

ООО «ЗАВОД ВКО»

ОГРН 1133316000861

Россия, 601010, Владимирская обл., Киржачский р-н, г. Киржач,
мкр. Красный Октябрь, ул. Первомайская, дом 1
Тел: +7 902 881 0000, e-mail: zavod_vko@rambler.ru

УПРАВЛЯЮЩИЙ МОДУЛЬ СИСТЕМЫ ВЕНТИЛЯЦИИ



ПАСПОРТ

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели управляющий модуль, который является сложным техническим устройством. Перед началом работы с этим устройством необходимо внимательно ознакомиться с данным документом.

Неправильное подключение управляющего модуля может привести к аварийным ситуациям.

1. Назначение

1.1. Модуль предназначен для управления работой приточной системы вентиляции (ПСВ) и выполняет следующие функции:

- поддержание заданной температуры воздуха в приточном воздуховоде;
- питание и защиту ПЧ приточного вентилятора;
- управление электродвигателем через ПЧ вентилятора ПУ;
- управление приводом воздушной заслонки ПУ;
- управление нагревателем ТЭН;
- блокировки работы ПСВ при возникновении аварийных ситуаций;
- сигнализации аварийного и рабочего режима;
- контроль загрязнения фильтра ПУ.

2. Технические характеристики.

2.1. Управляющий модуль соответствует требованиям технических условий ТУ 3430-051-21059055-2014.

2.2. Основные технические характеристики модуля приведены в табл. 1

Таблица 1.

Габаритные размеры управляющего модуля	400x565x140 мм
Масса	5 кг
Напряжение питания	3~380В; ±5 %
Потребляемая мощность	30 Вт
Температура окружающей среды	0°C—50°C
Относительная влажность воздуха	90 % max
Степень защиты	IP65
Нагреватель ТЭН	3~380В; до 15 кВт
Параметры ПЧ приточного вентилятора ПУ	3~380В; до 4,5 кВт
Параметры привода воздушной заслонки ПУ	1~220В
Количество регуляторов температуры	1
Количество подключаемых датчиков температуры	1
Регулируемый диапазон температуры	5°C—50°C
Количество регулирующих выходов	1

3. Комплектность.

3.1. Комплектность приведена в табл. 2.

Таблица 2.

Наименование	Количество	Примечание
Управляющий модуль	1 шт.	
Ключ, Паспорт	1 шт.	

3.2. Дополнительное оборудование (поставляется по отдельному заказу):

- Датчик температуры канальный РТС;
- дифференциальный датчик давления PS-2000 (контроль работы ПВ);
- дифференциальный датчик давления PS-500 (контроль загрязнения фильтра ПУ).

4. Устройство и принцип работы.

4.1. В состав управляющего модуля входят следующие основные элементы:

1. Термостат PDT 50-150;
2. QS1 Вводной выключатель питания;
3. QF1 Защитный автомат ПЧ приточного вентилятора ПУ;
4. QF2 Защитный автомат электронагревателя ТЭН ;
5. FU1 Защитный предохранитель цепей автоматики;
6. K1 — Реле запуска ПЧ вентилятора ПУ;
7. K2 — Реле защиты ТЭН от перегрева;
8. K3 — Контактор запуска ТЭН;
9. KT1 — Реле времени;
10. HL1-HL2 — Лампы световой индикации;
11. SA1 — переключатель режима работы ПУ «Стоп-Пуск»;
12. Блок клеммных соединителей.

В состав модуля входит цепь отключения ПСВ при срабатывании пожарной сигнализации.

4.2. Управляющий модуль является главной составной частью системы управления ПСВ, в которую входят дополнительные устройства автоматики (не входят в комплект поставки модуля управления):

- Привод воздушной заслонки;
- Датчик контроля перепада давления PS-2000-В для контроля работы ПУ
- Датчик контроля перепада давления PS-500-В для контроля засорения фильтра

4.3. При срабатывании пожарной сигнализации разрывается цепь питания контактора K1. При этом отключается приточный вентилятор, воздушный клапан закрывается.

4.4. При возникновении неисправности приточного вентилятора, отключается подача питания на приточный вентилятор и ТЭН, воздушный клапан закрывается. При этом загорается сигнал «Авария».

4.5. В случае перегрева ТЭН, подача питания на них прекращается, а вентилятор продолжает работать, охлаждая их.

5. Указание мер безопасности.

5.1. При проведении монтажа и при эксплуатации необходимо соблюдать «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правила техники безопасности электроустановок потребителей» и требования, установленные ГОСТ 12.0.004-79, ГОСТ 12.1.030-81, ГОСТ 12.2.007-75.

Видом опасности при работе со шкафом управления является поражающее действие электрического тока. Источником опасности являются токоведущие части, находящиеся под напряжением.

Перед проведением пусконаладочных работ необходимо установить заземление, подсоединив заземляющий провод к зажиму защитного заземления модуля, отмеченному знаком РЕ.

5.2. Любые подключения к электрическому шкафу следует производить при отключенном сетевом питании.

5.3. Не допускается попадание влаги в электрический шкаф.

5.4. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ОБЕСТОЧИВАНИЕ ШКАФА АВТОМАТИКИ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ ПСВ.

6. Подготовка управляющего модуля к работе.

- 6.1. Выполнить соединения в соответствии с прилагаемой схемой внешних электрических соединений .
- 6.2. Проверить правильность подключения внешних цепей контроля и управления системы.
- 6.3. Провести пуско-наладочные работы в соответствии с методикой, изложенной в Приложении.
- 6.4. Термостат, поставляется в составе модуля, полностью запрограммирован и подготовлен к работе. Возможные способы программирования регулятора при использовании температурных датчиков показаны в Приложении.

Перепрограммирование регулятора неподготовленным персоналом не допускается

7. Порядок работы.

7.1. Перед пуском системы проверить:

- Соответствие вентиляционного оборудования требуемым техническим параметрам.
- Состояние защитных автоматов. В исходном состоянии все автоматы питания шкафа управления должен быть отключены.
- Надежность крепления силовых проводов и блоков контакторов (возможное ослабление крепления при транспортировке может привести к нарушению работы).

7.2. Для пуска системы необходимо:

- Установить вводной выключатель питания QS1 в положение «Вкл»;
- Установить защитный автомат питания вентилятора ПУ QF1 в положение «Вкл»;
- Установить защитные автоматы питания нагревателей ТЭН QF2 в положение «Вкл»;
- Повернуть переключатель режима работы ПУ в положение «Пуск».

При возникновении аварийных ситуаций система автоматически отключает ПСВ и при этом загорается контрольная лампа «Авария».

8. Возможные неисправности и способы их устранения.

8.1. При возникновении аварийных ситуаций ПСВ автоматически отключается и при этом загорается контрольная лампа «Авария». Управляющий модуль необходимо отключить и после устранения причин, приведших к возникновению аварийной ситуации снова пустить в работу.

8.2. Перечень возможных неисправностей приведен в таблице 3.

Таблица 3.

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Горит лампа «Авария».	Отключение приточного вентилятора. Загрязнение фильтра ПУ Обрыв датчика температуры Перегрев ТЭН	Проверить состояние защитного автомата. Проверить приточную часть ПСВ на отсутствие неисправностей оборудования. Необходимо произвести очистку или замену фильтра. Проверить целостность цепи и сопротивление датчика. Необходимо произвести очистку или замену фильтра. Настройка регулятора оборотов вентилятора на больший расход воздуха. Скорость в сечении калорифера должна быть не менее 1.5 м/с.
2. Система не включается в работу	Отсутствие питающего напряжения.	Проверить наличие питающего напряжения 380В на вводном рубильнике.
3. Отключается питание ТЭН при работе ПСВ	Перегрев ТЭН в следствии низкого расхода воздуха на нагревателе	Необходимо произвести очистку или замену фильтра. Настройка регулятора оборотов вентилятора на больший расход воздуха. Скорость в сечении калорифера должна быть не менее 1.5 м/с.

9. Заметки по эксплуатации и хранению

- 9.1. Подключение, согласно схеме, производится только при обесточенном щите.
- 9.2. При монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании, должны выполняться требования, установленные для электрических установок по ПУЭ.
- 9.3. Работа с незаземленным шкафом запрещается.
- 9.4. Технический персонал, участвующий в работах, должен пройти инструктаж по технике безопасности на рабочем месте под роспись в журнале.
- 9.5. Лица, производящие переключение органов управления, и подключение кабелей, должны иметь квалификацию не ниже третьей группы действующих «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».
- 9.6. При монтажных и пуско-наладочных работах за выполнением требований по технике безопасности несет ответственность организация-производитель работ.
- 9.7. При эксплуатации ответственность за выполнение требований по технике безопасности несет эксплуатирующая организация.
- 9.8. Визуальный осмотр состояния элементов и контроль функционирования системы должен производиться каждые 6 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

10. Гарантийные обязательства

- 10.1 Средний срок службы изделия — 8 лет.
- 10.2 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям проектной и эксплуатационной документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 10.3 Гарантийный срок эксплуатации — 36 месяцев с момента изготовления.

10.4 В случае выхода модуля из строя изготовитель обязуется осуществить его бесплатный ремонт или замену при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и монтажа.

10.5 Оборудование подлежит диагностике и ремонту в сервисном центре производителя.

10.6 Демонтаж, монтаж и доставка оборудования до сервисного центра производителя осуществляется силами или за счет клиента.

10.7 В случае если неисправность управляющего модуля вызвана: отклонениями от нормы параметров питающей сети, нарушениями условий эксплуатации, не соблюдением периодичности технического обслуживания, неквалифицированным монтажом или ремонтом — ремонт управляющего модуля производится за счет потребителя.

Тел: +7 902 881 0000 +7 902 884 0000

Свидетельство о приемке

Изделие__ BM-PDT-E15-SF345-G220_____

_____ зав. №_____

соответствует техническим условиям ТУ 3430-051-21059055-2014, и признан годным к эксплуатации.

М.П.

Дата выпуска_____

Контролер_____

11.Периодичность технического обслуживания

11.1 Осмотр и протяжка силовых клемм: один раз в 6 месяцев

11.2 Проверка срабатывания аварийной защиты: один раз в 3 месяца

11.3 Замена силовых контакторов производится 1 раз в 12 месяцев. О чем в паспорте делаются пометки.

11.4 Очистка внутренних частей модуля управления от загрязнений не реже раза в год.

11.5 Проверка соединений и работоспособности внешних устройств (частотных преобразователей, приводов заслонок, дифф.реле и датчиков температуры)

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и схему оборудования.

ПРИЛОЖЕНИЕ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.00389/19

Серия **RU** № **0148921**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения: 195009, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Место осуществления деятельности: 190068, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Большая Подъяческая, дом 37, литера А, помещение 5Н. Телефон: +7 (495)-221-18-10, адрес электронной почты: info@velessert.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.10АД07. Дата регистрации аттестата аккредитации: 24.03.2016 года

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗАВОД ВКО"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 601021, Россия, область Владимирская, Киржачский район, город Киржач, микрорайон Красный Октябрь, улица Первомайская, Дом 1, Корпус Штекерный, Этаж 1, Кабинет 45
Основной государственный регистрационный номер 1133316000861.
Телефон: 79028810000 Адрес электронной почты: zavod_vko@rambler.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗАВОД ВКО"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 601021, Россия, область Владимирская, Киржачский район, город Киржач, микрорайон Красный Октябрь, улица Первомайская, Дом 1, Корпус Штекерный, Этаж 1, Кабинет 45

ПРОДУКЦИЯ

Устройства низковольтные комплексные: шкафы автоматизации, торговой марки: «ВМ» серии: Mini, W, E, WC, F, FP, FH, FIS, PR, RR, PRS, GR, MC, H, HEP, HS, HG, PTC, P, RC, RCC, ARC, RCD, I, L, Modbus, GH, RS, SMT, EMT, SRT, ERT, SRC, ERC, WT, SB, SM, EM, SF, EF, RM, ASL, SP, AIM, G, FM; «Ballu Machine» серии: Mini, W, E, WC, F, FP, PAC, BP18, FH, FIS, PR, RR, PRS, GR, MC, H, HEP, HS, HG, DRY, PTC, P, RC, RCC, ARC, RCD, I, L, Modbus, LON, Ethernet, GH, RS, EC, FIR, SMT, EMT, SRT, ERT, SRC, ERC, WT, SB, 2GI, SM, EM, SF, EF, RM, ASL, SP, AIM, G, FM; «SHUFT» серии: W, E, WC, F, FP, PAC, FH, FIS, PR, RR, PRS, GR, MC, H, HEP, HS, HG, DRY, PTC, P, RC, RCC, ARC, RCD, I, L, Modbus, Ethernet, GH, RS, EC, FIR, SMT, EMT, SRT, ERT, SRC, ERC, WT, SB, 2GI, SM, EM, SF, EF, RM, ASL, SP, AIM, G, FM; «S-pro» серии: W, E, WC, F, FP, PAC, BP18, FH, FIS, PR, RR, PRS, GR, MC, H, HEP, HS, HG, DRY, PTC, P, RC, RCC, RCD, I, L, Modbus, LON, Ethernet, GH, RS, EC, FIR, SMT, EMT, SRT, ERT, SRC, ERC, WT, SB, 2GI, SM, EM, SF, EF, RM, ASL, SP, AIM, G, FM; «ZCS» серии: C, E, E-F, E-T, E-T-RC, mini-ARC, mini-R001, P-E, P-W, R-E, R-W, W, W-F, W-T, W-T-RC, V350.
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3430-051-21059055-2014 «Шкафы автоматизации».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8537 10 990 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 918ИЛПМН, 919ИЛПМН, 920ИЛПМН от 27.09.2019 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05); акта анализа состояния производства от 19.09.2019 года, выданного органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС»; руководства по эксплуатации; паспорта

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ Р 51321.1-2007 (МЭК 60439-1:2004) "Устройства комплектные низковольтные распределения и управления. Часть 1. Устройства, испытанные полностью или частично. Общие технические требования и методы испытаний". Срок службы, срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 04.10.2019
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 03.10.2024

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись) (подпись)



Экхарт Ксения Алексеевна (Ф.И.О.)

Балуч Юнус Мухаммад Юсуфович (Ф.И.О.)

Техника для климата

Доставляем оборудование по всей России от 3 дней транспортными компаниями. Реализуем проекты в десятках регионов — от Калининграда до Владивостока.

9600+

объектов и поставок

от 1 дня

отгрузки в транспортную компанию

Технические данные файла

Документ: Паспорт Ballu Machine BM-PDT-E15-SF345-G220

Идентификатор библиотеки: LIB-004937

Исходный файл: ballu-machine-bm-pdt-e15-sf345-g220-pasport.pdf

SHA-256 оригинала: 6cc6b06ec56f54c29235e88f7e9b1941d6dd3de2b6d5922d2ddd335285238860

Постоянная ссылка: <https://iclim.ru/library/ballu-machine-bm-pdt-e15-sf345-g220-pasport.pdf>

Копия сформирована: 02.10.2026 08:51 UTC