваться в трубе для подвода воды перед испарителями.

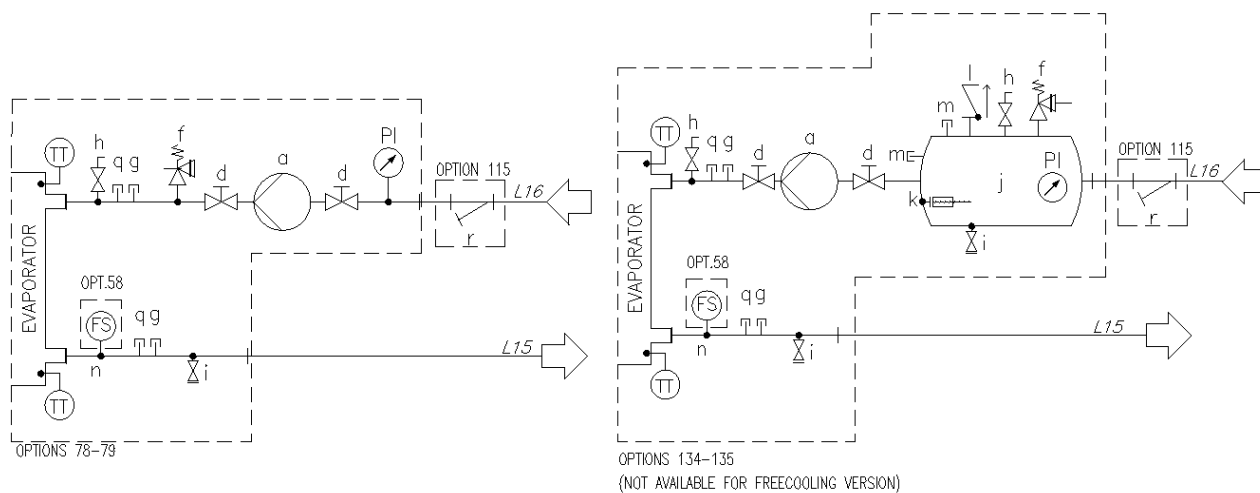
По дополнительному заказу агрегат может поставляться с системой рекуперации тепла.

Чтобы обеспечить работу компрессора в его рабочем диапазоне, агрегаты с рекуперацией тепла не должны эксплуатироваться при температуре воды рекуперации тепла ниже 20°C.

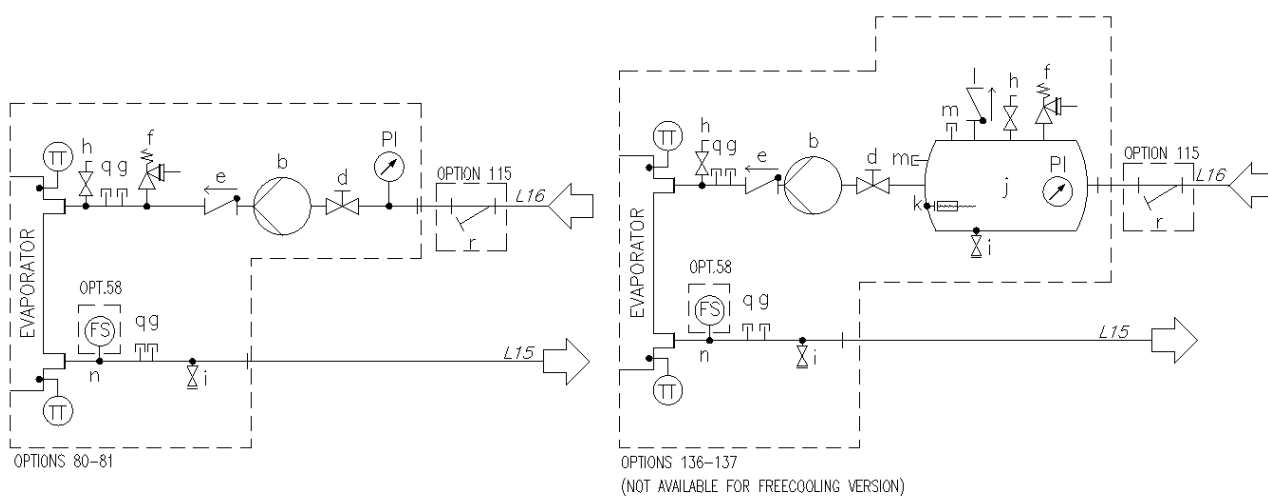
Ответственность за соблюдение данного значения (например, с помощью перепускного клапана рециркуляции) несут компании, осуществляющие проектирование установки и монтаж чиллера.



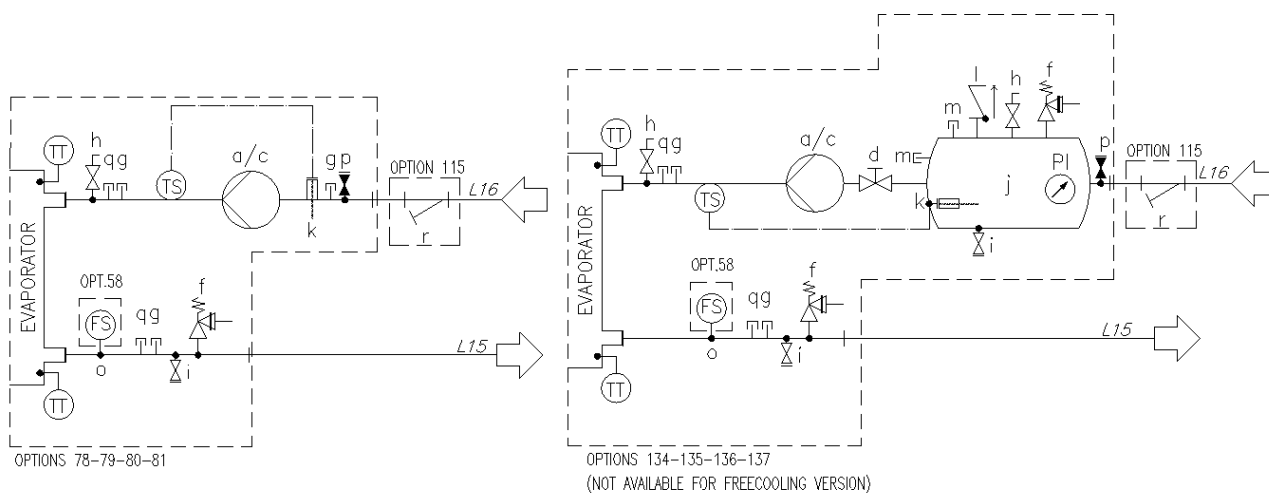
D-EIMAC01706-18 06RU - 17/39



**Рис. 10. Гидравлическая схема односекционного агрегата (EWATxx5B) с одним насосом
(компл. 78-79/134-135)
(макс. рабочее давление 6 бар)**



**Рис. 11. Гидравлическая схема односекционного агрегата (EWATxx5B) со сдвоенным насосом
(компл. 80-81/136-137)
(макс. рабочее давление 6 бар)**



**Рис. 12. Гидравлическая схема мультисекционного агрегата (EWATxx5B)
(компл. 78-79-80-81/134-135-136-137)
(макс. рабочее давление 6 бар)**

Условные обозначения

a	Насос одностороннего действия	l	Обратный клапан
b	Два насоса - параллельная конфигурация	m	Заглушенный штуцер
c	Сдвоенный насос	n	Фитинг 1" для реле расхода
d	Клапан	o	Фитинг ½" для реле расхода
e	Обратный клапан	p	Фитинг для клапана автоматического заполнения
f	Предохранительный клапан	q	Заглушенный штуцер
g	Заглушенный штуцер	r	Фильтр для воды
h	Дыхательный клапан	TT	Датчик температуры
i	Слив	TS	Реле температуры
j	Резервуар	PI	Манометр
k	Электрический нагреватель	FS	Реле расхода

4.7 Подготовка воды

Перед вводом агрегата в эксплуатацию необходимо очистить водяной контур.

Запрещено промывать испаритель/ испарители струей с сильным напором или подвергать его воздействию частиц, высвобождаемых во время промывки. Чтобы избежать промывки трубопровода струей с сильным напором, рекомендуется монтировать перепускной трубопровод подходящего размера и клапанный механизм. Перепускной трубопровод может использоваться при техобслуживании, чтобы отсечь теплообменник без прекращения потока на другие агрегаты.

Гарантия не распространяется на любые повреждения, вызванные присутствием инородных тел или частиц в испарителе. Внутри теплообменника могут скапливаться грязь, накипь, частицы ржавчины и другие материалы, которые снижают его теплообменную способность. Кроме того, могут увеличиться перепады давления и может снизиться расход воды. Надлежащая подготовка воды снижает риск коррозии, эрозии, образования накипи и т. д. Наиболее подходящий способ подготовки воды должен определяться на месте на основании типа системы и характеристик воды.

Компания-производитель не несет ответственность за повреждение или неисправность оборудования, вызванные ненадлежащей подготовкой воды или ее отсутствием.

Таблица 4. Допустимое качество воды

Требования DAE к качеству воды	кожухотрубных + атоплены	ВРНЕ
pH (25°C)	6.8 – 8.4	7.5-9.0
Электропроводность (25°C)	< 2000 µS/cm	<500 µS/cm
Ион хлора	< 150 mg Cl ⁻ /l	
Хлористые соединения	< 5 mg Cl ₂ /l	<1.0mg Cl ₂ /l
Ион сульфата (SO ₄ ⁻⁻ /l)	< 100 mg SO ₄ ⁻⁻ /l	<100 mg SO ₄ ⁻⁻ /l
Щелочность	< 200 mg CaCO ₃ /l	<100 mg CaCO ₃ /l
Общая жесткость	130-300 mg CaCO ₃ /l	80-150 mg CaCO ₃ /l
Железо	< 5.0 mg Fe/l	
медь	< 1.0 mg Cu/l	
Ион аммония (NH ₃)	< 1.0 mg NH ₄ ⁺ /l	<0.5mg NH ₄ ⁺ /l
Двуокись кремния	50 mg SiO ₂ /l	
растворенного кислорода	< 8 mg/l	
общее количество растворенных твердых веществ	< 1500 mg/l	
бикарбонат (HCO ⁻⁻⁻)		60-200 mg HCO ₃ /l
(HCO ⁻⁻⁻)/(SO ₄ ⁻⁻)		>0.5
(Ca+Mg)/(HCO ⁻⁻⁻)		>1.6

4.8 Эксплуатационная устойчивость и минимальное содержание воды в системе

Для надлежащей работы агрегата важно обеспечить минимальное содержание воды в системе и избегать слишком чрезмерного количества пусков и остановок компрессора. При каждом запуске компрессора избыточное количество масла поступает из компрессора в контур циркуляции хладагента, а выброс пускового тока при включении приводит к одновременному повышению температуры статора компрессора. Чтобы избежать повреждения компрессоров, система управления ограничивает количество запусков 10 запусками в час. Поэтому на объекте, на котором монтирован агрегат, необходимо обеспечить, чтобы общее содержание воды поддерживало непрерывную работу агрегата и, следовательно, большую комфортность окружающей среды.

Минимальное содержание воды в агрегате рассчитывается по следующей формуле (с округлением значений до определенной степени) с учетом следующих технических требований:

$$M [\text{л}] = m \left[\frac{\text{л}}{\text{кВт}} \right] * CC [\text{кВт}],$$

где:

M = минимальное содержание воды в агрегате, выраженное в литрах [л];

CC = холодопроизводительность, выраженная в киловаттах [кВт];

m = удельное содержание воды [л/кВт].

Модель	m
EWATxxxB-XXA1	5 л/кВт
EWATxxxB-XXA2	2,5 л/кВт

Примечание. В вышеприведенной формуле учитывается ряд факторов, таких как время остановки компрессора и допустимая разность температур между последней остановкой и пуском последнего компрессора. В этой связи расчетное минимальное содержание воды относится к эксплуатации агрегата в рамках обычной системы кондиционирования воздуха. Если требуется более устойчивая работа, рекомендуется увеличить рассчитанное содержание воды в два раза. Для более точного определения количества воды рекомендуется обратиться к разработчику системы. В очень простых системах может оказаться необходимым монтаж накопительной емкости на гидравлическом контуре, чтобы получить требуемый минимальный объем воды. Монтаж этого компонента должен обеспечить надлежащее смешивание воды, поэтому рекомендуется выбирать емкость со специальными мембранами, предназначенную для указанных целей.

4.9 Противообледенительная защита теплообменников испарителя и системы рекуперации

Все поставляемые испарители снабжаются нагревательным элементом, регулируемым с помощью терморегулятора и обеспечивающим противообледенительную защиту при температуре окружающей среды до -18°C.

Но если выполнены полное опорожнение и промывка теплообменников раствором антифриза, необходимо принять дополнительные меры по защите от обледенения.

При проектировании системы следует предусмотреть применение двух или более вариантов из следующих способов защиты:

- непрерывная циркуляция потока воды в трубопроводах и теплообменниках;
- добавление в водяной контур соответствующего количества гликоля;
- дополнительная теплоизоляция или обогрев наружных трубопроводов;
- опорожнение и промывка теплообменника в случае прекращения работы агрегата в зимний период.

Ответственность за осуществление указанных способов противообледенительной защиты возлагается на персонал компании, выполняющей монтажные работы, и/или местный персонал, выполняющий техническое обслуживание. Следует проверять, что соответствующая противообледенительная защита находится в рабочем состоянии. Несоблюдение приведенных выше инструкций может привести к повреждению агрегата.



Гарантия не распространяется на повреждения, вызванные обледенением, поэтому компания Daikin Applied Europe SpA не несет за них никакой ответственности.

5 ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

5.1 Электрические соединения

Обеспечить подключение агрегата к электрической сети. Для подключения необходимо использовать медные кабели подходящего сечения с учетом характеристик потребляемого электропитания, указанного на паспортной табличке, и действующих требований к электрооборудованию.

Компания Daikin Applied Europe S.p.A. не несет никакой ответственности за электрические соединения, выполненные ненадлежащим образом.



Соединения с клеммами должны выполняться с помощью медных зажимов и кабелей. В противном случае в точках соединения могут возникнуть перегрев или коррозия с риском повреждения агрегата. Электрические соединения должны выполняться квалифицированным персоналом в соответствии с действующими нормами и правилами. Существует риск поражения электрическим током.

Электропитание агрегата должно быть выполнено таким образом, чтобы оно включалось и отключалось автономно с помощью главного выключателя, независимо от других компонентов системы и другого оборудования в целом.

Электрическое соединение щита должно быть выполнено с соблюдением порядка чередования фаз. См. принципиальную электрическую схему поставляемого агрегата. Если принципиальная электрическая схема не приложена к агрегату или утеряна, необходимо запросить ее копию у представителя компании-производителя. В случае несоответствия между принципиальной электрической схемой и электрическим щитом или кабелями следует обратиться к представителю компании-производителя.



Запрещено подвергать зажимы главного выключателя крутящим, растягивающим или сдавливающим нагрузкам. Силовые кабели должны прокладываться с помощью соответствующих систем.

Чтобы избежать помех, все кабели управления должны подключаться отдельно от силовых кабелей. Указанное отдельное подключение должно производиться путем использования нескольких кабелепроводов.

Одновременные однофазная и трехфазная нагрузки и асимметрия фаз могут привести к утечкам тока на землю до 150 мА при нормальной работе агрегата. Если в состав агрегата входят устройства, которые генерируют высшие гармоники, например инвертор или фазовая отсечка, утечки тока на землю могут вырасти до 2 А.

Предохранительные устройства системы электропитания должны размещаться с учетом вышеприведенных значений. На каждой фазе должен монтироваться плавкий предохранитель, а также датчик утечки тока на землю (если предусматривается нормами и правилами страны монтажа).

Данное изделие соответствует требованиям Директивы об электромагнитной совместимости для промышленного оборудования. Следовательно, оно не предназначено для использования в жилых районах, например, в установках, в которых данное изделие подключается к низковольтной территориальной распределительной сети. Если требуется подключить изделие к низковольтной территориальной распределительной сети, необходимо принять определенные дополнительные меры, чтобы избежать помех на другом чувствительном оборудовании.



Перед выполнением любых электрических соединений к двигателю компрессора и/или вентиляторам, следует проверить, что система отключена, а главный выключатель агрегата разомкнут. Невыполнение указанного требования может привести к серьезному травмированию персонала.

5.1.1 Требования к кабелям

Если кабели подсоединяются к автоматическому выключателю, необходимо, чтобы изоляционное расстояние по воздуху и изоляционное расстояние в свету между активными проводами и заземлением соответствовало данным таблиц 1 и 2 МЭК 61439-1, а также требованиям местных норм и правил.

Затяжка кабелей, подсоединенных к главному выключателю, выполняется с помощью гаечных ключей с одинаковым моментом затяжки, величина которого зависит от качества используемых винтов, шайб и гаек.

Провод заземления (желто-зеленый) должен быть подсоединен к зажиму защитного заземления.

Размер сечения эквипотенциального защитного провода (провода заземления) должен соответствовать таблице 1 пункта 5.2 стандарта EN 60204-1, приведенной далее.

В любом случае, поперечное сечение эквипотенциального защитного провода (провода заземления) должно быть не меньше 10 мм² согласно пункту 8.2.8 указанного стандарта.

5.2 Асимметрия фаз

В трехфазной системе чрезмерная асимметрия между фазами приводит к перегреву электродвигателя. Максимально допустимая асимметрия напряжений составляет 3%. Она рассчитывается по следующей формуле:

$$\text{Асимметрия, в \%} = \frac{(Vx - Vm) * 100}{Vm}$$

где:

Vx = фаза с наибольшей асимметрией

Vm = среднее значение напряжений

Пример. Три фазы показывают 383, 386 и 392 вольт, соответственно. Среднее значение напряжения равно:

$$\frac{383 + 386 + 392}{3} = 387 \text{ В}$$

Асимметрия в процентах составляет:

$$\frac{(392 - 387) * 100}{387} = 1.29 \%$$

что меньше максимально допустимого значения (3 %).

Перед началом эксплуатации агрегата оператор в обязательном порядке должен пройти соответствующую подготовку и изучить систему. Кроме настоящего руководства, оператор должен изучить руководство по эксплуатации микропроцессора и принципиальную электрическую схему, чтобы знать последовательности запуска, работы и остановки, а также работу всех предохранительных устройств.

На этапе начального ввода в эксплуатацию будет присутствовать технический специалист, уполномоченный производителем. Он ответит на вопросы и проинструктирует о надлежащем порядке эксплуатации.

Оператор должен регистрировать эксплуатационные данные каждого установленного агрегата. Кроме того, он должен вести журнал операций планового технического обслуживания и ремонта.

Если оператор заметил аномальные или необычные условия работы, он должен обратиться за консультацией в сервисную службу, уполномоченную компанией-производителем.



Запрещено применение нагревательных элементов компрессора при отключенном агрегате. После повторного подключения агрегата в сеть необходимо поставить нагревательные элементы компрессора на подзарядку не менее чем на 12 часов, по истечении которых можно вновь запустить агрегат в работу. Невыполнение указанного требования может привести к повреждению компрессоров в результате накопления в них избыточной жидкости.

Данный агрегат представляет собой значительные инвестиции и требуется соответствующее обслуживание, чтобы поддерживать его в исправном рабочем состоянии.

При эксплуатации и техническом обслуживании агрегата необходимо соблюдать следующие указания:

- Запрещено допускать к эксплуатации агрегата персонал, не имеющий допуска и/или необходимой квалификации;
- Запрещено выполнять какие-либо действия с электрическими компонентами без размыкания главного выключателя агрегата и отключения питания;
- Запрещено выполнять какие-либо действия с электрическими компонентами без электроизолирующих подставок. Запрещено выполнять какие-либо действия с электрическими компонентами при наличии воды и/или влаги;
- Проверить, что все операции на контуре хладагента и на компонентах, находящихся под давлением, выполняются только квалифицированным персоналом;
- Замена компрессоров должна выполняться только квалифицированным персоналом;
- Острые края и поверхности конденсатора могут стать причиной травмирования. Следует избегать прямого контакта и использовать соответствующее предохранительное устройство;
- Запрещено вводить твердые предметы в водопроводные трубы, если агрегат подсоединен к системе;
- Категорически запрещено снимать все защитные ограждения подвижных частей.

В случае внезапной остановки агрегата необходимо следовать инструкциям «Руководства по эксплуатации панели управления», которая является частью комплекта документации, поставляемого конечному пользователю.

Настоятельно рекомендуется выполнять работы по монтажу и техническому обслуживанию совместно с другими операторами.

При несчастном случае или в сложной ситуации необходимо:

- сохранять спокойствие;
- нажать кнопку аварийной сигнализации, если она находится на месте монтажа;
- немедленно обратиться в аварийно-спасательную службу здания или вызвать скорую медицинскую помощь;
- дожидаться прибытия спасателей и не оставлять пострадавшего без присмотра;
- предоставить спасателям всю необходимую информацию.



Избегать монтажа чиллера в местах, представляющих потенциальную опасность при проведении технического обслуживания, например, на платформах без перил или ограждений, на площадках с недостаточным свободным пространством вокруг чиллера.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Работы на электрических или холодильных компонентах должны выполняться подготовленным квалифицированным персоналом, допущенным к выполнению указанных работ.

Техническое обслуживание и ремонт, требующие содействия другого квалифицированного персонала, должны производиться под руководством лица, которое обладает достаточной квалификацией для работы с легковоспламеняющимися хладагентами. Любое лицо, которое выполняет техническое обслуживание или ремонт системы или связанных с ней частей оборудования, должно обладать квалификацией, соответствующей EN 13313.

Лица, которые работают с холодильными системами с легковоспламеняющимися хладагентами, должны обладать знаниями по технике безопасности при обращении с легковоспламеняющимися хладагентами, подкрепленными свидетельствами о соответствующей подготовке.

Обслуживающий персонал должен использовать средства индивидуальной защиты, соответствующие выполняемым работам. К общим средствам индивидуальной защиты относятся: каска, защитные очки, перчатки, наушники, защитная обувь. Решение об использовании дополнительных средств индивидуальной и коллективной защиты принимается после тщательного анализа конкретных рисков на соответствующем участке в зависимости от вида выполняемых работ.

Электрические компоненты	Запрещено выполнять работы на любых электрических компонентах, если не отключена система электропитания агрегата с помощью разъединителя (-ей) в блоке управления. Используемые вариаторы частоты оснащены конденсаторными батареями со временем разряда 20 минут. После отключения электропитания необходимо выждать 20 минут перед открытием блока управления.
Холодильная система	Перед началом работ на контуре хладагента необходимо принять следующие меры предосторожности: - получить разрешение на выполнение огнеопасных работ (если требуется); - обеспечить, чтобы на участке проведения работ не хранились легковоспламеняющиеся материалы и отсутствовали источники возгорания; - обеспечить готовность подходящего оборудования пожаротушения; - перед началом работ на контуре хладагента или сварочных работ или пайки твердым или мягким припоем, необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию на участке проведения работ; - обеспечить искробезопасное, соответствующим образом герметизированное и взрывобезопасное оборудование для обнаружения утечки; - обеспечить проведение инструктажа для всего обслуживающего персонала. Перед началом работ на контуре хладагента необходимо выполнить следующую процедуру: - сравить хладагент (указать остаточное давление); - продуть контур инертным газом (например, азотом); - сбросить давление до 0,3 бар абс. (0,03 МПа); - еще раз продуть контур инертным газом (например, азотом); - открыть контур. Перед началом и во время проведения огнеопасных работ необходимо проверить наличие на участке работ легковоспламеняющейся среды с помощью подходящего датчика хладагента, чтобы сообщить о ней техническому специалисту. Если требуется демонтировать компрессоры или слить компрессорное масло, необходимо обеспечить откачку до допустимого уровня, чтобы в смазочном материале отсутствовал легковоспламеняющийся хладагент. Должно применяться только оборудование для сбора хладагента, предназначенное для использования с легковоспламеняющимися хладагентами. Если национальными нормами или правилами разрешается слив хладагента, он должен выполняться безопасным образом с помощью шланга, например, путем выброса хладагента во внешнюю среду в безопасной зоне. Категорически запрещено допускать скопления легковоспламеняющегося взрывоопасного хладагента вблизи источника возгорания или его проникновение внутрь здания. Если используются холодильные системы с промежуточным хладагентом, теплоноситель должен проверяться на возможное присутствие хладагента. После выполнения любых ремонтных работ необходимо проверить предохранительные устройства, например, датчики хладагента и системы механической вентиляции, и записать результаты. Следует заменить любую отсутствующую или неразборчивую этикетку на компонентах контура хладагента. Запрещено использовать источники возгорания для поиска утечки хладагента.

7.1 Таблица зависимости давления и температуры

Таблица 5. Зависимость давления и температуры хладагента R32

°C	бар	°C	бар	°C	бар	°C	бар
-28	2,97	-2	7,62	24	16,45	50	31,41
-26	3,22	0	8,13	26	17,35	52	32,89
-24	3,48	2	8,67	28	18,30	54	34,42
-22	3,76	4	9,23	30	19,28	56	36,00
-20	4,06	6	9,81	32	20,29	58	37,64
-18	4,37	8	10,43	34	21,35	60	39,33
-16	4,71	10	11,07	36	22,45	62	41,09
-14	5,06	12	11,74	38	23,60	64	42,91
-12	5,43	14	12,45	40	24,78	66	44,79
-10	5,83	16	13,18	42	26,01	68	46,75
-8	6,24	18	13,95	44	27,29	70	48,77
-6	6,68	20	14,75	46	28,61	72	50,87
-4	7,14	22	15,58	48	29,99	74	53,05

7.2 Плановое техническое обслуживание

Техническое обслуживание данного чиллера должно выполняться только квалифицированными техническими специалистами. Перед началом любых работ в системе персонал должен проверить, что были приняты все меры предосторожности.

Невыполнение технического обслуживания может привести к ухудшению качества работы всех частей агрегата (змеевиков, компрессоров, рамы, труб и т. д.), которое отрицательно скажется на производительности и рабочих характеристиках агрегата.



Запорные клапаны должны поворачиваться по крайней мере один раз в год для сохранения их функциональности.

Существуют два уровня технического обслуживания, которые выбираются в зависимости от области применения (критически важная/некритически важная) или условий окружающей среды на месте монтажа (высокоагрессивная среда).

Примерами критически важных областей применения являются технологическое охлаждение, центры хранения и передачи данных и т. д. Высокоагрессивную среду можно классифицировать следующим образом:

- Промышленная среда (с возможной концентрацией паров или газов в результате горения и химических процессов);
- Прибрежная среда;
- Сильно загрязненная городская среда;
- Сельская среда с испарениями от экскрементов животных и удобрений, а также с высокой концентрацией выхлопных газов при работе дизель-генераторов;
- Пустынная местность с высоким риском песчаных бурь;
- Сочетание вышеперечисленных условий.

В таблице 7 перечислены все мероприятия по техническому обслуживанию для стандартных областей применения и обычных условий эксплуатации.

В таблице 8 перечислены все мероприятия по техническому обслуживанию для критически важных областей применения или эксплуатации в высокоагрессивной среде.

Коррозия агрегата, подверженного воздействию высокоагрессивной среды, происходит быстрее, чем коррозии агрегатов, которые эксплуатируются в обычных условиях. Коррозия приводит к быстрому ржавлению опорной рамы и, как следствие, к сокращению срока службы конструкции агрегата. Чтобы избежать коррозии, необходимо периодически промывать поверхности рамы водой с добавлением подходящих чистящих средств.

В случае отставания краски на каком-либо участке рамы агрегата важно остановить этот процесс путем повторной окраски соответствующих участков подходящими продуктами. Необходимо обратиться в компанию изготовитель, чтобы получить технические условия на требуемые продукты.

Если присутствуют только солевые отложения, достаточно промыть детали пресной водой.

7.2.1 Microchannel Air Condenser Maintenance

Чтобы поддерживать надлежащую работу агрегата, избежать коррозию и ржавление, необходимо выполнять плановую очистку поверхностей конденсатора с воздушным охлаждением. Удаление загрязнений и вредных примесей существенно продлевает срок службы змеевика и самого агрегата.

По сравнению с пластинчатыми и трубчатыми теплообменниками, в микроканальных змеевиках грязь больше скапливается на поверхности и меньше внутри, поэтому их гораздо легче чистить.

В качестве мероприятий планового техобслуживания рекомендуется проводить следующие процедуры по техническому обслуживанию и чистке:

1. Удаление поверхностных загрязнений, листьев, волокон и т. д. с помощью пылесоса (желательно щеткой или другой мягкой насадкой, а не металлической трубкой), продувка сжатым воздухом изнутри и/или очистка щеткой с мягкими щетинками (не проволоочной щеткой!). Избегать прикосновения или царапания змеевика трубкой от пылесоса, форсункой и т. д.

Примечание. Если промывать поверхности змеевика струей воды, например из садового шланга, волокна и грязь попадут внутрь змеевика. Это осложнит процесс очистки. Перед промывкой чистой водой с небольшим напором необходимо удалить все волокна с поверхности змеевика.

2. Промывка. Запрещено применять какие-либо химические продукты (даже если они рекламируются в качестве средства для очистки змеевиков) для промывки микроканальных теплообменников. Они могут вызвать коррозию. Допускается только промывка чистой водой. Осторожно промыть микроканальный теплообменник из шланга, желательна изнутри наружу и сверху вниз. Промывать водой каждое ребро, пока не начнет выходить чистая вода. Микроканальные ребра прочнее обычных ребер пластинчатых и трубчатых змеевиков, но и они требуют осторожного обращения. Змеевик можно промывать высоконапорным промывателем (не более 62 бар изб.), только если применяется плоская форсунка, а струя направляется строго перпендикулярно краю ребра. **В противном случае использование высоконапорного промывателя может привести к повреждению змеевика**, поэтому его применение не рекомендуется.

Примечание. Рекомендуется выполнять ежемесячную промывку чистой водой змеевиков, которые эксплуатируются в прибрежной или промышленной среде, чтобы удалить хлористые соединения, загрязнения и отходы. При промывке очень важно использовать температуру воды ниже 55°C. При использовании воды более высокой температуры (но не выше 55°C) снижается поверхностное натяжение, в результате чего хлористые соединения и загрязнения легче поддаются удалению.

3. Очень важно выполнять ежеквартальную чистку, чтобы продлить срок службы змеевика с электростатической окраской, кроме того, она требуется для сохранения действия гарантии. Невыполнение требований по очистке змеевика с электростатической окраской аннулирует гарантию и может привести к снижению эффективности и срока службы устройства. Для плановой ежеквартальной очистки змеевик сначала необходимо очистить одобренным средством для очистки змеевика. После очистки змеевиков одобренным чистящим средством следует использовать одобренное средство для удаления хлористых соединений, чтобы удалить растворимые соли и восстановить характеристики агрегата.

Примечание. Запрещено использовать для очистки змеевиков с электростатической окраской агрессивные химикаты, бытовые отбеливатели или кислотные очистители. Указанные чистящие средства очень трудно смыть со змеевика и они могут ускорить образование коррозии и повредить электростатическую окраску. Если загрязнения находятся под поверхностью змеевика, необходимо использовать рекомендованные средства для очистки змеевиков, указанные выше.

Под пластиковым защитным покрытием на медно-алюминиевом соединении может возникнуть электрохимическая коррозия. При выполнении операций технического обслуживания или плановой очистки следует проверить внешний вид пластикового покрытия медно-алюминиевого соединения. Если покрытие вздулось, повреждено или отошло, необходимо обратиться к представителю компании-производителя за рекомендациями и информацией.

7.2.2 Электрическое оборудование



Все мероприятия по техническому обслуживанию электрооборудования должны выполняться квалифицированным персоналом. Следует проверить, что система отключена, а главный выключатель агрегата разомкнут. Невыполнение указанного требования может привести к серьезному травмированию персонала. Если агрегат отключен, но разъединитель находится в замкнутом положении, неиспользуемые контуры остаются активными.

При техническом обслуживании электрической системы необходимо соблюдать следующие общие правила:

1. Ток, потребляемый компрессором, необходимо сравнить со значением, которое указано на паспортной табличке. Обычно значение потребляемого тока меньше номинального значения, которое соответствует потреблению при полной нагрузке компрессора при максимальном режиме эксплуатации;
2. Все испытания на безопасность необходимо выполнять не реже одного раза в три месяца. Со временем может измениться режим эксплуатации любого агрегата, который следует внимательно отслеживать, чтобы отрегулировать или заменить агрегат. Устройство блокировки насоса и реле расхода необходимо контролировать и проверять их способность размыкания цепи управления при срабатывании.

7.2.3 Гарантийное обслуживание и ограниченная гарантия

Все агрегаты проходят заводские испытания и поставляются с 12-месячной гарантией, которая действует со дня первого ввода в эксплуатацию, или с 18-месячной гарантией, которая действует со дня поставки.

Все агрегаты разработаны и изготовлены в соответствии с высокими стандартами качества, гарантирующими их безотказную работу в течение длительного периода времени. **Тем не менее, техническое обслуживание агрегата должно выполняться даже в течение гарантийного периода, с момента его монтажа, а не только с даты ввода в эксплуатацию.** Настоятельно рекомендуется заключить договор на техническое обслуживание с сервисной компанией, уполномоченной компанией-производителем, чтобы обеспечить эффективное и бесперебойное техническое обслуживание агрегата опытным и квалифицированным персоналом.

Следует иметь в виду, что ненадлежащая эксплуатация агрегата (например, работа вне допустимых эксплуатационных пределов или несоблюдение рекомендаций настоящего руководства при выполнении технического обслуживания) может привести к аннулированию гарантии.

Чтобы воспользоваться гарантийным обслуживанием, в обязательном порядке должны соблюдаться следующие требования:

1. Соблюдать допустимые ограничения при эксплуатации агрегата;
2. Электропитание должно соответствовать пределам изменения напряжения, должны отсутствовать гармоники напряжения или резкие скачки напряжения;
3. Асимметрия фаз трехфазного электропитания не должна превышать 3%; Необходимо отключать агрегат до момента устранения электрической неисправности;
4. Запрещено отключать или блокировать любые предохранительные устройства, механические, электрические или электронные;
5. Вода, используемая для заполнения водяного контура, должна быть очищенной и подготовленной надлежащим образом. Механический фильтр должен монтироваться в ближайшей точке на входе испарителя. Если агрегат имеет комплектацию с полным естественным охлаждением, механический фильтр должен монтироваться на обычной водопроводной трубе перед испарителем;
6. Величина расхода воды в испарителе должна находиться в пределах, указанных для соответствующего агрегата (см. ПО CSS по выбору чиллера).

Таблица 6. Типовой график планового технического обслуживания

Перечень мероприятий	Еженедельные	Ежемесячные (Примечание 1)	Ежегодные/ сезонные (Примечание 2)
Общее обслуживание:			
Считывание рабочих параметров (примечание 3)	X		
Осмотр агрегата на предмет повреждений и/или ослабления креплений		X	
Проверка целостности теплоизоляции			X
Очистка и окраска в случае необходимости			X
Анализ состава воды (4)			X
Проверка функционирования реле расхода		X	
Электрическое оборудование:			
Проверка последовательности управления			X
Проверка износа контактора. Замена в случае необходимости			X
Проверка затяжки всех электрических зажимов. Затяжка в случае необходимости			X
Внутренняя очистка щита управления электрического оборудования			X
Осмотр компонентов на наличие признаков перегрева		X	
Проверка работы компрессора и нагревательного элемента		X	
Измерение изоляции электродвигателя компрессора с помощью мегаомметра			X
Чистка входных воздушных фильтров электрического щита		X	
Проверка работы вентиляционной системы электрического щита			X
Контур хладагента:			
Проверка на предмет утечки хладагента (испытание на герметичность)		X	
Проверка расхода хладагента с помощью уровнемера со смотровым стеклом. Окно должно быть заполнено	X		
Проверка перепада давления в фильтре-осушителе		X	
Анализ вибрации компрессора			X
Анализ кислотности компрессорного масла (Примечание 7)			X
Проверка предохранительного клапана (Примечание 5)		X	
Проверка и нанесение дополнительного защитного слоя краски (9).			X
Секция конденсатора:			
Проверка змеевиков конденсатора и водяных теплообменников на предмет загрязнений (Примечание 6)			X
Проверка надлежащей затяжки вентиляторов			X
Проверка ребер змеевика конденсаторов. Демонтаж в случае необходимости			X
Проверка внешнего вида защитного пластмассового покрытия соединения на медном/алюминиевом кабеле		X	
Испаритель/ испарители:			
Проверка на предмет загрязнения паяного пластинчатого теплообменника и трубок кожухотрубного теплообменника в случае комплектации с полным естественным охлаждением (Примечание 6)			X

Примечания.

- Ежемесячные мероприятия включают в себя все еженедельные мероприятия.
- Ежегодные мероприятия (или мероприятия в начале сезона) включают в себя все еженедельные и ежемесячные мероприятия.
- Ежедневное считывание значений параметров срабатывания агрегата позволяет соблюдать высокие стандарты наблюдения.
- Проверить на наличие частиц растворенных металлов.
- Проверить, что не была нарушена целостность крышки и пломбы. Проверить, что в сливном соединении предохранительных клапанов отсутствуют посторонние предметы, ржавчина или лед. Проверить дату изготовления предохранительного клапана и при необходимости заменить его в соответствии с действующим национальным законодательством.
- Промыть батареи конденсаторов чистой водой, а водяные теплообменники — подходящими химическими средствами. Наличие твердых включений и волокон может привести к засорению теплообменников. Особенно тщательно проверить водяные теплообменники, если используется вода с высоким содержанием карбоната кальция. Увеличение перепадов давления или снижение теплового КПД свидетельствуют о засорении теплообменников. При высокой концентрации частичек пыли в окружающей среде может потребоваться более частая очистка батареи конденсаторов.
- TAN (общее кислотное число):
 $\leq 0,10$: мероприятия не требуются;
 От 0,10 до 0,19: заменить противокислотные фильтры и повторить проверку через 1000 часов работы. Продолжать замену фильтров, пока значение TAN не опустится ниже 0,10;
 $>0,19$: заменить масло, масляный фильтр и масляный фильтр-осушитель. Проверять регулярно.
- Агрегаты, которые размещены или хранятся в условиях высокоагрессивной среды в течение долгого времени без эксплуатации, также должны проходить указанное плановое техническое обслуживание.
- Защитный слой краски должен быть нанесен на все места спайки и соединения медных труб хладагента, фильтрующую пластину осушителя, клапаны Rotolock и фланцы контура хладагента, все не изолированные паяные пластинчатые теплообменники, противовибрационные капиллярные трубки.

Таблица 7. График планового технического обслуживания для критически важного оборудования и/или оборудования, работающего в условиях высокоагрессивной среды

Перечень мероприятий (Примечание 8)	Еженедельные	Ежемесячные (Примечание 1)	Ежегодные/ сезонные (Примечание 2)
Общее обслуживание:			
Считывание рабочих параметров (примечание 3)	X		
Осмотр агрегата на предмет повреждений и/или ослабления креплений		X	
Проверка целостности теплоизоляции			X
Очистка		X	
Покраска при необходимости			X
Анализ состава воды (4)			X
Проверка функционирования реле расхода		X	
Электрическое оборудование:			
Проверка последовательности управления			X
Проверка износа контактора. Замена в случае необходимости			X
Проверка затяжки всех электрических зажимов. Затяжка в случае необходимости			X
Внутренняя очистка щита управления электрического оборудования		X	
Осмотр компонентов на наличие признаков перегрева		X	
Проверка работы компрессора и нагревательного элемента		X	
Измерение изоляции электродвигателя компрессора с помощью мегаомметра			X
Чистка входных воздушных фильтров электрического щита		X	
Проверка работы всех вентиляторов электрического щита			X
Контур хладагента:			
Проверка на предмет утечки хладагента (испытание на герметичность)		X	
Проверка расхода хладагента с помощью уровнемера со смотровым стеклом. Окно должно быть заполнено	X		
Проверка перепада давления в фильтре-осушителе		X	
Анализ вибрации компрессора			X
Анализ кислотности компрессорного масла (Примечание 7)			X
Проверка предохранительного клапана (Примечание 5)		X	
Проверка и нанесение дополнительного защитного слоя краски (9).			X
Секция конденсатора:			
Проверка охладителя воздуха на предмет загрязнений (Примечание 6)		X	
Проверка водяных теплообменников на предмет загрязнений (Примечание 6)			X
Ежеквартальная очистка змеевиков конденсатора (только для змеевиков с электростатической окраской)			X
Проверка надлежащей затяжки вентиляторов			X
Проверка ребер змеевика конденсаторов. Разделить в случае необходимости		X	
Проверка внешнего вида защитного пластмассового покрытия соединения на медном/алюминиевом кабеле		X	
Испаритель/ испарители:			
Проверка на предмет загрязнения паяного пластинчатого теплообменника и трубок кожухотрубного теплообменника в случае комплектации с полным естественным охлаждением (Примечание 6)			X

Примечания.

- Ежемесячные мероприятия включают в себя все еженедельные мероприятия.
- Ежегодные мероприятия (или мероприятия в начале сезона) включают в себя все еженедельные и ежемесячные мероприятия.
- Ежедневное считывание значений параметров срабатывания агрегата позволяет соблюдать высокие стандарты наблюдения.
- Проверить на наличие частиц растворенных металлов.
- Проверить, что не была нарушена целостность крышки и пломбы. Проверить, что в сливном соединении предохранительных клапанов отсутствуют посторонних предметы, ржавчина или лед. Проверить дату изготовления предохранительного клапана и при необходимости заменить его в соответствии с действующим национальным законодательством.
- Промыть батареи конденсаторов чистой водой, а водяные теплообменники — подходящими химическими средствами. Наличие твердых включений и волокон может привести к засорению теплообменников. Особенно тщательно проверить водяные теплообменники, если используется вода с высоким содержанием карбоната кальция. Увеличение перепадов давления или снижение теплового КПД свидетельствуют о засорении теплообменников. При высокой концентрации частичек пыли в окружающей среде может потребоваться более частая очистка батареи конденсаторов.
- TAN (общее кислотное число):

$\leq 0,10$: мероприятия не требуются;
От 0,10 до 0,19: заменить противокислотные фильтры и повторить проверку через 1000 часов работы. Продолжать замену фильтров, пока значение TAN не опустится ниже 0,10;
 $>0,19$: заменить масло, масляный фильтр и масляный фильтр-осушитель. Проверять регулярно.
- Агрегаты, которые размещены или хранятся в условиях высокоагрессивной среды в течение долгого времени без эксплуатации, также должны проходить указанное плановое техническое обслуживание.
- Защитный слой краски должен быть нанесен на все места спайки и соединения медных труб хладагента, фильтрующую пластину осушителя, клапаны Rotolock и фланцы контура хладагента, все не изолированные паяные пластинчатые теплообменники, противовибрационные капиллярные трубки.

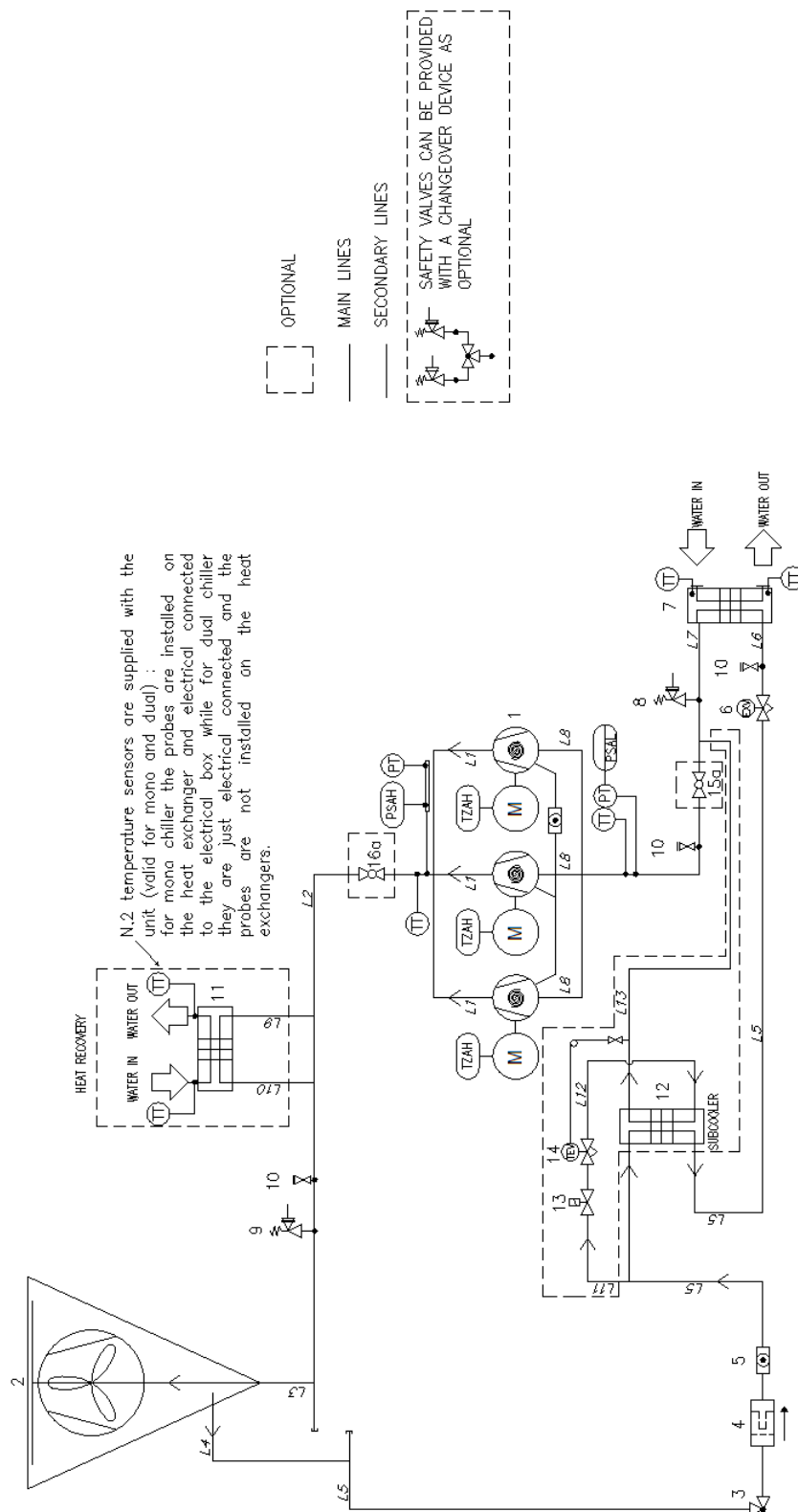


Рис. 13. Схема контура хладагента (схема трубопроводов и КИП) для типового одноконтурного агрегата

Вход и выход воды приводятся для справки. См. точное подключение водопровода на габаритных чертежах агрегата.

Серия состоит из моноблочного (с одним контуром) и двухблочного (с двумя контурами) chillera.

Каждый контур может быть оборудован 3 или 2 компрессорами (последовательная схема).

Приводится только один контур.

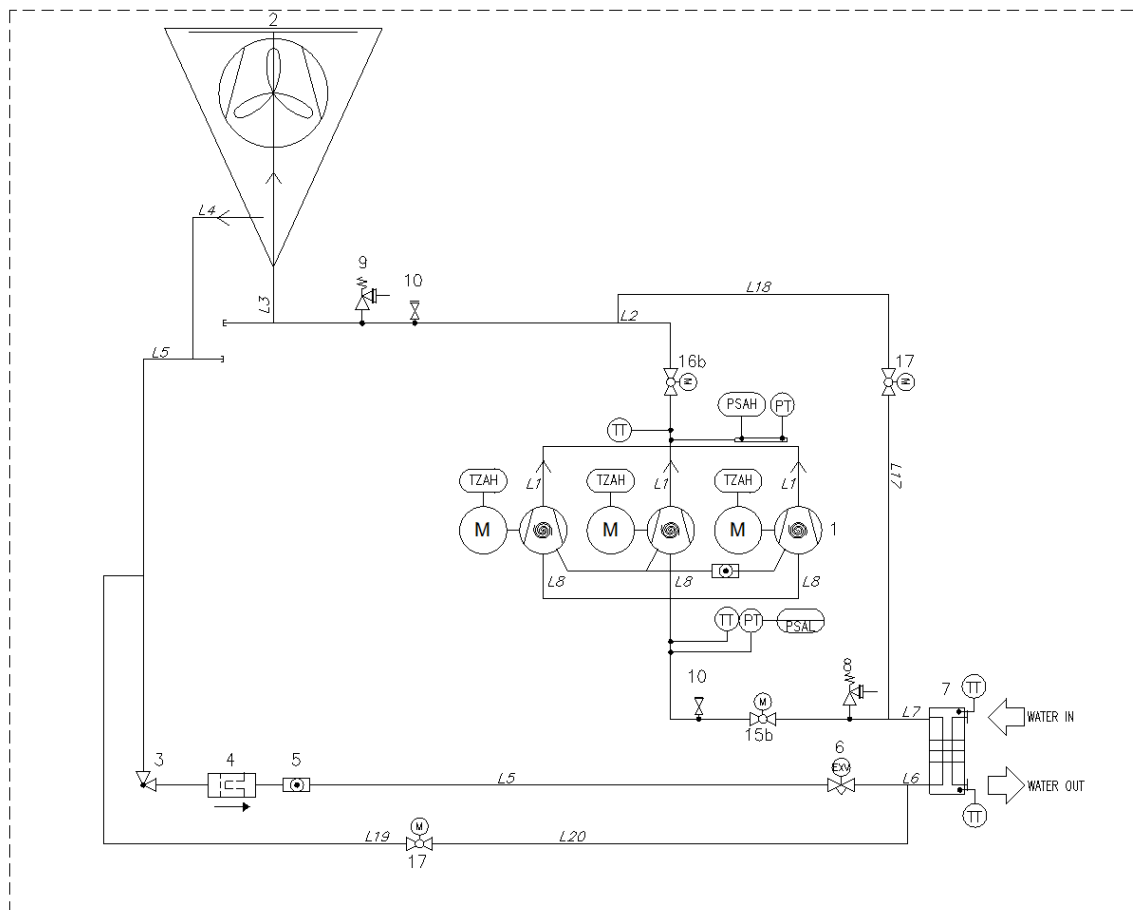


Рис. 14. Схема контура хладагента (схема трубопроводов и КИП) для типового одноконтурного агрегата с частичным естественным охлаждением

Вход и выход воды приводятся для справки. См. точное подключение водопровода на габаритных чертежах агрегата.

Серия состоит из моноблочного (с одним контуром) и двухблочного (с двумя контурами) чиллера.

Каждый контур может быть оборудован 3 или 2 компрессорами (последовательная схема).

Приводится только один контур.

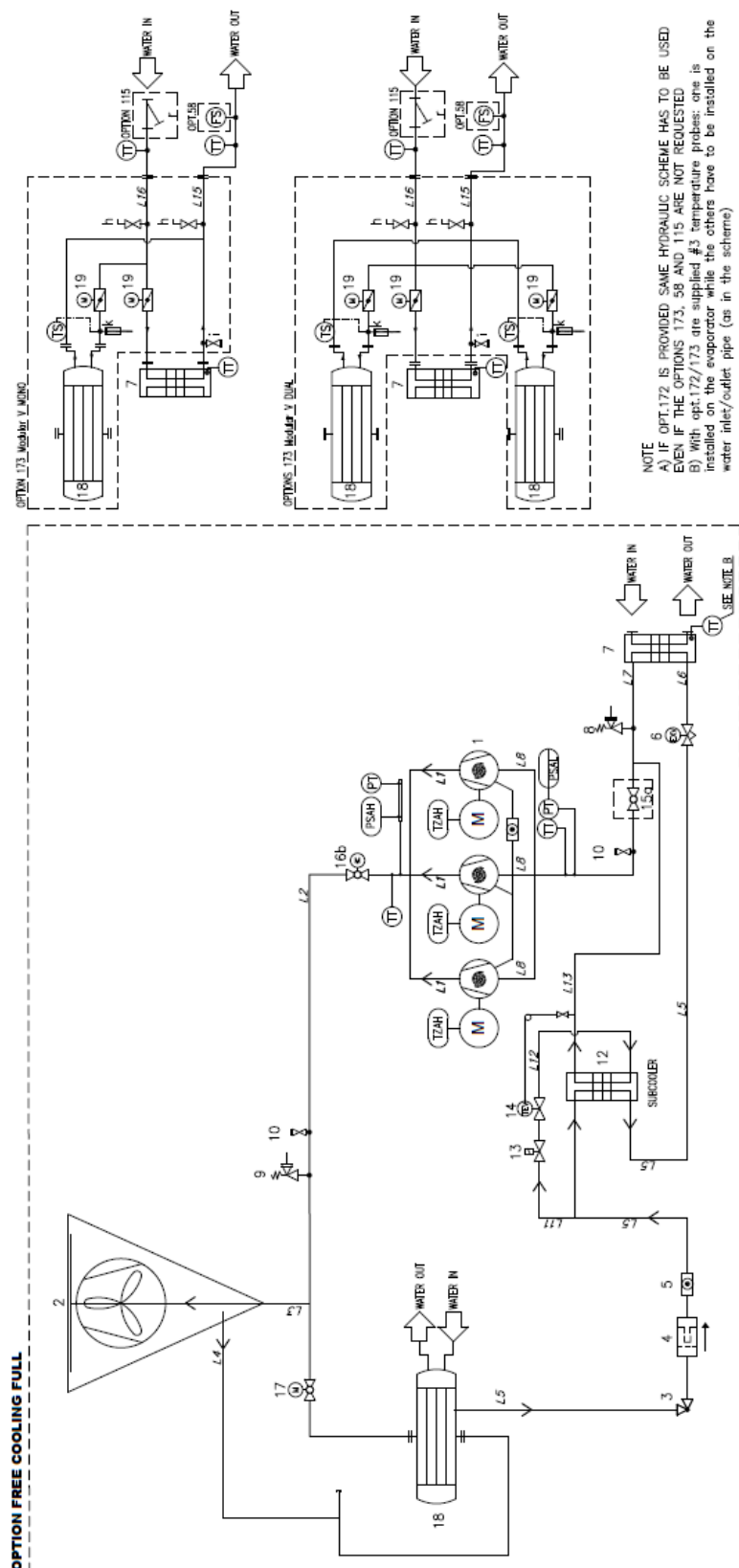


Рис. 15. Схема контура хладагента (схема трубопроводов и КИП) для типового одноконтурного агрегата с полным естественным охлаждением

Вход и выход воды приводятся для справки. См. точное подключение водопровода на габаритных чертежах агрегата.

Серия состоит из моноблочного (с одним контуром) и двухблочного (с двумя контурами) чиллера.

Каждый контур может быть оборудован 3 или 2 компрессорами (последовательная схема). Приводится только один контур.

Если поставляется комплектация 172, должна использоваться аналогичная гидравлическая схема, даже если не требуются комплектации 173, 58 и 115.

Условные обозначения	
Поз.	Описание
1	Спиральные компрессоры с последовательной схемой расположения
2	Микроканальный конденсатор с воздушным охлаждением
3	Угловой клапан
4	Фильтр
5	Уровнемер со смотровым стеклом (если не входит в состав поз.6)
6	Электронный расширительный клапан
7	Испаритель с паяного пластинчатый теплообменником
8	Предохранительный клапан низкого давления, Pt = 24,5 бар изб.
9	Предохранительный клапан высокого давления, Pt = 45 бар изб.
10	Зарядовая связь
11	Пластинчатый теплообменник для рекуперации тепла (по заказу)
12	Пластинчатый теплообменник для переохлаждения (по заказу)
13	Электромагнитный клапан (по заказу)
14	Терморегулирующий вентиль (по заказу)
15	Впускной клапан (по заказу)
16	Нагнетательный клапан (по заказу)
17	Сдвоенные насосы (по заказу)
18	Емкость (по заказу)
19	Предохранительный клапан с водяной стороны (по заказу)
20	Отключающий клапан (по заказу)
PT	Преобразователь давления
TT	Датчик температуры
PSAH	Реле высокого давления (42 бар изб.)
PSAL	Реле низкого давления (используется для проверки)
TZAH	Терморезистор электродвигателя

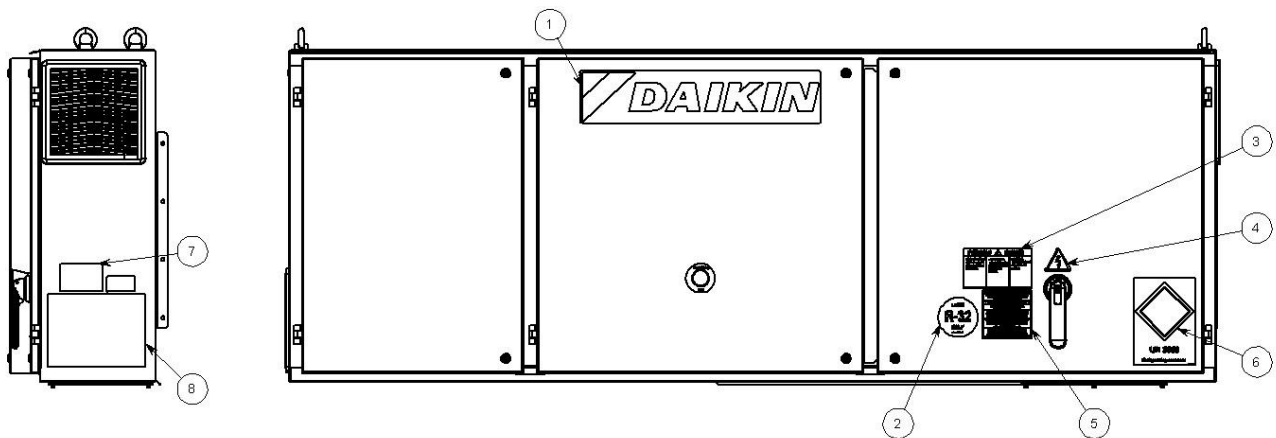


Рис. 16. Описание табличек, нанесенных на электрический щит

Описание табличек

1 — Логотип компании-производителя	5 — Предупреждение о кабельной стяжке
2 — Тип газа	6 — Табличка UN 3358
3 — Предупреждение об опасном напряжении	7 — Паспортная табличка агрегата
4 — Символ электрической опасности	8 — Инструкции по подъему

8 КОНТРОЛЬ ПРИ ПЕРВОМ ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ



Первый запуск агрегата должен быть произведен ТОЛЬКО персоналом DAIKIN, допущенным к выполнению работ.

Строго запрещено вводить агрегат в эксплуатацию (даже кратковременную) без тщательного выполнения в полном объеме проверок, указанных в следующей контрольной ведомости.

Таблица 8. Проверки, выполняемые перед запуском агрегата

Проверки общего характера	Да	Нет	Не прим.
Проверить наличие внешних повреждений	☐	☐	☐
Открыть все отсечные и/или отключающие клапаны	☐	☐	☐
Перед подключением гидравлического контура проверить, что агрегат находится под давлением, а все его части заполнены хладагентом	☐	☐	☐
Проверить уровень масла в компрессорах	☐	☐	☐
Проверить, что присутствуют все смотровые колодцы, термометры, манометры, органы управления и т. д.	☐	☐	☐
Проверить наличие не менее 25% нагрузки агрегата, чтобы выполнить его испытание и настройку	☐	☐	☐
Охлажденная вода	Да	Нет	Не прим.
Проверить заполнение труб водопровода	☐	☐	☐
Монтировать фильтр для воды (даже если он не входит в объем поставки) на входе теплообменников	☐	☐	☐
Монтировать реле расхода	☐	☐	☐
Заполнить водяной контур и выпустить воздух	☐	☐	☐
Проверить монтаж насоса (направление вращения), очистить фильтр	☐	☐	☐
Проверить работу регулирующих устройств (трехходового клапана, перепускного клапана, задвижки и т. д.)	☐	☐	☐
Проверить работу водяного контура и выравнять расход	☐	☐	☐
Проверить надлежащий монтаж датчиков воды в теплообменнике	☐	☐	☐
Электрическая цепь	Да	Нет	Не прим.
Проверить, что силовые кабели подсоединены к электрическому щиту	☐	☐	☐
Проверить стартер и проводные соединения насоса	☐	☐	☐
Проверить, что электрические соединения соответствуют местным электротехническим нормам и правилам	☐	☐	☐
Монтировать главный выключатель на входе агрегата, главные предохранители и детектор короткого замыкания на землю (если требуется нормами и правилами страны монтажа)	☐	☐	☐
Соединить контакт(ы) насоса последовательно с контактом реле расхода таким образом, чтобы агрегат мог работать только при работающих водяных насосах и при достаточной величине расхода воды	☐	☐	☐
Подать напряжение сети и проверить, что его величина составляет $\pm 10\%$ значения, указанного на паспортной табличке	☐	☐	☐

Примечание

Настоящая ведомость должна быть заполнена и отправлена в местную сервисную службу компании Daikin не позднее двух недель до даты запуска агрегата.

9 ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИСПОЛЬЗУЕМОМ ХЛАДАГЕНТЕ

В данном хладагенте содержатся фторсодержащие газы, вызывающие парниковый эффект. Запрещен выброс газов в атмосферу.

Тип хладагента: R32

Величина ПГП (потенциал глобального потепления): 675

9.1 Инструкции для агрегатов, заправленных хладагентом на заводе и на месте монтажа

Система хладагента заправляется фторсодержащими газами, вызывающими парниковый эффект. Количество хладагента в системе указано на приведенной далее табличке, которая расположена внутри электрического щита.

1. Необходимо вписать несмываемыми чернилами данные о количестве хладагента на этикетку, прилагаемую к хладагенту, с соблюдением следующих инструкций:
 - количество хладагента для каждого контура (1; 2; 3), добавленного в процессе ввода в эксплуатацию (заправка на объекте);
 - общее количество хладагента (1 + 2 + 3);
 - Расчетное количество выбросов газа, вызывающего парниковый эффект, которое определяется по следующей формуле:
 -

$$\text{ПГП} \times \text{общее количество [кг]} / 1000$$

(Применить величину ПГП, указанную на этикетке газов, вызывающих парниковый эффект. Это значение ПГП основано на положениях 4-го экспертного доклада МГЭИК.)

	a	b	c	p	
	Contains fluorinated greenhouse gases		CH-XXXXXXXX-KKKKXX		
		Factory charge	Field charge		
m	R32	1 =	+	kg	d
n	GWP: 675	2 =	+	kg	e
		3 =	+	kg	e
		1 + 2 + 3 =	+	kg	f
	Total refrigerant charge			kg	g
	Factory + Field			tCO ₂ eq	h

- a Содержит фторсодержащие газы, вызывающие парниковый эффект
- b Номер контура
- c Заправка на заводе
- d Заправка на месте монтажа
- e Количество хладагента в каждом контуре (согласно номеру контура)
- f Общее количество хладагента
- g Общее количество хладагента (заправка на заводе + заправка на месте монтажа)
- h **Выброс газов, вызывающих парниковый эффект**, из расчета общего количества хладагента
- m Тип хладагента
- n ПГП = потенциал глобального потепления
- p Серийный номер агрегата



В Европе величина выброса газов, вызывающих парниковый эффект, из расчета общего количества хладагента в системе (выражается в тоннах эквивалента CO₂) используется для определения периодичности технического обслуживания. Необходимо соблюдать действующие нормы и правила.

10 ПЕРИОДИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ, РАБОТАЮЩЕГО ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Данные агрегаты относятся к оборудованию категории III и IV по классификации, установленной Европейской директивой 2014/68/ЕС (Директива по оборудованию, работающему под давлением). В соответствии с отдельными местными требованиями чиллеры указанных категорий подлежат периодическому контролю надзорным органом. Следует уточнить местные требования к контролю.

11 ДЕМОНТАЖ И УТИЛИЗАЦИЯ

Агрегат состоит из металлических, пластмассовых и электронных деталей. Утилизация всех этих деталей должна производиться согласно соответствующему местному законодательству об утилизации с учетом требований Директивы 2012/19/ЕС (Директива об отходах электрического и электронного оборудования).

Свинцовые аккумуляторы должны быть собраны отдельно и отправлены в специализированные центры по их утилизации.

Чтобы избежать загрязнения окружающей среды газообразными хладагентами, необходимо использовать соответствующие сосуды под давлением и подходящие средства для транспортировки жидкостей, находящихся под давлением. Указанные операции должны выполняться персоналом, который специально подготовлен для работы с холодильными системами, в соответствии с законодательством, действующим в стране монтажа.



12 СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы данного агрегата составляет 10 (десять) лет.

По окончании указанного периода компанией-производителем рекомендуется произвести полный контроль агрегата, прежде всего, в соответствии с законодательством, действующим в некоторых странах ЕС, проверить целостность контуров охлаждения, которые работают под давлением.

Настоящее руководство составлено для оказания технического содействия и не накладывает собой какие-либо обязательства для компании Daikin Applied Europe S.p.A. Оно написано компанией Daikin Applied Europe S.p.A. на основании имеющихся сведений. Компания не дает никаких прямо выраженных или подразумеваемых гарантий полноты, точности или надежности содержания данного руководства. Все указанные в нем данные и характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. См. данные, представленные в момент размещения заказа. Компания Daikin Applied Europe S.p.A. в прямой форме снимает с себя любую ответственность за любой прямой или косвенный ущерб, в самом широком смысле, вызванный или связанный с применением или толкованием настоящего руководства. Все права защищены Daikin Applied Europe S.p.A.

DAIKIN APPLIED EUROPE S.p.A.

Via Piani di Santa Maria, 72 - 00072 Ariccia (Roma) - Italy (Италия)

Тел.: (+39) 06 93 73 11, факс: (+39) 06 93 74 014

<http://www.daikinapplied.eu>

Техника для климата

Доставляем оборудование по всей России от 3 дней транспортными компаниями. Реализуем проекты в десятках регионов — от Калининграда до Владивостока.

9600+

объектов и поставок

от 1 дня

отгрузка в транспортную компанию

Технические данные файла

Документ: Инструкция Daikin EWAT_B

Идентификатор библиотеки: LIB-002799

Исходный файл: daikin-ewat-b-instruktsiya.pdf

SHA-256 оригинала: 7494a53bb1f1aea1df227987516e820d5cdf324a4e37674b324532ce10a71270

Постоянная ссылка: <https://iclim.ru/library/daikin-ewat-b-instruktsiya.pdf>

Копия сформирована: 03.10.2026 03:25 UTC